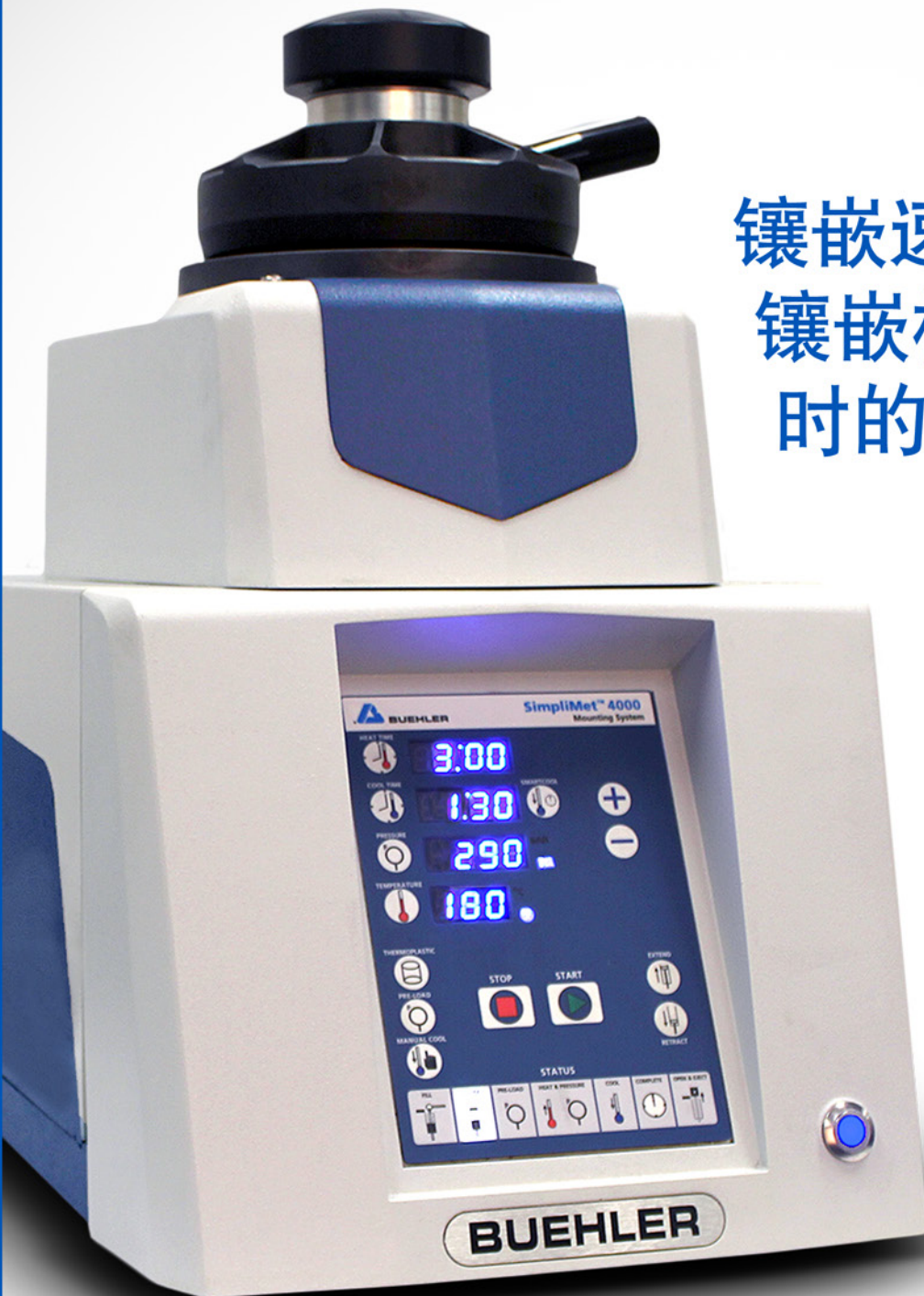


SimpliMet™ 4000

镶嵌速度最快的热压
镶嵌机，为7×24小
时的工作环境设计



SimpliMet™ 4000 热压镶嵌机

持久耐用

连续使用环境中可靠性高

SimpliMet 4000在极端条件下进行测试，模拟了世界上镶嵌量最大的实验室环境。

意外情况少

SimpliMet 4000全天候运作，仅需例行维护。强大可靠的预防性检修程序可杜绝意外停工。

操作简易

快速掌握操作

没有退出键和菜单系统。前面板涵盖一切操作。立即可用，无需等待。新员工经快速培训即能熟练使用。

设置简单，避免失误

清晰简明的参数设置选择能够减少失误，提高试样质量。

指示直观

底部的状态栏和定时器能够快速直观地显示运作状态。

最想要的
持久的质量
可靠的机器

—欧洲工业生产公司高级技术员





SimpliMet™ 4000 可节约一半镶嵌
节省的劳动力可用于提高生产率。

北美一家航天公司的实验室经理



空间效率高

为实验室腾出更多空间

SimpliMet 4000宽仅12.25" (311mm),能够节省空间用于储藏耗材、放置机器、或方便未来进行扩张。

优化生产力

SimpliMet 4000在有限的工作台空间上缩短镶样时间。相对比老化、低效、庞大的机器,能在同样的空间实现双倍产量。

速度快

Smart Cool™智能冷却系统节时又省水,安全性高

传统的冷却系统可能冷却时间设定过长影响效率,或者设定过短导致排出高温样品。智能冷却系统可在样品温度达到安全温度时自动停止冷却,优化每个样品的冷却时间。

创新的模具设计,快速加热

热质量低,加上高效的排水系统在加热前排出管子内的冷却水,独特的模具设计实现超高速镶样。

提供高级功能



灵活

热塑性模式优化TransOptic™等透明镶嵌料所需的温度曲线，实现完美透明的镶嵌试样。预加载选项可用于控制温度和压力，保护易碎的试样。

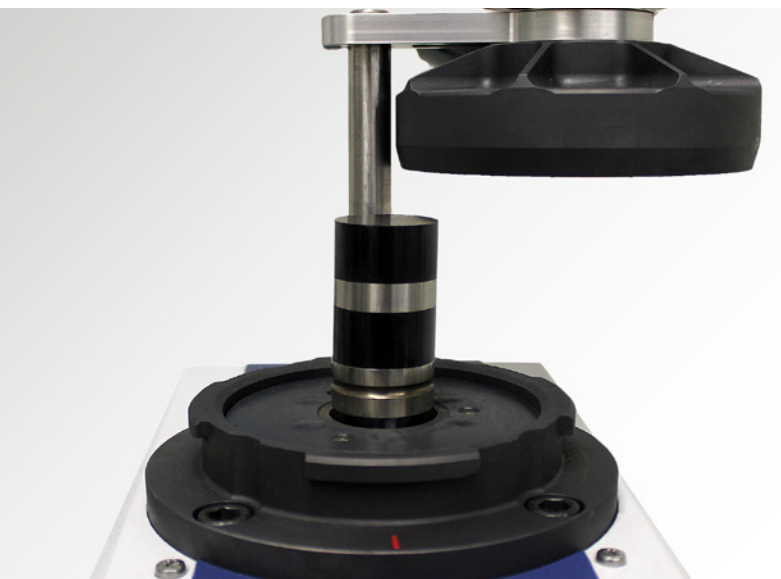


舒适

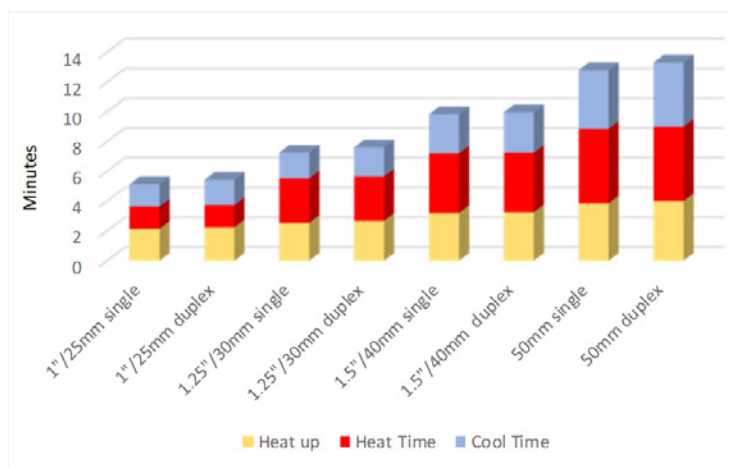
方便的紧锁装置。只需要很小的向下力便可关闭加热仓，单手操作，简单又安全。

产量高

双重镶嵌功能。使用镶嵌双重垫片可使产量倍增。仅需很短的时间就可同时实现双重镶嵌。



这款机器使用简易，关闭便捷。
-亚洲钢铁生产实验室经理



单次和双重镶样所需时间

*镶样时间的长短取决于使用的介质、样品类型/尺寸、水温和其他因素。



热压镶嵌耗材

确保高质量的试样

镶嵌介质能够影响试样的磨抛效果。镶嵌料成份不均匀或边缘保护不良对过程产生负面影响，延长处理时间或导致返工。Buehler高质量镶嵌介质与SimpliMet 4000完美搭档，保证试样的一致性。同时满足一切使用要求，包括处理时间、边缘保护、抗磨损性、镶嵌清晰度以及深入分析。以下精心设计的镶嵌介质为您提供应用解决方案。

热压镶嵌树脂

PhenoCure



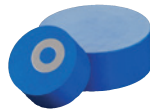
通用性，木粉填充，热固性酚醛树脂
硬度: ~88 Shore D
边缘保护: 更好
颜色: 黑色、红色、绿色

PhenoCure PreMolds



预制酚醛树脂模具
硬度: ~88 Shore D
边缘保护: 更好
颜色: 黑色、红色、绿色

Diallyl Phthalate



玻璃或矿物填充，热固性树脂，抗腐蚀或提高耐磨性
硬度: ~91 Shore D
边缘保护: 更好
颜色: 蓝色

EpoMet G



矿物填充，热固性环氧树脂，颗粒状
硬度: ~94 Shore D
边缘保护: 最好
颜色: 黑色

TransOptic



透明，热塑性丙烯酸树脂
硬度: ~80 Shore D
边缘保护: 好
颜色: 透明

KonductoMet



石墨和矿物填充，热固性酚醛树脂，导电，当碳不作为分析对象时使用
硬度: ~88 Shore D
边缘保护: 更好
颜色: 黑色

ProbeMet



铜和矿物填充，热固性酚醛树脂，导电，当铜不作为分析对象时使用
硬度: ~94 Shore D
边缘保护: 最好
颜色: 铜色

EpoMet F



矿物填充，热固性环氧树脂，粉末状
硬度: ~94 Shore D
边缘保护: 最好
颜色: 黑色

其他镶嵌耗材

SimpliMet™ 4000热压镶嵌机可用夹持器来固定细薄试样或不稳定试样，以便制备和分析目标区域。脱模剂防止镶样黏在模具内部。

SamplKlip



不锈钢金属夹持器

UniClip



相比SamplKlip, 更轻盈, 可热压的塑料夹持器 (支脚向上)

脱模剂



防止镶样黏在模具内部

技术规格

操作

热压操作 镶嵌模具尺寸	自动电动液压 英制尺寸: 1", 1.25", 1.5" 公制尺寸: 25mm, 30mm, 40mm, 50 mm
----------------	--

镶嵌参数

压力	1000 - 4400 psi (70 - 300 bars) 操作压力范围 +/- 10% 可调整每次增量 50 psi / 5 bar 预加载压力功能通过渐增易碎试样的压力 350 psi (24bar)
加热时间	用户自定义1-20分钟 可调整每次增量10秒
加热温度	温度范围120° F - 420° F (50°C - 220°C) 可调整每次增量 10° F (5°C)
加热功率	1500 Watt @115VAC / 1900 Watts @230VAC
冷却时间	用户自定义或者 Smart Cool智能冷却 用户自定义时间1-30分钟 可调整每次增量10秒 Smart Cool 智能冷却系统自动冷却, 直至试样温度达 40° C
热塑性功能	对热塑性树脂如TransOptic自动设置正确的参数, 适用于镶样介质的可控线性冷却方式, 得到完美的透明镶嵌样品
最高噪音级	盖子打开, 活塞上升下降时, 机器前方1米处最高62分贝
工作环境	温度: 41° F to 104° F / 5° C to 40° C 湿度: 30-90% 不凝结

电参数

电压/频率	85-264VAC, 50/60Hz 1 相
入水口	1/4" OD 管或 3/8" OD 管
出水口	排水: 1/4" ID x 1/2" OD 管 出水: 1/4" ID x 1/2" OD 管
长度	26.00" 660 mm
机器后方至前脚长度	21.25" 540 mm
宽度	12.25" 311 mm
锁紧时的高度	19.62" 498 mm
打开时的高度	20.62" 524 mm
重量	120 lbs 54 kg
遵守标准	CE, PSE, RoHS, WEEE



Approx. Weight: 120 lbs [54kg]



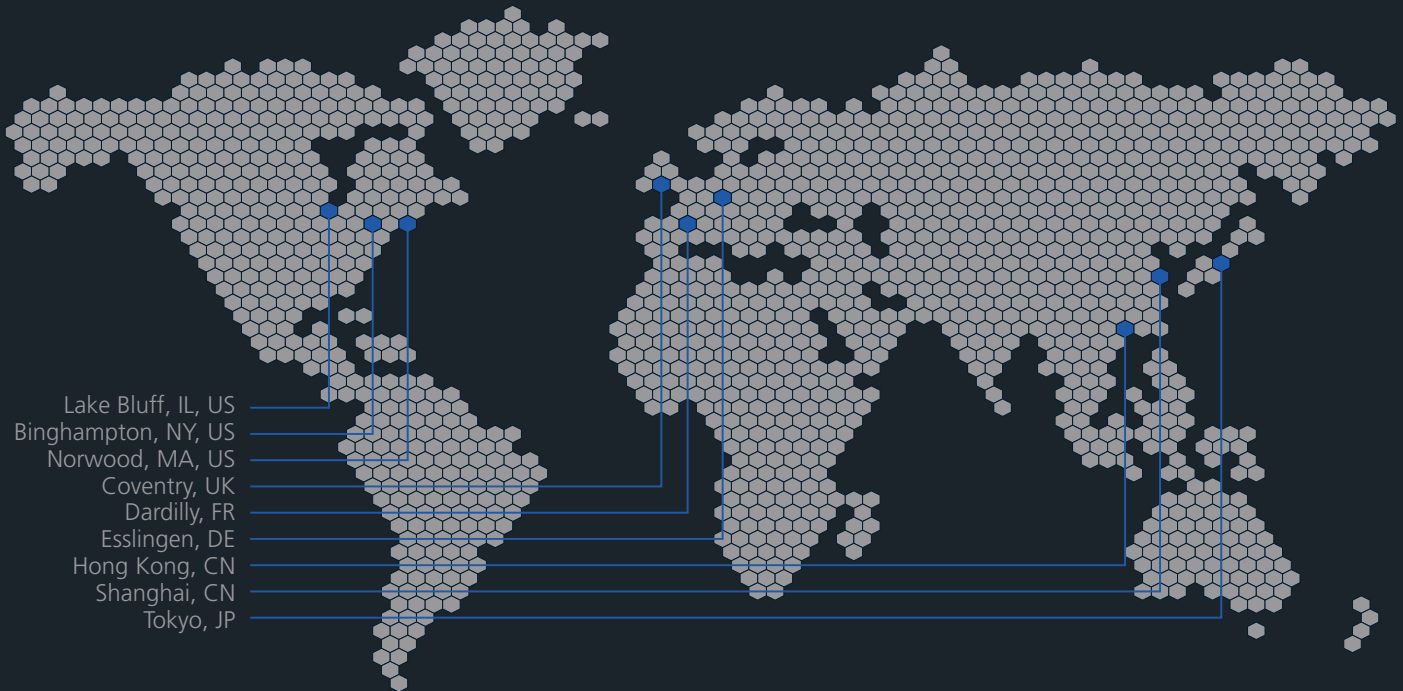
SimpliMet™ 4000 订购信息

Part Number	描述	电压/频率
20-1011-5025	包含25mm模具	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5030	包含30mm模具	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5040	包含40mm模具	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5050	包含50mm模具	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5001	包含1in 模具	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5125	包含1.25in 模具	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5150	包含1.5in 模具	85-264VAC, 50/60Hz

Part Number	附加模具
20-5025	25mm 模具
20-5030	30mm 模具
20-5040	40mm 模具
20-5050	50mm 模具

Part Number	附加模具
20-5001	1in 模具
20-5125	1.25in 模具
20-5150	1.5in 模具

Buehler Worldwide Locations



Lake Bluff, IL, US
Binghampton, NY, US
Norwood, MA, US
Coventry, UK
Dardilly, FR
Esslingen, DE
Hong Kong, CN
Shanghai, CN
Tokyo, JP



BUEHLER

Solutions for Materials Preparation, Testing and Analysis

西努光学
电话：400-6807517
网址：<http://www.cinv.cn>
E-Mail：dushilei@cinv.cn
地址：上海市浦东新区浦东南路滨江2250号A座301室

Cinv
Your Optical Solutions

