

结构性能

JUNIO 622 高碳盘根采用经软化处理的高强度碳纤维连续长丝编织，并浸渍石墨及专用润滑剂，形成致密的结构，具有良好的自润滑，有效抑制泄漏。

JUNIO I622 因科镍增强高碳盘根镍丝增强提高了盘根的机械强度，通常应用于静密封。

应用

JUNIO 622 高碳盘根 作为高温、高压工况下的泵、阀填料函，可单独使用，广泛应用于电站、炼油厂、锅炉厂的水、蒸汽、酸、碱等诸多介质中。也可与 600 及 610 石墨环组合使用，用作端环预防挤出。在与 610 纯石墨模压填料环组合使用时，可用在干运转的设备中，如风机和空压机。

JUNIO I622 镍丝增强型通常用于蒸汽涡轮机、高温电动阀、及一般应用的高温、高压阀门。

典型物理化学特性

	温度	-50~+650°C
压力	旋转泵	25bar
	往复泵	100bar
	阀	200 bar
	转速	20m/s
	PH 值	0~13
	密度	1.2~1.4g/cm ³



常规尺寸

尺寸 mm	3	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	25
约 米/公斤	75	45	28	20	12	7.5	4.9	3.9	3.0	2.4	1.9	1.7	1.3
约 ft/lb	100	65	45	25	16	12	6.5	5.5	4.5	3.8	3.2	2.4	1.9

上述为 JUNIO 622 高碳盘根质量，JUNIO I622 英科镍丝增强高碳盘根质量比上述质量增强约 3%

供应形式

- 1、盘根以卷的形式包装，每卷 5 或 10 公斤；如果对每卷重量有其他要求，请提出；
- 2、按盘根长度供应；
- 3、以盘根环 Junio R622，RI622 形式供应。

JUNIO SEAL