



東莞市勤达儀器有限公司

QINDA PACK EQUIPMENT (DONG GUAN) CO., LTD.



油墨耐磨試驗儀

使用說明書

型 號: QD-3031

電 源: AC220V 50Hz

1 概述

QD-3031 型油墨耐磨试验仪适用于印刷品印刷墨层耐磨性、PS 版感光层耐磨性及相关产品表面涂层耐磨性的测试试验。有效分析印刷品的抗擦性差、墨层脱落、PS 版的耐印力低及其它产品的涂层硬度差等问题。准确执行国家标准，与国际标准兼容，控制解决印刷品墨层耐磨性差、抗擦性低、易脱落等问题。通过试验，有效控制生产工艺，避免因品质不良而导致的退货损失。

2 执行标准及原理

本产品按照 GB7706 设计制造，与 JIS K5701、ISO 9000、ASTM D5264、TAPPI T830 相关标准兼容。

工作原理：试样的待测层与摩擦纸，在荷重摩擦体的作用下，以规定的速度相互摩擦。

通过测量摩擦前后密度的减少量（或涂层厚度的减少量），来判断墨层（或涂层）的耐磨性。

3 主要技术参数：

(如下表)：

项 目	規 格
操作方式	微电脑控制、LCD 显示
试样面积	尺寸 230×60 mm
摩擦速度	4 种速度可调 (21/42/85/106c. p. m)
磨擦荷重	4. 5b (2. 04kg) (10N, 20N)
摩擦行程	60 mm
次數設定	0-9999 自動停機
磨擦面積	200×50 mm
機台尺寸	(W×D×H) 360*330*330mm
機台重量	约 20 kg
使用電壓	AC220V 50Hz

4 试验步骤

5.1 将彩印的成品或含有油墨的成品，测试前预先放置 24 小时。

5.2 取长宽为 180 mm×50 mm 的胶版纸固定于上摩擦体（黑色橡胶体）上。

5.3 将按照 5.1 步骤处理后的样品裁成长宽为 230 mm×60 mm 后固定于摩擦台面上。

（注：测试品表面不能有起皱或不洁的情况）

5.4 将包有胶版纸的上摩擦体固定于传动臂上，其上再置砝码。

5.5 打开 ON/OFF 开关，打开计数器小盒，设定好摩擦次数，再按下要求的摩擦速度按钮。一般为 42 次/分(可调)。

5.6 按下启动开关，仪器则可到按照预先设定次数自动运转，直至自动停机。

5 结果评定

本试验为一个比较试验：

可对各种材料分别进行测试，通过试验后印刷品油墨的磨损状况（或涂层厚度的减少量），来判断试样的耐磨性能。

然后再作相互的比较。报告时，必须注明摩擦次数。

目测法：测试前与测试后比较颜色脱色程度。

密度计：测试前与测试后颜色密度分布度。

比对卡：测试前与测试后变色之程度。

色差计：测试前与测试后脱色之色差。



7 备注

本册若有疏漏之处，须要加以补充工更正，以及试验机因改良创新的，而变更设计，

或是换装较优组件，而使用方法必须另外说明者，均载于本栏。

- 1、 _____
- 2、 _____
- 3、 _____
- 4、 _____
- 5、 _____
- 6、 _____
- 7、 _____
- 8、 _____
- 9、 _____
- 10、 _____
- 11、 _____
- 12、 _____

东莞市勤达仪器有限公司

電話：0769-88438685

傳真：0769-88433120

本册之编辑是为了协助贵公司了解之操作及应注意的事项，因此请妥为保管，以便必要时之参考。

本公司随时在创新及改良产品，本册之例举、图解及规范，概以本册发布时之机种型式为准。

未经同意 禁止翻印