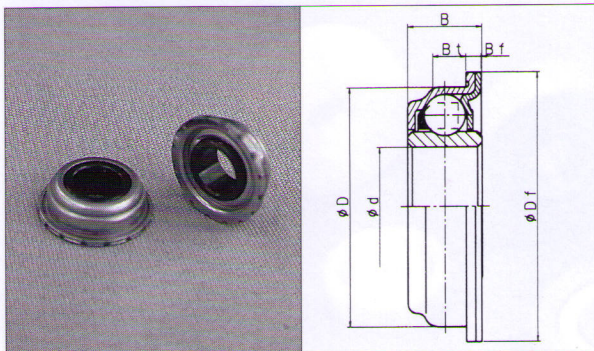
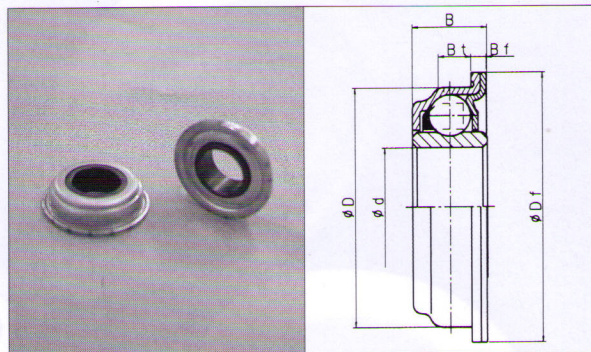


寸法 Dimension

THF-612ZZ-4.5



THF-816ZZ-5



寸法表 Dimension table

Code	Part No.	d ^{+0.03} [mm]	D ^{-0.05} [mm]	Df ^{±0.1} [mm]	B ^{-0.1} [mm]	Bf [mm]	Bt ^{+0.2} [mm]	Load* [N] (kgf)	備考 Remarks
760001	THF-612ZZ-4.5	6	12	14	4.5	0.8 ^{±0.1}	1.8	49 (5)	
760002	THF-816ZZ-5	8	16	18	5	1.1 ^{-0.2}	1.8	78.4 (8)	JIS規格688ZZ(フランジ型、NR型)のVAタイプ VA model of JIS 688ZZ (Flanged and NR type)

* 許容荷重 (毎分1500回 回転時): 総回転数 1億回転での値です。(弊社耐久試験機による)
Allowable load at 1500min⁻¹ (1500r.p.m) after 100 million rotations by our company's testing equipment

設計仕様 Design specification

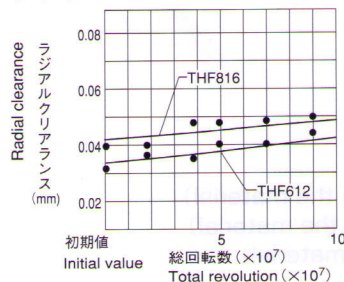
1. 取付穴径 (推奨値) Mounting bore diameter (Recommended):
THF-612ZZ-4.5 φ12^{+0.05}
THF-816ZZ-5 φ16^{+0.05}
2. 使用板厚 (推奨値) Plate thickness (Recommended): 1.2mm ≤
3. 使用温度 Operation temperature: 0°C ~ 80°C
4. 保存温度 Storage temperature: -20°C ~ 100°C

耐久データ Endurance Date

試験試料 THF-612ZZ-4.5
Test sample (インナーレース回転にて軸径はφ5.99を使用)
rotation of inner races by the shaft of φ5.99
THF-816ZZ-5
(インナーレース回転にて軸径はφ7.99を使用)
rotation of inner races by the shaft of φ7.99

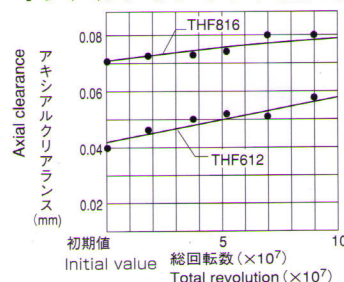
試験条件 (弊社耐久試験機)
Test condition (our company's testing equipment)
ラジアル荷重 49.0N (5kgf)/THF612
Radial load 78.4N (8kgf)/THF816
回転速度 1500min⁻¹ (1500r.p.m)
Revolution speed
回転モード 6秒回転、1秒停止 (インナーレース回転)
Revolution mode 6-second rotation, 1-second stop (rotation of inner races)
総回転数 10.0 × 10⁷ 回転
Total revolution 100 million cycles
環境温度 23°C ± 2°C
Temperature

ラジアルクリアランス量の変化 Variation of radial clearance



	THF-612ZZ-4.5 Radial clearance [mm]	THF-816ZZ-5 Radial clearance [mm]
初期値 Initial value	0.030	0.040
1.0 × 10 ⁷	0.035	0.040
3.0 × 10 ⁷	0.035	0.050
5.0 × 10 ⁷	0.040	0.050
7.0 × 10 ⁷	0.040	0.050
9.0 × 10 ⁷	0.045	0.050
11.0 × 10 ⁷	0.045	0.050
変化量 Variation value	+0.015	+0.010

アキシャルクリアランス量の変化 Variation of axial clearance



	THF-612ZZ-4.5 Axial clearance [mm]	THF-816ZZ-5 Axial clearance [mm]
初期値 Initial value	0.040	0.070
1.0 × 10 ⁷	0.045	0.070
3.0 × 10 ⁷	0.050	0.070
5.0 × 10 ⁷	0.050	0.070
7.0 × 10 ⁷	0.050	0.080
9.0 × 10 ⁷	0.055	0.080
11.0 × 10 ⁷	0.060	0.080
変化量 Variation value	+0.020	+0.010