

一、产品概述

ZB-DJ100 纸浆打浆度测试仪是用来测量稀释纸浆悬浮水速率的专用仪器。按国际通用的肖伯尔工作原理设计。

仪器采用手动压紧密封锥体，通过重锤，调节上升速度。（液压打浆度仪采用汽缸结构，通过水压来控制仪器，调节上升速度）因此仪器的操作非常简单。仪器采用弹簧预紧机构，使密封锥体的橡胶密封圈同滤水筒的底部紧密结合，增加了密封锥体的密封性。

二、执行标准

ISO 5267-1 《纸浆—滤水性能的测定—第 1 部分：肖伯尔—瑞格勒法》

GB/T 3332 《纸浆 打浆度的测定（肖伯尔—瑞格勒法）》

三、主要技术参数

参数项目	技术指标
测量范围(SR)	0~100
密封锥体的上升速度(mm/s)	100±10
溢流口泄水时间	149±1s.
剩余体积（ml）	7.5~8.0
水压(液压打浆度仪)	>0.3MPa
仪器尺寸（长*宽*高）mm	250×450×1180
净重 kg	30