

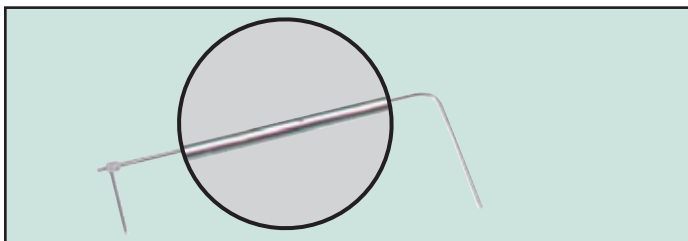


系列
160

不锈钢皮托管

ASME 设计, 达到 AMCA 和 ASHRAE 的标准

风速



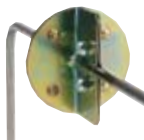
标准型号160 皮托管

最适用于和我们精确的差压计和风速表一起应用, 德威尔皮托管用永不腐蚀的不锈钢制成。

ASME 设计满足 AMCA 和 ASHRAE 技术指标能够在流量很大变化条件下提供最大的精确度。按 ASHRAE 没有修正因数的要求设计一个为 1 的校准因数。ASHRAE (美国供热制冷空调工程师学会) 设计不需要校准!

160 系列耐久的插入深度刻度很容易精确的定位, 静态取压口平行于测量管线能够很快并很容易和气流对齐。没有对齐的测量也不会影响很多, 即使在没有对齐 15 度时仍能够精确读数。各种标准尺寸能够提供用于直径为 4" 到 36" 的管道。通用的型号能满足用户自配的任何长度的 ¾" schedule 40" 管 (标准)。对于固定安装有各种便利的安装方式选择。

- 无需校准
- 准确定位、无毛刺的静压孔
- 半球状顶端设计, 在定位不准时可保证精度并且不易损坏
- 经久耐用的 304 不锈钢结构
- 银焊接头以防止泄漏
- ASME 设计, 符合 AMCA 和 ASHRAE 的技术条件
- 校正系数为 "1"
- ¾" 型号额定温度为 1500°F
- 在推荐的相对于空气流动方向 15° 的范围内延伸静压取压口
- 160 系列采用英寸刻度, 可以快速的确定插入深度
- 包括德威尔风速计算尺, 带操作说明
- ¾" 型号可用于小至 4" 的管道中, ¾" 型号在 10" 或更大的管道中
- 可选的密封盖或对开法兰连接保证了简单迅速的固定安装



A-158 对开法兰安装

附件

No. A-158 对开法兰安装适合各种德威尔 160 型标准皮托管。镀铬钢板, 专用安装孔垫圈。能够调节管道深度和松紧的螺杆。¾" 氟丁 (二烯) 橡胶垫圈与周围管道紧密配合防止管道渗漏。包括螺母和垫圈。

No. A-159 安装密封管 — A-159 安装密封管能够安装在任何 160 系列。1990 年后制造的 ¾" 标准皮托管上。两部分不锈钢配件在管道上提供永久安全的安装。当可以到达管子的内部时可用提供的垫圈和上紧螺母。在没有开口的或较厚的材料应用中, 使用型号 A-156 法兰安装盘。一旦管子调整到适当的深度和角度, 就拧紧六角轴衬到锁定位置。石墨衬套即使在高温下也能保证密封不泄漏。也可选择 Teflon® 轴衬。注意事项: 当完全插入时, 请订购更长的皮托管。

No. A-397 阶梯钻头: 可以将皮托管迅速方便的安装在金属管道上。不需要打中心孔, 无毛刺, 6 个尺寸的孔从 ¼" 到 ¾", 增量 ¼"。

A-159 安装密封管适合于管道安装和法兰安装。使用法兰安装时, **A-159** 必须与 **A-156** 法兰安装盘配合使用。



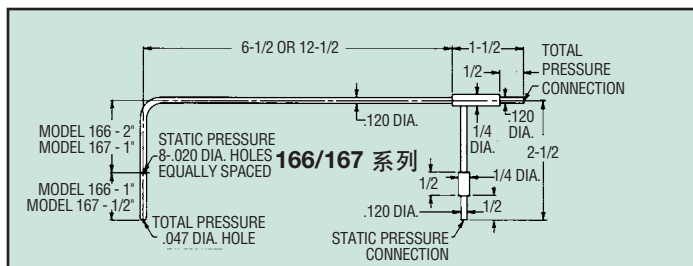
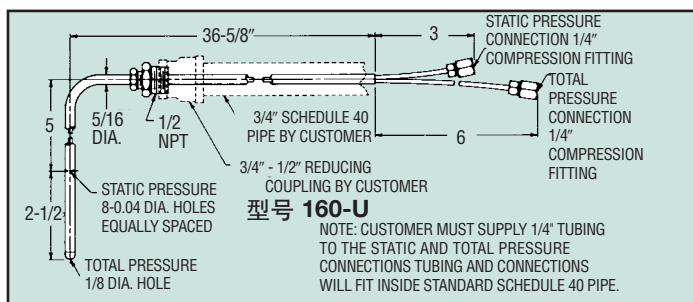
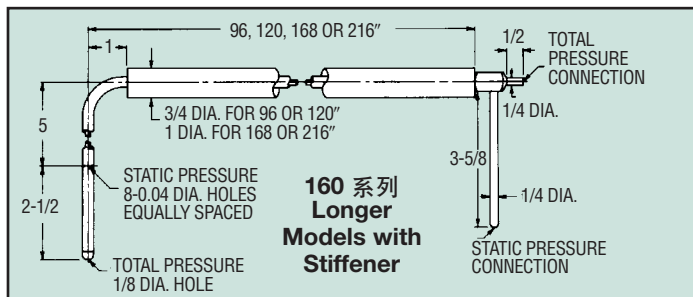
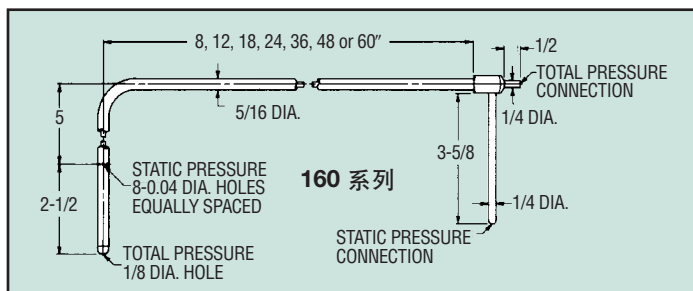
A-159 安装密封管



A-156 法兰安装盘



A-397 Step Drill



库存型号

| 型号 | 标准 ¾" 直径 | 插入长度 | 带加强杆 | |
|-----------|----------|------|--------------|------------------|
| | | | Model Number | Insertion Length |
| 160-8 | 8" | | 160-96 | 96" |
| 160-12 | 12" | | 160-120 | 120" |
| 160-18 | 18" | | 160-168 | 168" |
| 160-24 | 24" | | 160-216 | 216" |
| 160-36 | 36" | | 袖珍尺寸 ¾" 直径 | |
| 160-48 | 48" | | 166-6 | 6" |
| 160-60 | 60" | | 166-12 | 12" |
| 通用型号 ¾" 管 | | | 167-6 | 6" |
| 160-U | * | | 167-12 | 12" |

Accessories & Options

| | | |
|---|--|--|
| A-156 Flange Mounting Plate 1/2" female NPT | | Compression Fitting mounting option for 166/167 Series. Add -CF suffix (166-6-CF). Add to prices above |
| A-158 Split Flange | | |
| A-159 Mounting Gland | | |
| A-397 Step Drill | | |

*Universal model for permanent installation and connection to metal tubing. Make any length Pitot tube with ¾" schedule 40 pipe, ¾" to ½" reducing bushing and ¼" metal tubing.

另见: 椭圆形 "S" 型皮托管 - 参见 179 页