

N/CE LASER® (耐斯)

HL-D60

手持激光测距仪

使用手册



安全条例

初次使用仪器前，请先仔细阅读用户手册

! 没有按照本手册所指引的操作方法使用仪器可能会造成仪器的损害、影响测量精度或造成人身伤害。

! 严禁在恶劣环境、及易燃易爆的环境中使用。

! 严禁用仪器激光束照射自己或他人的眼睛，不要放置在儿童可接触到的地方，避免无关人员使用。

! 不要试图自行修理此产品，在此产品出现任何问题时，请及时联系当地经销商或上海鸿勒仪器厂家，我们将第一时间为您解决。

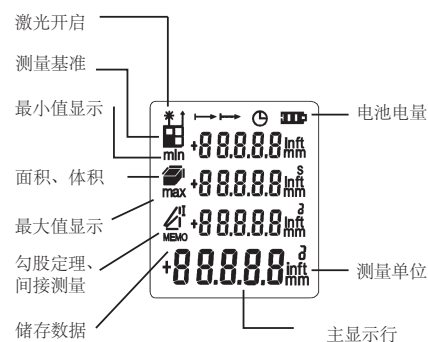
感谢您使用 **N/CE LASER®** 手持激光测距仪产品!

因为专业，值得信赖

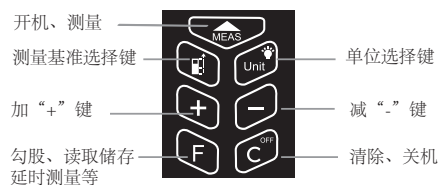
安装更换电池

- 1、打开仪器背部的电池盖，按照极性指示正确放置电池，并关闭电池盒盖。
- 2、仪器只使用1.5V AAA碱性电池。
- 3、当长时间不使用仪器时，请取出电池，以避免电池腐蚀仪器主机。

显示屏



按键



基本设置

- 1、按 键开机，激光同时启动，仪器进入待测试模式。
- 2、在未有任何操作的情况下，2分钟后仪器自动关闭。
- 3、按 键清除测量数据，长按即关闭仪器。
- 4、按 键，设置背光灯的开和关，长按进入单位切换。
- 5、按 键，进入测量基准边的选择，仪器默认基准边为底边。

测量

- 1、按 键，启动激光。再次按键，进行单次测量。测量结果显示在主测量显示区。
- 2、长按 键，进入连续测量模式，屏幕将显示所追踪测量出的最大最小值。短按 键退出连续测量模式。

*在面积、体积及勾股测量过程中，利用连续测量有助于用户准确定位最长最短边。

加减测量功能

单段距离测量可通过加/减运算进行累加或累减操作
按 键，屏幕测量显示区出现“+”，进入累加测量模式，再次按测量键，及将此次测量结果与上次测量值相加，依次可连续进行。
按 键，屏幕测量显示区出现“-”，进入累减测量模式，再次按测量键，及将上次测量结果与此次测量值相减，依次可连续进行。

延时测量及记忆功能

- 1、长按 进入记忆模式，用“+”或“-”选着先前所测数据。
- 2、再按 进入延时测量模式，默认延时测量为5s，可利用加减符号来选着延时时间，按 键开始延时测量。

面积、体积

- 1、按 键一次，将显示 图标。此时第一条边闪烁，按测量键测出第一条边，后第二条边闪烁，再按测量键测出第二条边，在主显示区将自动计算出面积值。
- 2、按 键两次，将显示 图标。第一条边闪烁，按测量键测出第一条边，后第二条边闪烁，再按测量键测出第二条边，后第三条边闪烁，再按测量键测出第三条边，此时在主显示区将自动计算出体积值。

勾股定理间接测量

- 1、按 键三次，屏幕将显示 图标，此时一条直角边闪烁，按测量键测出第一条边长度，之后斜边闪烁，按测量键测出斜边长度，仪器将自动计算出另一条直角边长度。
- 2、按 键四次，屏幕将显示 图标，按照闪烁边逐一测量，仪器将自动计算出 (I) 段的长度。

N/CE LASER® (耐斯)

技术参数

1	测程范围	0.05~60m
2	测量精度	+/-1.5mm
3	测量基准选择	前基准/中间螺孔/后基准
4	测量单位选择	m/inch/feet
5	面积体积计算方式	Yes
6	延时测量	Yes
7	勾股计算方式	Yes
8	高度差	Yes
9	加、减功能	Yes
10	连续测量	Yes
11	历史数据储存	Yes
12	蜂鸣器	Yes
13	电池类型	2*AAA(2*7号电池)
14	电池寿命	10,000
15	激光等级	Class II
16	防尘、防水	普通民用级
17	工作温度	-5~40℃
18	储存温度	-20~60℃
19	重量	125g
20	尺寸	108*53*28
21	生产地	上海