操作说明

内齿量仪KT 55

联系人：黄小姐
联系电话：0769-85840010-820
公司名称：伟达机械有限公司
地址：东莞长安德政中路100号莲花广场B区

内径量仪的特性

- 用于测量两测量球之间的跨棒距MdK,由此计算出相应的节圆直径，并反应出内齿的锥度形状。
- 内置弹簧提供恒定的测量力，消除人为因素的影响。
- 测球、测头及握杆组成一套完整的测量系统，可以非常快速的进行灵活组合，以对不同尺寸的齿轮进行测量。



内径量仪的使用

测量方法一：

1．取一个标准齿轮或认为可以作为标准的齿轮，将内径量仪的两个测球放入齿中，待表的读数稳定5秒后，将表归零。

2. 将内径量仪的两个测球放入其它待测的齿轮中，读取读数，即可以看出数值偏差多少。

测量方法二：

1.取一个标准齿轮或认为可以作为标准的齿轮，将内径量仪的两个测球放入齿中，待表的读数稳定5秒后，如果是数显表，可将表的读设定为右
图中的设定值。

2.将内径量仪的两个测球放入其它待测的齿轮
中，读取读数

