

让/设/备/健/康/运/行

LC-820

便携式现场动平衡仪

一次动平衡校正就可以去除转子（轴系）90%以上不平衡量



超高动平衡精度，可达G0.4以上

剩余不平衡量达到10毫克以下

产品特点

适用范围广

旋转型机械组转子均可使用

平衡可续作

自动记录动平衡每一步操作

功能全面

具备故障诊断振动分析功能

简单易上手

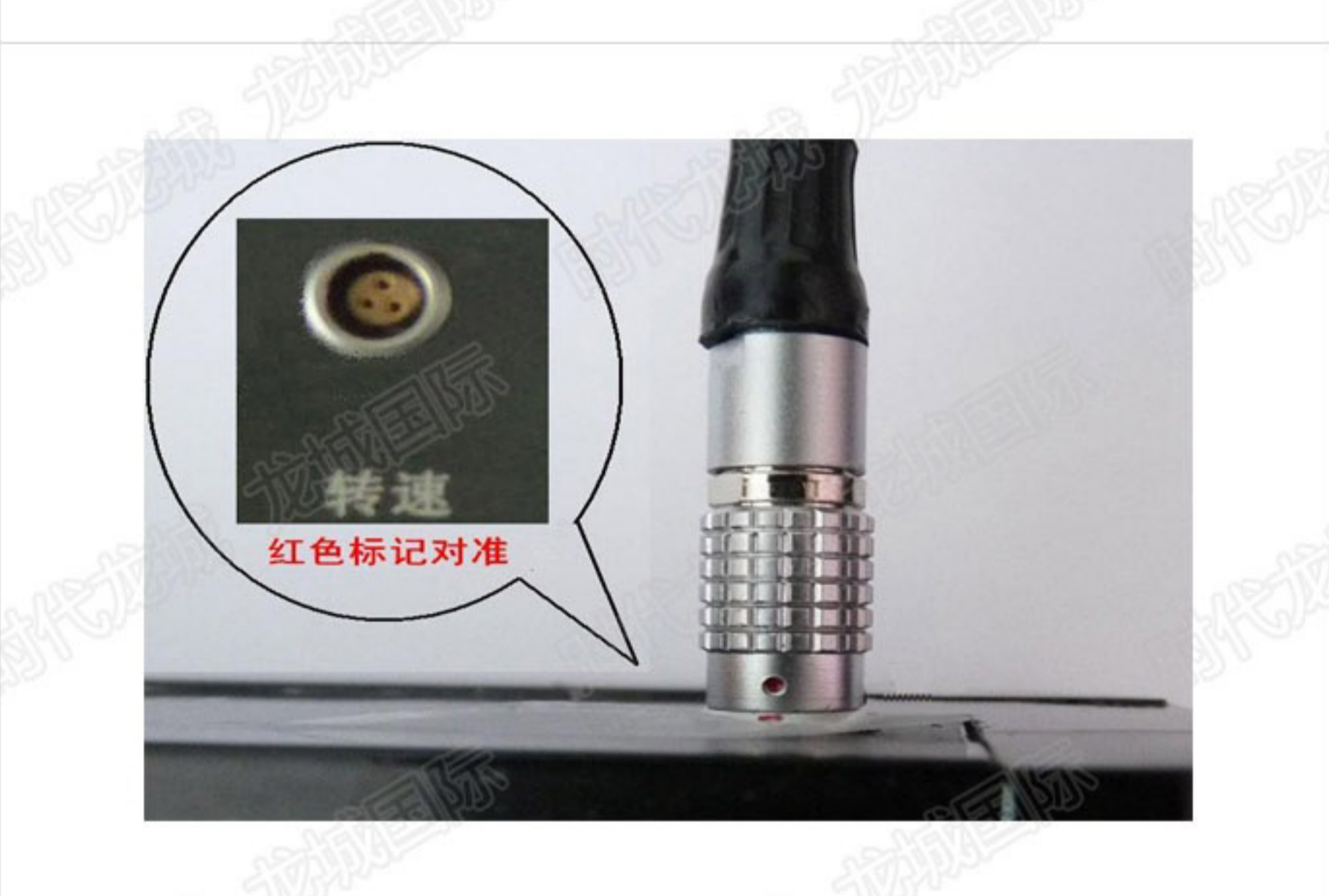
向导式动平衡操作

软件终身免费升级，系统终身维护

应用场景

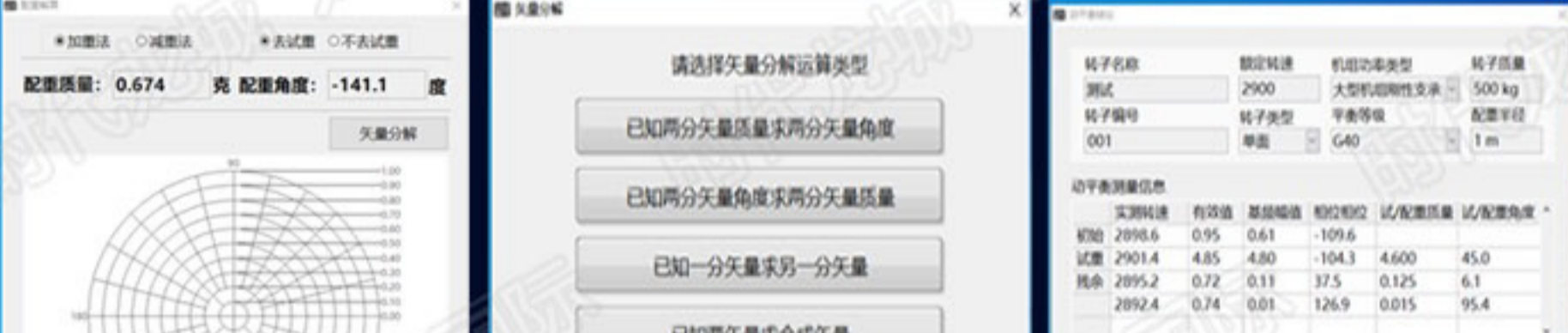


硬件说明



软件界面

LC-820采用一体化便携式设计



主界面

初始振动测量



配重解算

矢量分解

平衡结果

可选型号

型号	通道数量	类型	转速范围(r/min)	平衡精度
LC-820	2	标准型	300-60000	G0.4
LC-820	4	标准型	300-60000	G0.4

配件说明

	加速度传感器
	转速传感器
	卡座 - 固定转速传感器
	万向磁力表坐
其他	用户手册 专用线缆（选配） 专用电源

技术参数

【主机参数】

通讯	USB2.0通讯接口，速度快，连接方便快捷
通道数	2通道，另外配置1个转速通道
独立信号	各通道独立的信号处理，确保各通道信号的独立性，杜绝通道间干扰
一致性	硬件多通道同时采样保持，确保多通道振动信号的同相位。
增益放大	硬件程控增益放大器，放大倍数1、2、4、8、16、32、64、128、256自动调节，有效地提高了信号的信噪比
多重滤波	硬件多重信号滤波，灵活的获得目标信号 低通滤波：600Hz到15K分段可调 高通滤波：0.1Hz、10Hz、400Hz、1KHz 抗混滤波：硬件自动调节
硬件积分处理	硬件积分处理（不加分、一次积分、二次积分），若使用加速度传感器，可以获得加速度、速度、位移三种信号
包络解调	选择包络解调可以获得高频载波信号的调制信号，在齿轮箱、轴承诊断中作用突出
高精度的AD转换器	14位A/D，有效的提高系统精度
丰富的触发源	内部振动信号触发，外部转速信号触发，保证了各种复杂应用
系统频率分析范围	0.1Hz—100KHz
采样点数	256、512、1024、2048、4096、8192、16384、32768 可选以及长时间连续采集存储
谱线数	100、200、400、800、1600、3200、6400、12800
转速适用范围	标准型：300~60000转/分 低速型：30~60000转/分 高速型：300~180000转/分
精度	振动参数精度5%；转速精度1%
工作温度	-20℃~50℃
环境湿度	95% RH非冷凝
剩余不平衡量	质量为1mg 振动值：速度：0.01mm/s 位移：0.01um
电源	交/直流供电，直流采用大容量充电电池，充满后，可连续使用8小时以上
存储	以平板电脑为主

【加速度传感器参数】

加速度灵敏度	100 mV/g
加速度量程	±50 g
频率响应 (±3dB)	0.5 ~ 15k Hz
冲击极限	5000g
工作温度	-40 ~ 120℃
温度灵敏度	10mV/℃
温度量程	-40 ~ 120℃
防护等级	IP68
壳体材料	316L 不锈钢