



# 東莞市勤达儀器有限公司

QINDA PACK EQUIPMENT (DONG GUAN) CO., LTD.



## 纸与纸板吸收性测定仪

使用说明书

型 號:           QD-3026

# 1 概述

QD-3026 纸与纸板吸收性测定仪是纸张和纸板表面吸水性测定的专用仪器，其主要技术指标和性能参数符合 ISO535《纸和纸板——吸水性的测定——可勃(Cobb)法》和 QB/T1668《可勃吸收性测定仪》的有关规定。

本仪器主要用于在标准规定的条件下，测定施胶纸和纸板表面吸收水量。疏松的纸(如新闻印刷纸)、未施胶的纸(如吸墨纸)及其他吸水性相当高的纸不适用本仪器，应选用其他试验方法和仪器。

## 2 主要技术特性

参 数 项 目	技 术 指 标
试验面积	$100\text{cm}^2 \pm 0.2\text{cm}^2$
试样尺寸（直径）	$\Phi 125\text{mm}$
试验用水量	$100\text{ml} \pm 5\text{ml}$
压辊长度	$200\text{mm} \pm 0.5\text{mm}$
压辊质量	$10\text{kg} \pm 0.5\text{kg}$
外型尺寸（长×宽×高）	$460\text{mm} \times 320\text{mm} \times 400\text{mm}$
整机质量	约 28kg

## 3 拆箱与试机

### 3.1 拆箱

本仪器采用木箱包装。开箱时，打开包装箱顶板，取出箱内资料袋中的随机技术文件，并按装箱单清理箱内物件，核对无误后，打开箱侧板，卸下箱底板与仪器主机连接的两个固定螺栓，取出仪器主机。

## 3.2 试机

- 3.2.1 将仪器表面擦拭干净（涂防锈油处需用软布去掉油脂并擦净）后放置在平整稳固的工作台面上。
- 3.2.2 检查仪器各部是否有运输过程造成的损坏。
- 3.2.3 按本说明书指示的操作程序进行操作试验，如无异常，即可交付使用。

# 4 操作使用步骤及注意事项

## 4.1 试样制备及处理

- 4.1.1 按 GB450 及 GB10739 进行试样的采取和处理。
- 4.1.2 将处理后的试样切成直径为 125mm 的圆形试片。

## 4.2 试验(参见附图)

- 4.2.1 用分辨力不低于 0.01g 的天平称量试样质量。
- 4.2.2 反时针方向旋松锁紧旋钮，取开杯盖，向杯内倒入 100ml $\pm$ 5ml、温度为 20 $^{\circ}$ C $\pm$ 1 $^{\circ}$ C 的蒸馏水或去离子水。
- 4.2.3 将试样置于杯口并盖上杯盖，顺时针方向旋紧锁紧旋钮压紧杯盖，左手提起滚花提帽，右手摇动手柄，使杯口向下并放下滚花提帽定位锁定，同时启动秒表开始计时。
- 4.2.4 根据选定的试验时间，在下表推荐的移去剩余水的时间内，提起滚花提帽，将杯口转至向上并锁定，迅速旋松锁紧旋钮松开杯盖，取下试样，将试样与水接触的一面向上，放在仪器底板预先准备好的吸水滤纸上，然后再盖上另一张吸水滤纸，并用压辊向前和向后各辗压一次。

将试样与水接触的一面向内折叠并迅速称量吸水后的试样质量。

#### 国际标准推荐的移去剩余水和进行吸水的总的试验时间

推荐的试验时间 s	记号	移去剩余水的时间 s	完成吸水的时间 s
30	cobb30	20±1	30±1
60	cobb60	45±1	60±2
120	cobb120	105±2	120±2
300	cobb300	285±2	300±2
1800	cobb1800	1755~1815	移去剩余水后 15±2

4.2.5 根据两次称量的试样质量之差计算可勃吸水值:

$$C = (g_2 - g_1) \times 100 \quad (\text{g/m}^2)$$

注: 一般要求试验为正、反各一组, 每组 5 次, 求其平均值。

4.2.6 擦净杯口边缘和杯盖胶垫表面的水, 参考补足杯内水量, 按上述步骤进行下一次试验。

### 4.3 注意事项

4.3.1 每组试样测试完毕后, 应更换新水。

4.3.2 试验用水规定使用蒸馏水或去离子水。

4.3.3 吸水滤纸定量规定为 200~250g/m<sup>2</sup>。

注: 根据试验方法标准 GB1540 第 4.3.1 条规定:

“当吸水滤纸单层定量小于 200~250g/m<sup>2</sup>时, 可用多层叠加满足要求。”

4.3.4 测试瓦楞纸板时, 压辊辗压过程中, 压辊轴线应与瓦楞方向平行。

4.3.5 使用压辊辗压时, 不得向压辊施加垂直方向的外力。

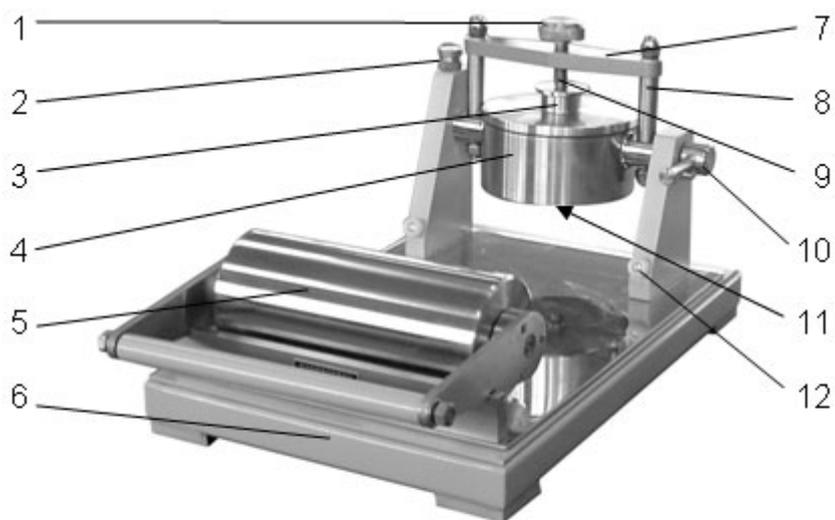
4.3.6 每张试片只能测试一次，不得重复使用。

## 5 维护保养

- 5.1 保持仪器日常清洁、干燥。
- 5.2 使用中应防止仪器与压辊表面的碰撞损伤。
- 5.3 各转动或滑动部位应不定期加油润滑。
- 5.4 严防碰伤杯口及杯盖平面，以免影响密封。
- 5.5 杯体内保持清洁，试验完毕应将水倒尽擦干，以防锈蚀。

## 6 附图

仪器外形图



- |         |         |          |        |
|---------|---------|----------|--------|
| 1. 锁紧旋钮 | 2. 滚花提帽 | 3. 杯盖    | 4. 杯体  |
| 5. 压辊   | 6. 底板   | 7. 横板    | 8. 立柱  |
| 9. 压杆   | 10. 手柄  | 11. 水位螺钉 | 12. 支架 |

## 7 备注

本册若有疏漏之处，须要加以补充工更正，以及试验机因改良创新的，而变更设计，或是换装较优组件，而使用方法必须另外说明者，均载于本栏。

- 1、 \_\_\_\_\_
- 2、 \_\_\_\_\_
- 3、 \_\_\_\_\_
- 4、 \_\_\_\_\_
- 5、 \_\_\_\_\_
- 6、 \_\_\_\_\_
- 7、 \_\_\_\_\_
- 8、 \_\_\_\_\_
- 9、 \_\_\_\_\_
- 10、 \_\_\_\_\_
- 11、 \_\_\_\_\_
- 12、 \_\_\_\_\_

东莞市勤达仪器有限公司

電話：0769-88438685

傳真：0769-88433120

本册之编辑是为了协助贵公司了解之操作及应注意的事项，因此请妥为保管，以便必要时之参考。

本公司随时在创新及改良产品，本册之例举、图解及规范，概以本册发布时之机种型式为准

**未经同意 禁止翻印**