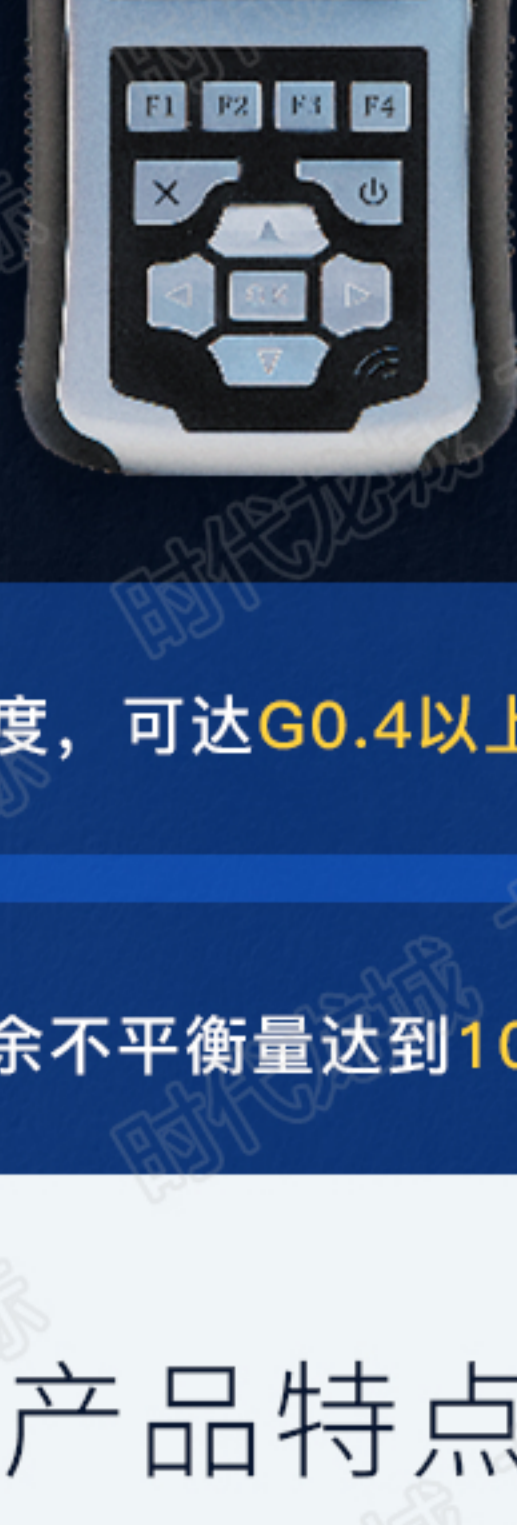


让/设/备/健/康/运/行

LC-830D (PDA型)

手持式现场动平衡仪

配备单/双面滑动动平衡，“磨床”专用型



超高动平衡精度，可达G0.4以上

剩余不平衡量达到10毫克以下

产品特点

适用范围广

旋转型机械组转子均可使用

平衡可续作

自动记录动平衡每一步操作

功能全面

具备故障诊断振动分析功能

简单易上手

向导式动平衡操作

不需要与微机通讯，可自行进行动平衡操作

应用场景



硬件说明



软件界面

LC-830D“掌上宝”



可选型号

型号	通道数	类型	转速范围(r/min)	系统功能
LC-830A	2	经济型	300-60000	手持PDA型，单/双面平衡，适用不同类型的转子
LC-830D	2	磨床专用型	300-60000	手持PDA型，双面磨床平衡，适用不同类型的转子

配件说明

	加速度传感器
	转速传感器
	卡座 - 固定转速传感器
	万向磁力表坐
其他	反光条、软件说明书 合格证、装箱单 专用电源适配器 外包装箱

技术参数

【主机参数】

通讯	USB接口
通道数	单/双通道两种，另外配置1个转速通道
独立信号	各通道独立的信号处理，确保各通道信号的独立性，杜绝通道间干扰
一致性	硬件多通道同时采样保持，确保多通道振动信号的同相位
增益放大	硬件程控增益放大器，放大倍数1、2、4、8、16、32、64、128、256自动调节，有效地提高了信号的信噪比
多重滤波	硬件多重信号滤波，大限度的灵活的获得目标信号 低通滤波：600Hz到15K分段可调 高通滤波：0.1Hz、10Hz、400Hz、1KHz 抗混滤波：硬件自动调节
硬件积分处理	硬件积分处理（不积分、一次积分、二次积分），若使用加速度传感器，可以获得加速度、速度、位移三种信号
高精度AD转换器	14位A/D，有效的提高系统精度
丰富的触发源	内部振动信号触发，外部转速信号触发，保证了各种复杂应用
系统频率分析范围	0.1Hz—100KHz
谱线数	100、200、400、800、1600、3200、6400、12800
转速适用范围	标准型：300~60000转/分
操作系统	嵌入式WINXP
存储容量	4G
液晶显示	3.5寸真彩液晶屏，640x480像素
触摸屏	全屏触摸操作
精度	振动参数精度5%；转速精度1%%
工作温度	-20℃~50℃
环境湿度	95% RH非冷凝
剩余不平衡量	质量为1mg 振动值：速度：0.01mm/s；位移：0.01um
电源	交/直流供电，直流采用大容量充电电池

【加速度传感器参数】

加速度灵敏度	100 mV/g
加速度量程	±50 g
频率响应 (±3dB)	0.5 ~ 15k Hz
冲击极限	5000g
工作温度	-40 ~ 120℃
温度灵敏度	10mV/℃
温度量程	-40 ~ 120℃
防护等级	IP68
壳体材料	316L 不锈钢