

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 21583—2008

---

## 危险品 大包装堆码试验方法

Dangerous goods—Test method for stacking of large packaging

2008-04-01 发布

2008-09-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准对应于联合国《关于危险货物运输的建议书 规章范本》，与其一致性程度为非等效。其有关技术内容与上述手册完全一致，在标准文本格式上按 GB/T 1.1—2000 做了编辑性修改。

本标准由全国危险化学品管理标准化技术委员会(SAC/TC 251)提出并归口。

本标准负责起草单位：天津市检验检疫科学技术研究院。

本标准参加起草单位：江南大学、中化化工标准化研究所、天津出入境检验检疫局。

本标准主要起草人：冯智勣、王利兵、李学洋、胥传来、王晓兵、赵黎华。

本标准为首次制定。

## 危险品 大包装堆码试验方法

### 1 范围

本标准规定了危险品大包装堆码试验的试验设备、试样预处理、试样数量、试验步骤和试验报告。  
本标准适用于危险品大包装堆码试验。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 4122.1 包装术语 基础

GB/T 4857.3 包装 运输包装件 静载荷堆码试验方法(GB/T 4857.3—1992, eqv ISO 2234:1985)

GB 19432.1 危险货物大包装检验安全规范 通则

### 3 术语和定义

GB/T 4122.1和 GB 19434.1确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

**大包装** large packagings

是由一个内装多个物品或内容器的外容器组成的容器，并且设计用机械方法装卸，其净质量超过400 kg或容积超过450 L，但不超过3 m<sup>3</sup>。

#### 3.2

**衬里** liner

是指另外放入容器但不构成其组成部分，包括其开口的封闭装置的管载袋。

#### 3.3

**最大许可总质量** maximum permissible gross mass

壳体及其辅助设备和结构装置的质量加上最大许可装载质量(适用于除柔性集装袋所有种类的大包装)。

#### 3.4

**堆码试验** stacking test

在包装件或包装容器上放置重物，评定包装件或包装容器承受堆积静载的能力和包装对内装物保护能力的试验。

### 4 试验设备

4.1 堆码试验设备应符合 GB/T 4857.3 规定。

4.2 水平台面应平整坚硬。任意两点的高度差不超过2 mm，如为混凝土地面，其厚度应不少于150 mm。

4.3 加载装置按照所选定的方法(方法1、方法2或方法3)而定。

——方法1：包装件组。该组包装件的每一件都应与试验中的试验样品完全相同。包装件的数目则以其总质量达到合适的载荷量而定。

——方法2:自由加载平板。该平板应能连同适当的载荷一起,在试验样品上自由地调整达到平衡。载荷与加载平板也可以是一个整体。加载平板置于包装件试样顶部的中心时,其尺寸至少应较包装件的顶面各边大出100 mm。该板应足够坚硬以保证完全承受载荷而不变形。

——方法3:导向加载平板。采用导向措施使该平板的下表面能连同适当的载荷一起始终保持水平,所采用的措施不应造成摩擦而影响试验结果。加载平板置于试验样品顶部的中心时,其尺寸至少应较包装件的顶面各边大出100 mm。该板应足够坚硬,以保证能完全承受载荷而不变形。

4.4 所有偏斜测试装置的误差,应精确到 $\pm 1$  mm。

4.5 在试验时应注意所加负载的稳定和安全,应提供一套稳妥的试验设施,并能在一旦发生危险的情况下,保证载荷受到控制,以便防止对附近人员造成伤害。

## 5 试验程序

### 5.1 试样数量

危险品大包装堆码试验样品数量为3个。

### 5.2 试样预处理

5.2.1 对准备供运输用大包装,包括所使用的内包装和物品,进行试验,内包装装入的液体应不低于其最大容量的98%,装入的固体应不低于其最大容量的95%。

5.2.2 大包装的内包装将装运液体和固体,则需对液体或固体内装物分别作试验。将用大包装运输的内包装中的物质或物品,可以其他物质或物品代替,但不得使试验结果成为无效。

5.2.3 当使用其他内包装或物品时,它们应与所运内包装或物品具有相同的物理特性(质量等)。

5.2.4 允许使用添加物,如铅粒包,以达到要求的包件总质量,但不得影响试验结果。

5.2.5 纤维板大包装应在控制温度和相对湿度的环境中放置至少24 h。以下三种方案,可选择其一。最好的环境是温度 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 和相对湿度 $50\% \pm 2\%$ 。亦可选择:温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 和相对湿度 $65\% \pm 2\%$ ;或温度 $27^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 和相对湿度 $65\% \pm 2\%$ 。

注:测量过程允许个别相对湿度有 $\pm 5\%$ 的在短期波动,但其平均值应在上述限度内,且波动对试验结果的复验应无影响。

### 5.3 试验步骤

5.3.1 将试验包装件置于堆码地坪上,载荷平板置于包装件顶面中心位置,其周边大于包装件顶面边缘100 mm。

5.3.2 向大包装施加负荷,施加到大包装上的试验负荷应相当于运输中其上面堆码的相同大包装数目最大允许总质量之和的1.8倍。

## 6 试验报告

——试验样品名称、数量、规格;

——生产企业名称;

——试验温度、湿度条件和预处理时间;

——试验设备;

——试验结果的记录,以及在试验中观察到的任何有助于解释试验结果的现象;

——说明所用试验方法与本标准的差异;

——试验日期、试验人签字、试验单位盖章。

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
危 险 品 大 包 装 堆 码 试 验 方 法  
GB/T 21583—2008

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

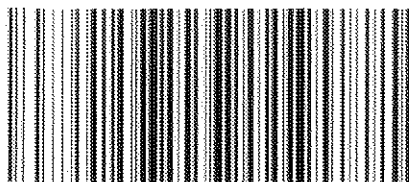
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字  
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

书号:155066·1-31339 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB/T 21583-2008