



米顿罗 水处理监控仪表 系列产品



米 顿 罗
MILTON ROY



SC 系列 游动电流检测仪 SCD

输出信号：4~20mA
精 度：1%



DP 系列 PH 值控制器

控制范围：0~14PH 单位
精 度：0.01PH 单位



DR 系列 氧化还原值控制器

控制范围：-2000~2000mv
精 度：1mv



DC、AC 系列 电导率值控制器

控制范围：
0~500 / 0~1000 $\mu\text{s} / \text{cm}$
0~2500 / 0~5000 $\mu\text{s} / \text{cm}$
0~10,000 μs
0~20,000 μs



DPC 系列 数字式控制器

输出比例控制信号控制两台泵
接受 4-20mA 或 1-5VDC 输入信号
可编程响应模拟输入信号
手动切换内 / 外控制模式



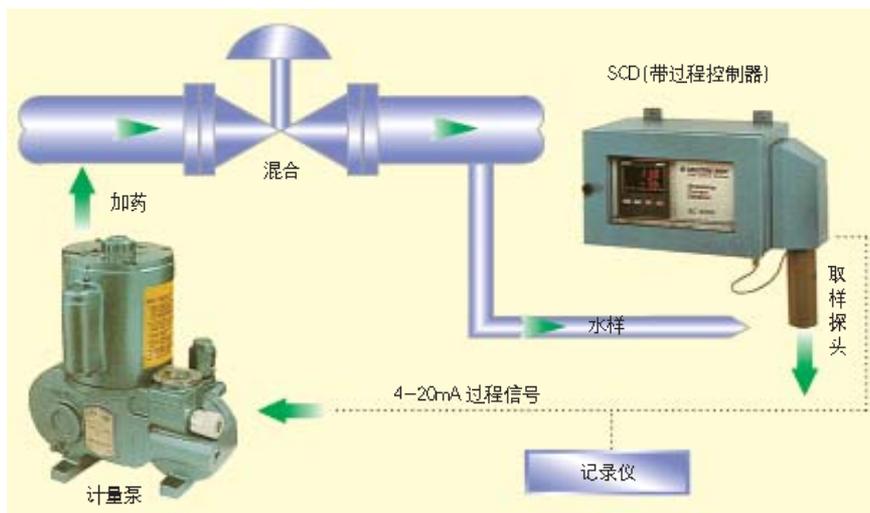
FC、RFP 系列 流量计

测量范围：0.06~295 m^3 / h
可直接远程控制计量泵
可实现流量比例控制投加

SC5200 及 SC4200 游动电流检测仪 (Streaming Current Detector)

游动电流检测仪 SCD 是唯一一种在线监控过程混凝效果的仪表。它可测控经化学处理后的水(或废水)样中,带电离子或颗粒在 SCD 取样室内的两个电极之间产生的电流。此电流的大小决定于混凝后仍留在水中的正(或负)离子的净余量,因而流动电流值可间接反映混凝效果。

米顿罗 SC5200 集取样探头,信号处理及 PID 控制器于一体,可直接控制计量泵。探头内壁与柱塞间隙可达 0.014 英寸。它代表了米顿罗当今世界游动电流检测仪的最高水平。



SCD 的工作原理 (见右图)

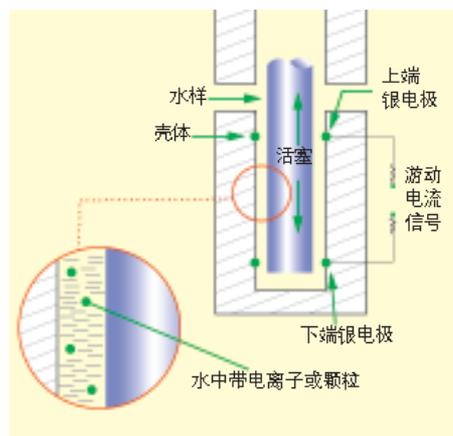
电极埋置于塑料壳体中,电机驱动活塞在壳体中做往复运动,带动水中离子趋向电极,从而形成游动电流信号。

SCD 的应用

市政水、废水、高纯水及工业过程

SCD 的使用特点

- 迅速反映水质、水量和药量变化,实现加药效果自动跟踪,保证出水水质稳定。
- 相同水质条件下,降低混凝剂的投加量,从而降低成本,迅速收回投资。
- 保持最佳投加量,延长滤池冲洗周期,提高产水率。
- 实现混凝投加过程自动化,提高可靠性,防止人为操作失误。
- 实时监测反应过程,能及时发现投加系统的故障。



SCD 的取样探头结构及工作原理

SC5200 性能特点

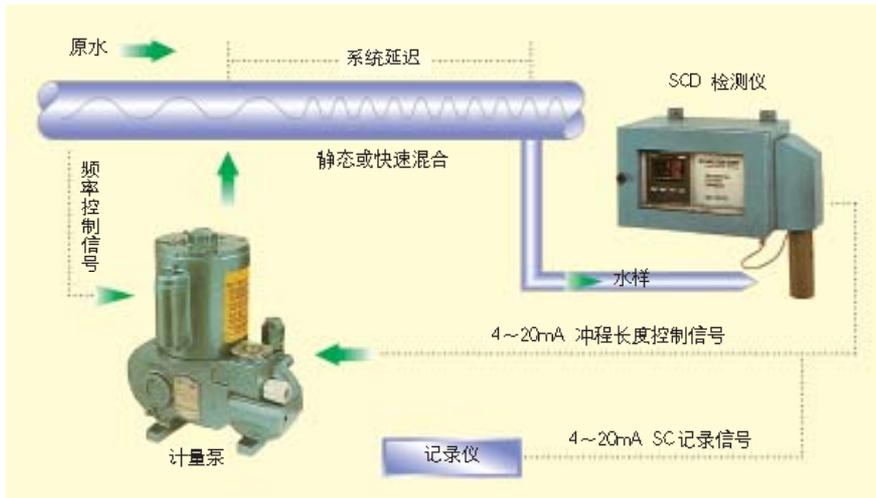
- 电 源: 230VAC, 50Hz
- 输出信号: 4~20mA 控制信号及记录信号
- 显示读数: -100~100SC 单位及过程设置点
- 系统精度: 1%
- 响应时间: 小于 5 秒
- 控制功能: 带 PID 控制器,自动监控混凝剂投加;有 RS-485 接口可选用,可直接与电脑串行连接
- 取 样 室: 有手动冲洗及自动冲洗功能可选
- 水样流量: 标准取样探头为 2~4 升/分钟
- 工作温度: 0~50°C
- 箱 体: 防风雨 NEMA 4X 型, 316SS 材质
- 重 量: 24 磅

SC4200 性能特点

- 电 源: 230VAC, 50Hz
- 输出信号: 4~20mA 控制信号及记录信号
- 显示读数: -100~100SC 单位及过程设置点
- 系统精度: 1%
- 响应时间: 小于 5 秒
- 控制功能: 可与米顿罗的 RC7200 控制器或其它 PID 控制器兼容;用于远程控制混凝过程
- 取 样 室: 有手动冲洗及自动冲洗功能可选
- 水样流量: 标准取样探头为 2~4 升/分钟
- 工作温度: 0~50°C
- 箱 体: 防风雨 NEMA 4X 型, 316SS 材质
- 重 量: 24 磅

注: 米顿罗 SCD 还有高流量取样探头(4~20 升/分钟)供选购。

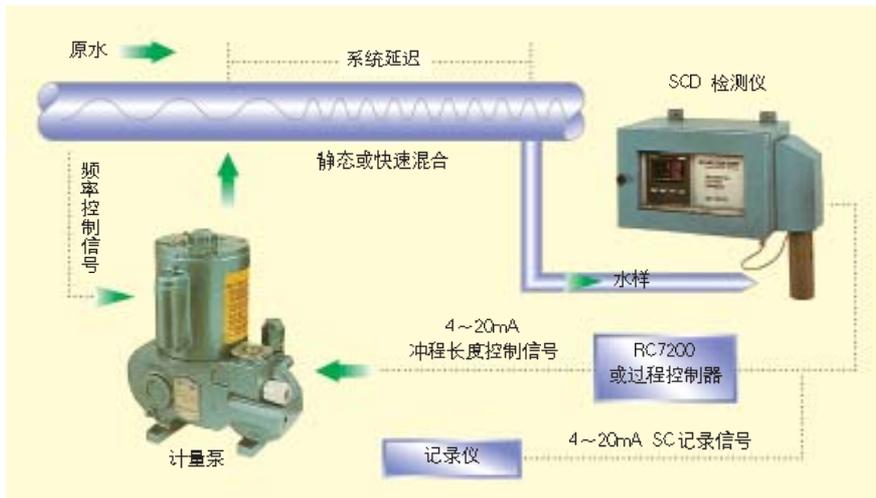
此取样探头可用于废水处理中,使 SCD 控制投加至压滤机、离心及其它脱水设备的混凝剂量。



SC5200 自动加药系统

SC5200 系统连接原理

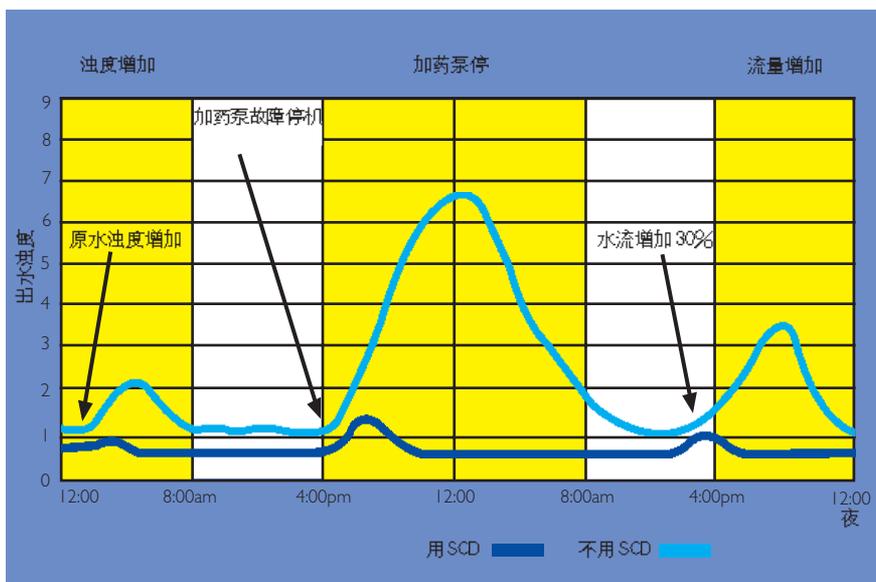
SC5200 具有完整的游动电流信号检测处理和过程控制双重功能。可控制任何可接收 4-20mA 过程控制信号的混凝剂投加泵或控制阀。闭环控制系统中无需其它控制仪表。



SC5200 自动加药系统

SC4200 和 RC7200 的系统连接原理

SC4200 能实时监测和反映混凝剂的投加效果，并将检测结果以 4-20mA 形式传递给各种控制器和记录仪。它与 RC7200 远程控制器相连可组成一个完整的闭环反馈控制系统，对计量泵进行远程控制，从而达到自动控制目的。在整个闭环反馈控制系统中无需其他仪表或设备。



SCD 应用效果图示

从图中可以看出，SCD 的应用能使出水水质在受外界干扰的情况下仍保持稳定。

DC (数字型) 系列电导率值控制器

DC 系列电导率值控制器可用于各种水处理系统 (包括冷却塔、锅炉等闭环控制水处理系统)

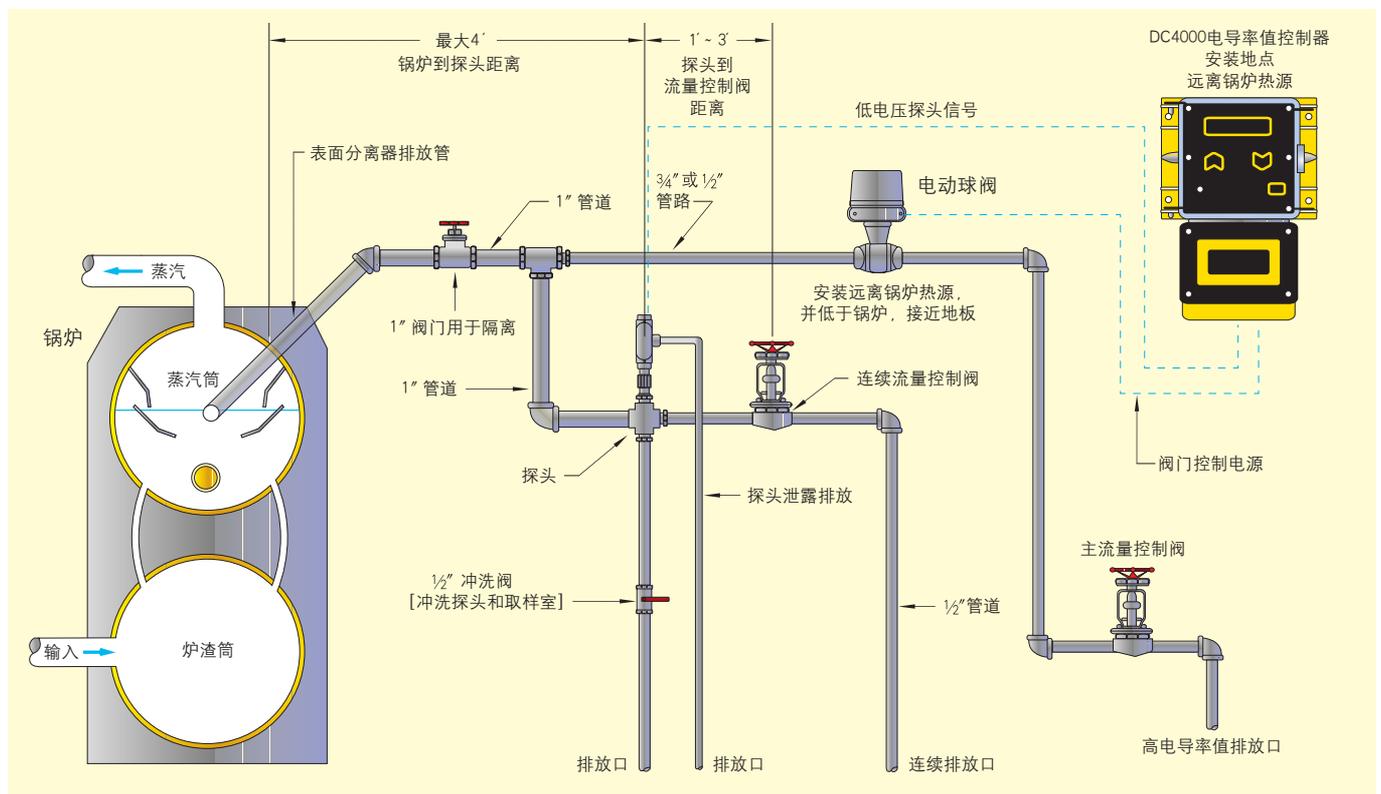
DC4000 性能特点

- 控制范围: $0 \sim 10000 \mu\text{S}$ 或 $0 \sim 6600 \text{PPM} / \text{TDS}$
- 报 警: 电导率高、低值报警
- 温度适用范围: $0^\circ\text{C} \sim 204^\circ\text{C}$
- 输入电源: 230VAC, 50Hz
- 输入信号: 两个连接流量计和流量开关的 PG-9 接口及一个连接电导率探头的四芯接口
- 控制输出: 二路开/关信号, 可直接连接 LMI 泵
- 多点状态显示: 两个继电器输出状态, 电源、控制、报警、取样流量及加药状态
- 锅炉定时器: 间隔 $1 \sim 99$ 分钟, 持续时间 $1 \sim 999$ 秒
- 主要用途: 冷却塔循环水处理、锅炉循环水处理

* 定时器 1 及 2 为杀菌剂定时器, $1 \sim 28$ 天循环定时处理

DC4500 性能特点

- 控制范围: $0 \sim 20000 \mu\text{S}$
- 报 警: 电导率高、低值报警
- 温度适用范围: $0^\circ\text{C} \sim 60^\circ\text{C}$
- 输入电源: 230VAC, 50Hz
- 输入信号: 两个连接流量计和流量开关及其它设备的 PG-9 接口及一个连接电导率探头的四芯接口
- 控制输出: 三路开/关信号或外部触发, 可直接连接 LMI 泵
- 多点状态显示: 三个继电器输出状态, 电源、控制、报警、取样流量、加药、定时器 1'、定时器 2' 状态
- 锅炉定时器: 间隔 $1 \sim 999$ 分钟, 持续时间 $1 \sim 999$ 秒
- 主要用途: 冷却塔循环水处理



DC 系列电导率值控制器用于连续取样锅炉水质控制系统

加药方式有下列选择

- 外部脉冲触发式: 每个加药循环最多 99 个脉冲, 最长工作时间 999 秒
- 时间比例式: 每个循环最长 99 分钟, 持续工作时间 $1 \sim 99\%$
- 限时式 (加药与排水同时进行): 最长工作时间 99 分钟
- 排水比例式: 加药时间为前一个排水时间的 $1 \sim 99\%$

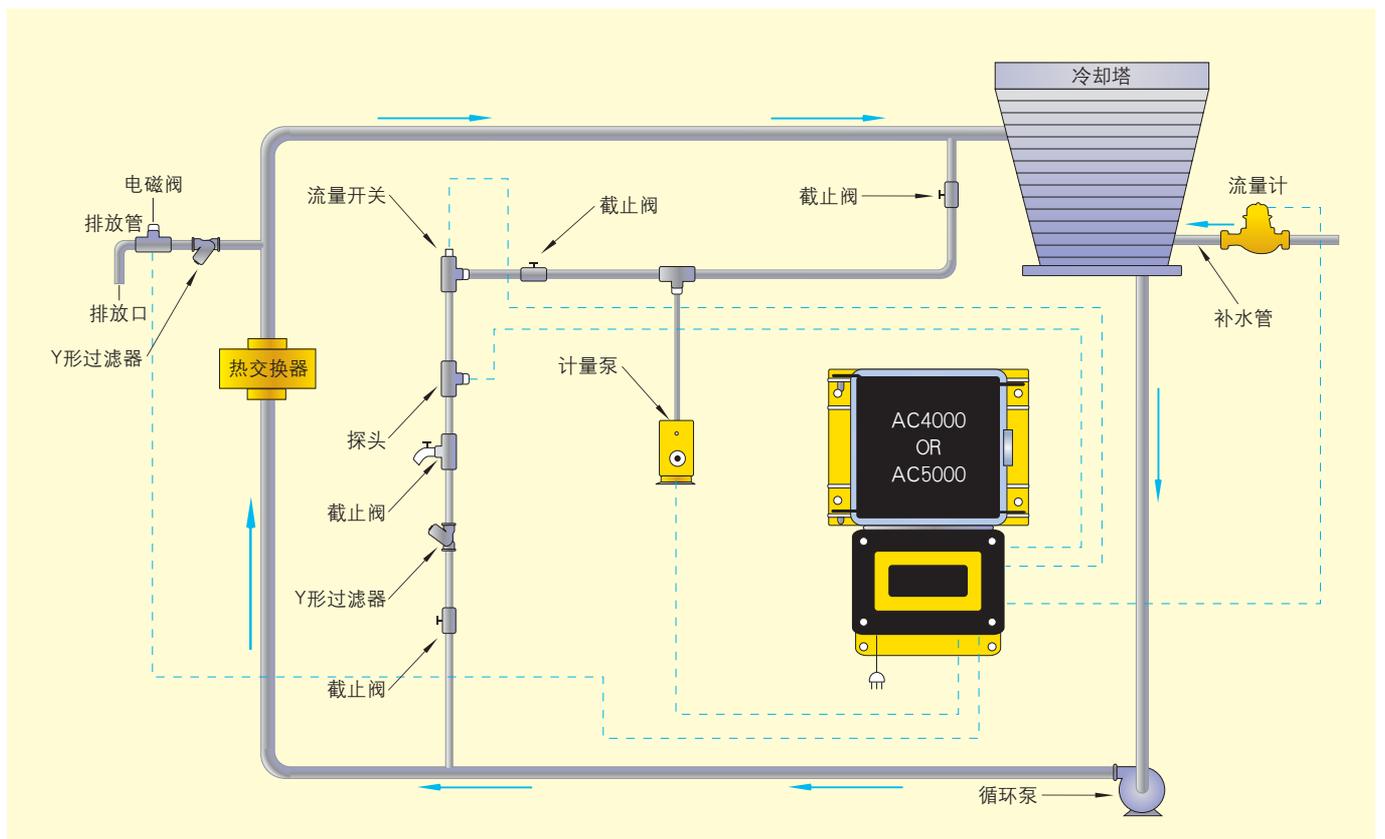
AC（指针式）系列电导率值控制器

AC 系列冷却塔电导率值控制器用于排水和加药控制，特别经济实用。

AC 系列电导率值控制器可直接控制米顿罗公司电磁计量泵的化学药剂投加量，用于空调冷却塔循环水控制。

性能特点

- 控制范围：
 - 0~500 / 0~1000 $\mu\text{S} / \text{cm}$
 - 0~2500 / 0~5000 $\mu\text{S} / \text{cm}$
- 电导率死区设置：6%。工厂设定
- 适用最高压力：10BarG
- 适用最高水温：45°C
- 加药及排水状态皆有独立的指示灯
- 温度补偿探头
- 输入电源：230VAC / 50Hz
- 控制输出：开关式 230VAC / 50Hz
- 4-20mA 记录输出供选用



AC 系列冷却塔电导率值典型控制系统

AC4000 系列电导率值控制器可控制加药及电导率值触发的排水同时进行

AC5000 带有一个可调节 0~10 分钟定时器，控制加药量

AC5000 带有一个脉冲计时器，可按补水量成比例加药

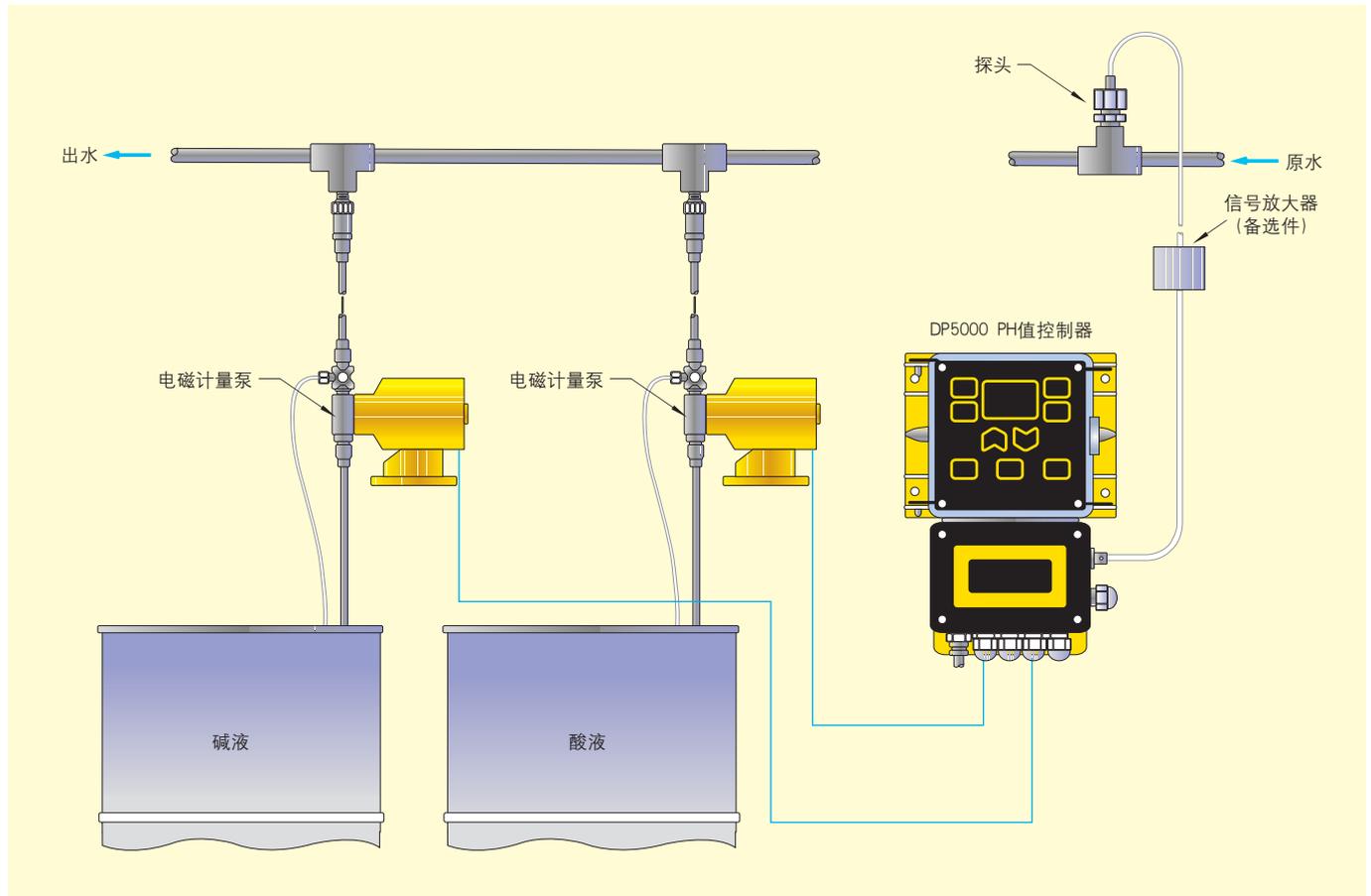
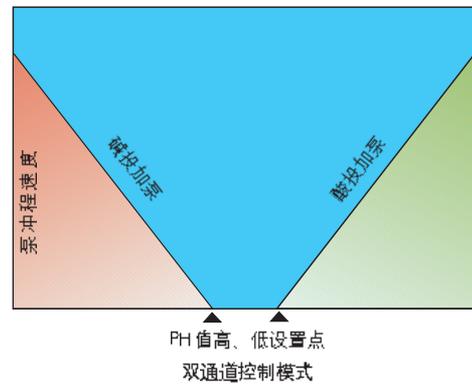
DP 系列 PH 值控制器

米顿罗公司的 DP5000PH 值控制器可用于冷却循环水处理、废水中和、过程控制、环境控制、金属表面处理等领域中。

DP 系列 PH 值控制器可同时控制米顿罗公司的电磁计量泵的酸、碱投加量，从而达到控制出水 PH 值的目的。（见下系统图）

性能特点

- 控制范围：0~14PH 单位
- 分辨率：0.01PH 单位
- 高、低 PH 值设置点可自由设定（带报警）
- 对 Δ PH 值有可控反应速度（见右图）
- 有 4~20mA 记录仪输出功能可选购
- 工作温度：0°C ~ 45°C
- 输入电源：230VAC, 50Hz
- 控制输出：开关式 -- 两个继电器信号, 230VAC / 5A
比例式 -- 两个低电压调制脉冲信号



DP 系列 PH 值在线控制典型系统

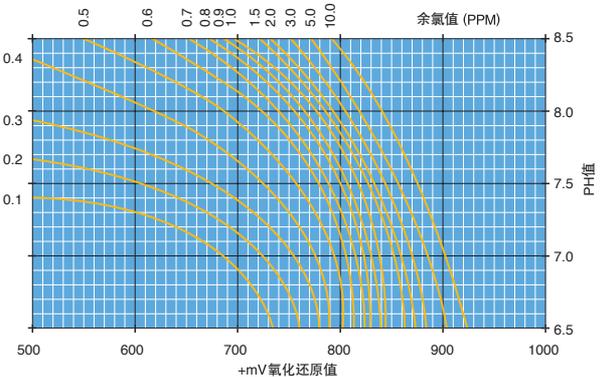
DR 系列氧化还原值控制器

DR 系列氧化还原值控制器可用于泳池循环水消毒控制、废水处理、表面处理、加氯、除氯及食品加工等领域中。与 PH 值结合可进行余氯控制。

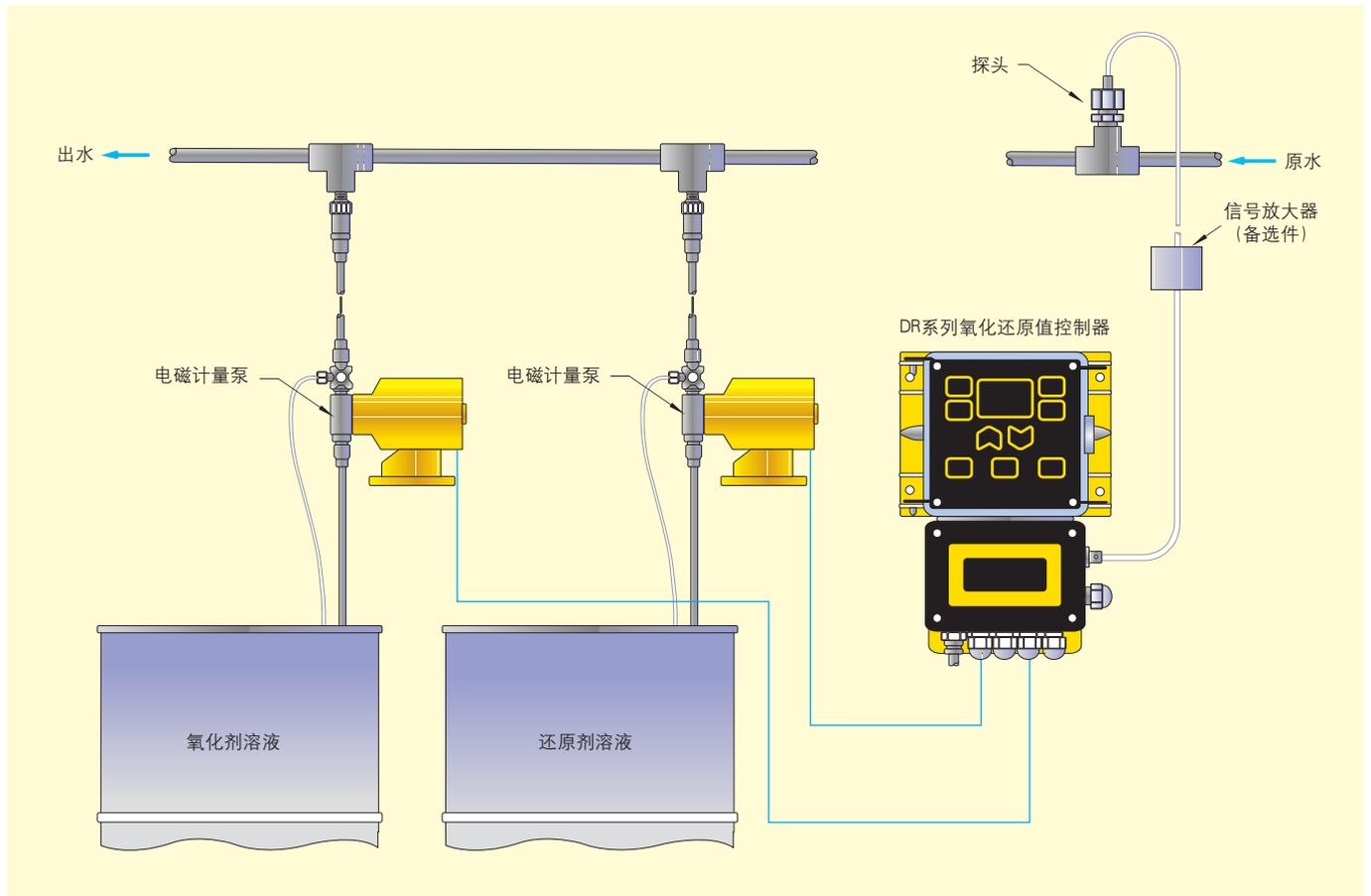
DR 系列氧化还原值控制器可直接控制米顿罗公司电磁计量泵的氧化剂、还原剂投加量，从而达到控制出水氧化还原值的目的。

性能特点

- 控制范围：-2000~2000mV
- 精 度：1mV
- 温度适用范围：0℃~45℃
- 报 警：氧化还原高、低值报警
- 输入电源：230VAC, 50Hz
- 控制输出：开关式 -- 两个 5A 继电器输出信号
比例式 -- 两个低电压调制脉冲信号



用 ORP 值与 PH 值结合确定余氯表值 余氯表



DR 系列氧化还原在线控制典型系统

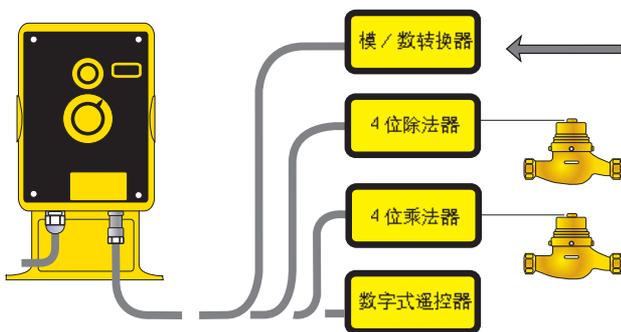
MP 系列计量泵电子控制板



MP-100 模拟 / 数字转换器、MP-400D 四位除法器、MP-500M 四位乘法器及 MP-1000RC 数字式远程控制器, 分别可直接接收 4~20mA 信号, 或乘、除输入的脉冲信号、或直接输出脉冲信号。用于比例式调节米顿罗公司电磁计量泵的输出流量。

此系列控制板的特点为:
无需独立电源, 连接简便易行

其应用如图示



MP 系列电子控制板典型应用装置

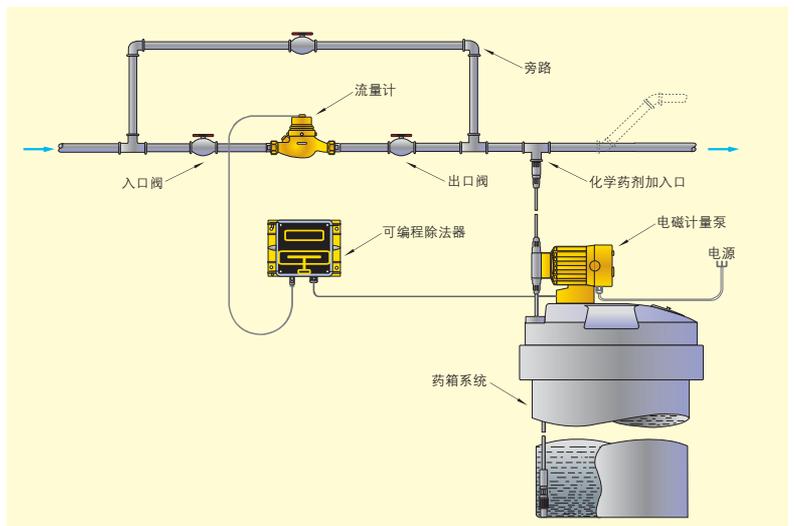
输入信号源	效用
4-20mA 直流电流信号	使计量泵的冲程频率与外部 4-20mA 信号源直接响应以控制投加量
高频脉冲 (所示为米顿罗公司 FC 系列流量计)	倍减输入脉冲信号以比例式调节计量泵的冲程频率
低频脉冲 (所示为米顿罗公司 FC 系列流量计)	倍增输入的脉冲信号以比例式调节计量泵的冲程频率
数字式遥控器	外部控制计量泵的冲程频率 (0~100 次/分) 并数字显示, 且可由 10 英尺外远程控制

RPF 系列远程脉冲式流量计

此系列脉冲式流量计可直接远程控制米顿罗公司的电磁计量泵, 实现化学药剂的自动比例式投加, 且系统中无需任何定时器, 继电器或控制阀。

性能特点

- 适用管径: 3/4" ~ 6"
- 适用流量: 0.4 ~ 295M³/H
- 最高管道压力: 13.8BarG
- 水温: 0 ~ 55°C
- 最远程控距离: 100 英尺



米顿罗全球研发、生产和服务基地



米顿罗其它主要生产厂所在地: ●美国波士顿: 米顿罗LMI生产厂 ●法国巴黎近郊枫丹白露: 米顿罗ROBIN搅拌分部 ●美国BURBANK: 米顿罗HASKEL生产厂



汉胜工业设备(上海)有限公司

汉胜工业设备(上海)有限公司
地址: 上海市莘庄工业区申富路879号1栋
邮编: 201108
电话: (021)54425055
传真: (021)54425266
www.hsis.com.cn

北京办事处
地址: 北京市朝阳区朝外大街甲6号
万通中心C座1801室
邮编: 100020
电话: (010)59070641
传真: (010)59070640

广州办事处
地址: 广州市天河区天河北路233号
中信广场1509单元
邮编: 510620
电话: (020)38912408
传真: (020)38912591

成都办事处
地址: 成都市人民南路二段18号
川信大厦16层D-1座
邮编: 610016
电话: (028)86199340
传真: (028)86199341

西安办事处
地址: 西安市北大街55号
新时代广场9层E号
邮编: 710003
电话: (029)87208269
传真: (029)87208091

汉胜工业(上海)保留未经预先通知而更改的权利。此样本中提供的参数与特权仅供参考。以各产品的书面说明为准。
©2006 汉胜工业(上海) 版权所有 编号WT1.BR.CHN.MR.HSIS.02/2006.Rev.A

