

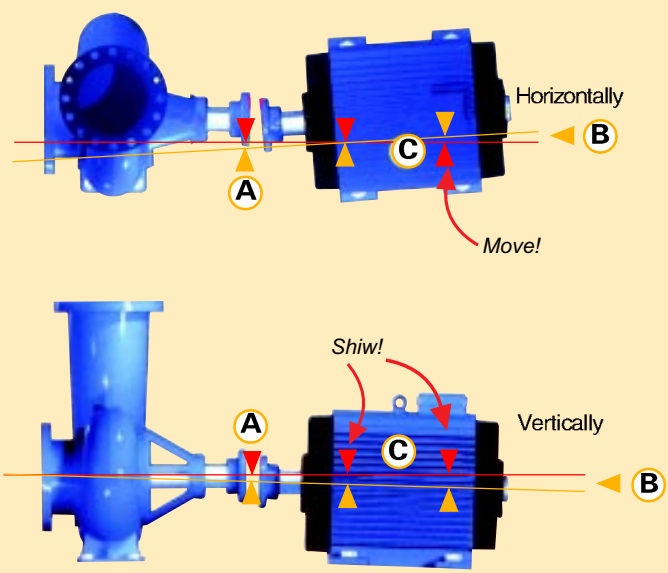
# 轴对中测量

## 各种轴对中测量

尽管 Easy-Laser 轴对中系统采用的技术十分先进，但是它采用的测量原理却十分简单，基于逆向百分表的测量原理，将两个激光测量单元固定在联轴器的两边。系统允许两个测量单元间的最大距离为20米，所有的测量程序用户均可根据显示单元的提示按步操作，测量结果可以以图形和数字的方式显示。

### D505 和 D525 轴对中测量程序

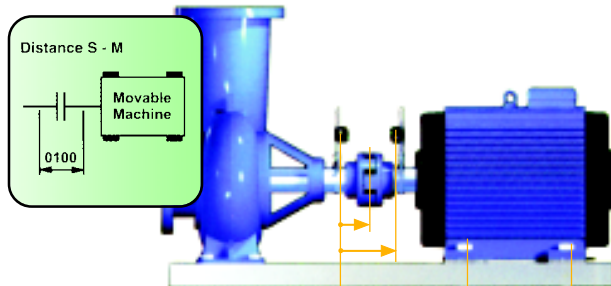
-  Horizontal- 时钟法 (9-12-3 点) 水平机械对中
-  Softfoot 软脚: 测量电机的4个地脚是否在一个平面上, 独立显示每个地脚的值
-  EasyTurn™ 任意三点法水平机械对中: 只需将轴转动至少两个 20° 即可得到测量结果。
-  Cardan 偏置轴对中: 显示偏置设备的角度不对中和调整值
-  Vertical 垂直轴对中: 用于垂直的法兰连接的设备的对中
-  Machine train 机组对中: 用于2-10组设备的轴对中 (9个联轴节), 在对中过程中实时显示测量值的变化
-  RefLock™ 地脚锁定: 任意两个地脚可设定为参考地脚 (Locked), 该程序需与机组中功能连用
-  Thermal growth compensation 热膨胀值补偿: 补偿两个设备在热态时的平行偏差和角度偏差
-  Offset and Angle 偏移和角度: 显示两个旋转轴不对中的角度和偏移值, 适用于动态测量
-  Values 测量值: 这个功能实时显示探测器的测量值, 系统最多可以接10个测量单元, 每个测量单元可以独立置0



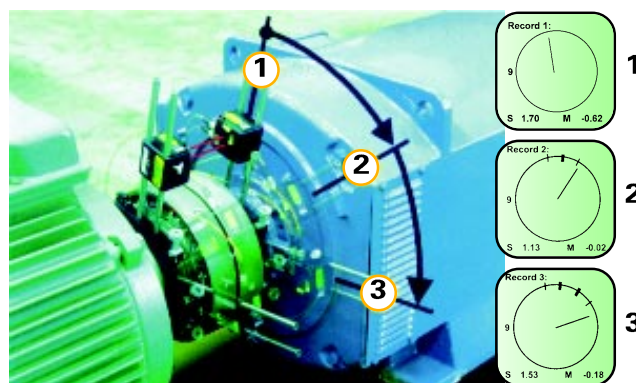
## 任意三点法轴对中测量






采用 EasyTurn 程序, 只需将轴转动2个20度角即可完成测量。该程序对于那些轴不能转动180的设备非常有用。



输入 S, M 间的距离, S 到联轴器中心线的距离, S 到可调整设备地脚的距离。



1. 在任意位置 按 
2. 转动至少 20 度角 按 
3. 转动至少 20 度角 按  完成测量

## 测量结果

偏移值, 角度值, 垫平值和调整值同时显示。“Live”标记出现在水平式垂直位置时, 可以实时调整。



- A. 偏移值
- B. 角度值
- C. 垂直方向垫平值 / 水平方向调整值
- D. 容差值设置, 选择转速范围
- E. 联轴节标记是黑色的, 表明对中结果在容差范围内。

## 热膨胀值补偿

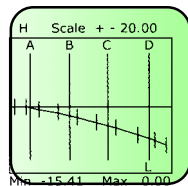


用户可以输入特别的由热膨胀引起的平行偏差和角度偏差的补偿值(该值一般由设备的生产厂家提供)。系统会根据输入的补偿值重新计算地脚的调整值和垫平值。

## 机组对中



可对2到10个设备(9个联轴节)进行轴对中测量,有“Reliflock”地脚锁定功能,该功能意味着你可以选择任意一对地脚作为参考,显示单元自动计算其它地脚相对于参考地脚的偏差,例如可以以第一个



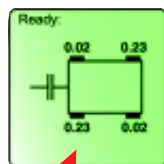
和最后一个地脚或任意设备一对地脚作为参考。该程序也适用于两个设备的对中,如电机和泵。您可以在测量程序中选择任意一个设备作为参考。



## 软脚测量



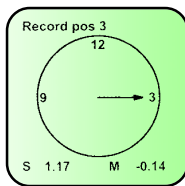
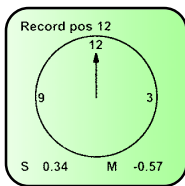
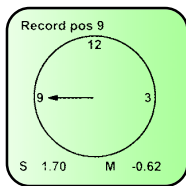
软脚意味着设备的4个地脚没有和基础紧密的接触,以前加的垫片和基础的扭曲可能引起电机地脚的不平(即软脚),程序显示出哪个地脚是软脚。



## 时钟法轴对中程序



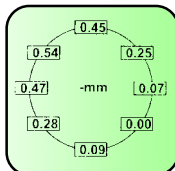
当不使用测量单元内置倾角计时进行水平轴对中测量,例如:在水中的船上进行轴对中测量。在9,12和3点固定位置读出测量结果。



## 垂直机械轴对中

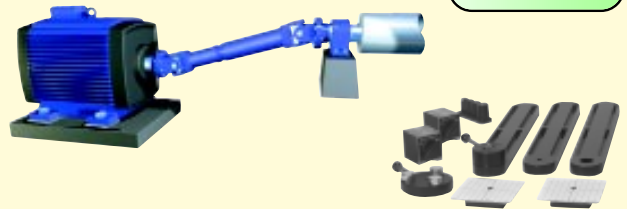
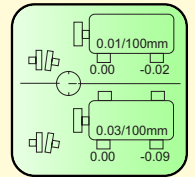


该程序用于垂直法兰连接的设备的轴对中。显示轴相对于中心线的平行偏差和角度偏差,并给出每个螺栓的垫平值。



## 偏置轴对中

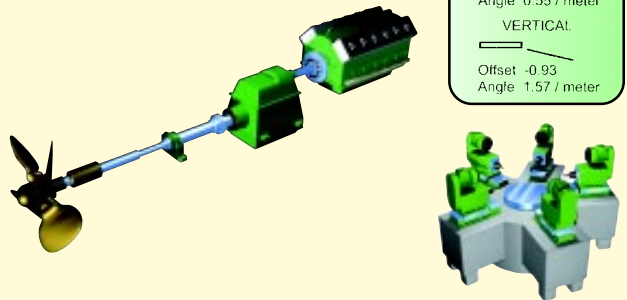
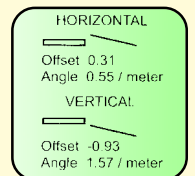
该程序适用于万向节轴连接的设备的对中,“须和偏置轴安装附件一起使用。”



## 偏移值和角度

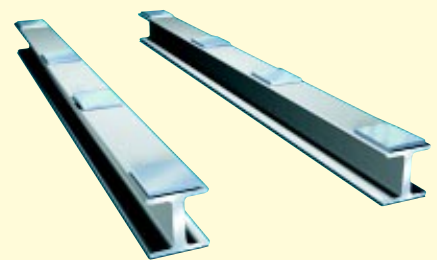


该程序连续不断的显示两个旋转轴的偏差和角度的变化,例如钻床的心轴和螺旋桨推进器



## 测量值

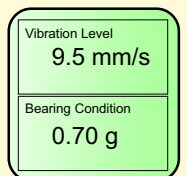
该程序有非常多的应用,如测量基础,轴或轴承孔的直线度,或者有时象百分表一样使用。



## 新增振动测量功能

### 新的测振表功能

采用 ICP 传感器,可以测量振动的烈度值和轴承状态



测量范围: 0-50mm/s RMS 值  
频率范围: 总振级 10-3200Hz  
轴承状态: 3200-20000Hz