

毛皮成品 抗张强度的测定

本标准参照采用国际标准 ISO 3376:1976《皮革——抗张强度和伸长率的测定》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了毛皮成品抗张强度的测定方法。

本标准适用于各种毛皮成品的测定。

2 引用标准

QB/T 1266 毛皮成品 物理性能测试用试片的空气调节

QB/T 1268 毛皮成品 试片厚度和宽度的测定

3 术语

3.1 抗张强度

试片在规定温度、湿度的空气中调节后测定厚度,并在拉力机上进行伸展到断裂试验,断点单位横断面积上所承受力的负荷数,以牛顿每平方毫米表示。

4 仪器

4.1 刀模:内壁表面必须光滑并与刀口所形成的表面垂直,刀模刀口锋利,并应在一个平面上,刀口部分与外表面形成的楔角 α 应为 $20^{\circ}\sim 25^{\circ}$,其高度 h 应大于试样厚度(如图1所示)。

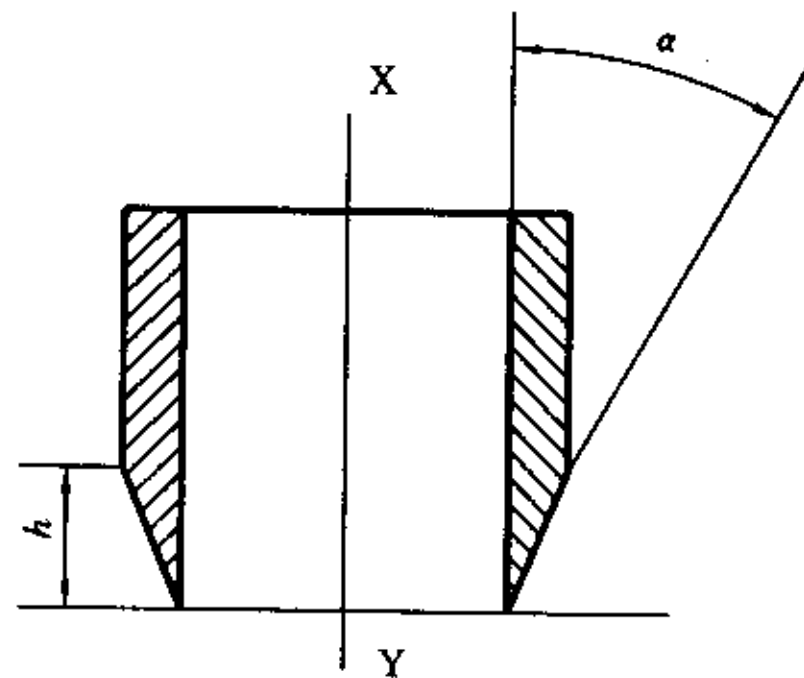


图 1

4.2 厚度测定仪:按 QB/T 1268 进行测定。

4.3 直尺:分度为 0.5mm。

4.4 拉力机:最大负荷不超过 500N。夹头移动速度必须均匀,为 $(100\pm 10)\text{mm}/\text{min}$ 。夹头的结构应保证试片不打滑、不位移。拉力机对试样所加的力,应落在经过校正其误差在 1% 范围以内的刻度盘上。

5 试样

5.1 大皮类毛皮:试样用刀模按图 2 规定形状切取,应按 QB/T 1266 进行空气调节。

中华人民共和国轻工业部 1991-10-17 批准

1992-06-01 实施

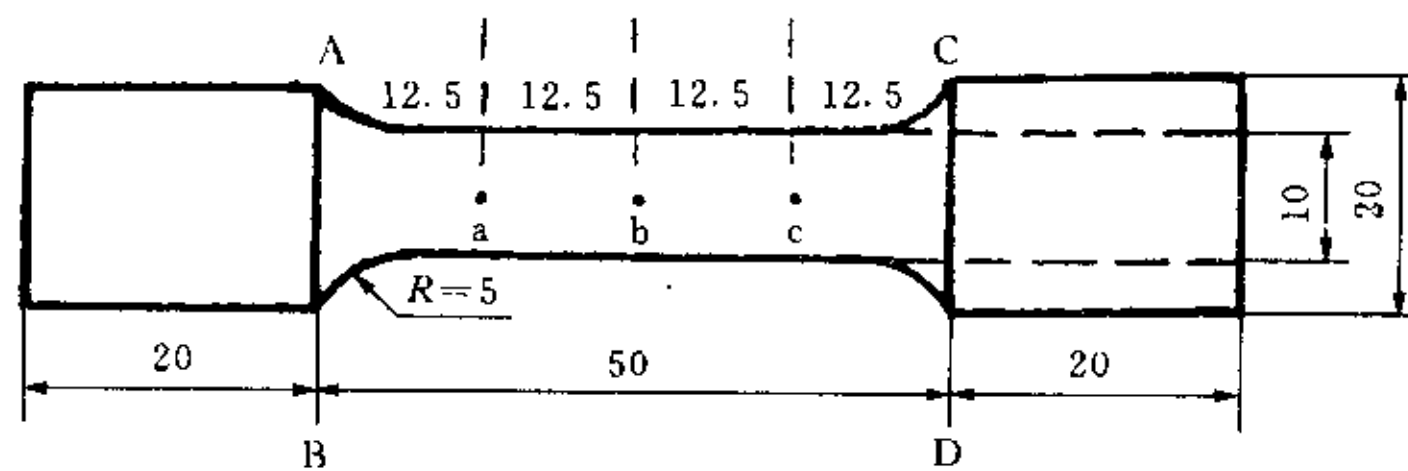


图 2

5.2 中、小皮类毛皮：试样用刀模按图 3 规定形状切取，应按 QB/T 1266 进行空气调节。

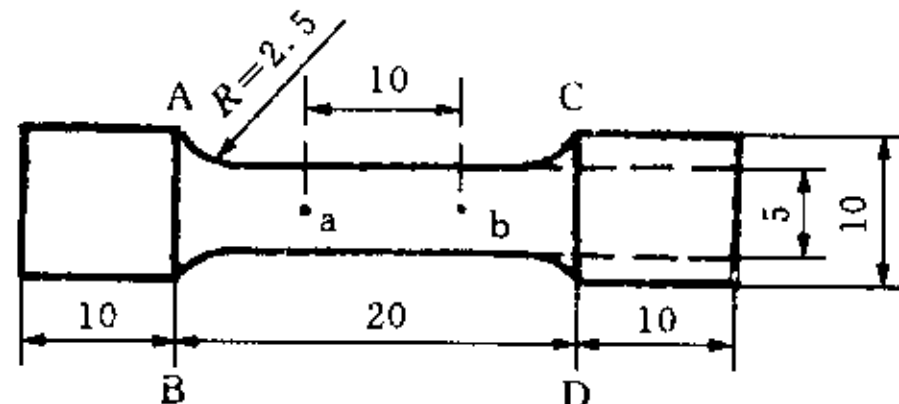


图 3

5.3 试片厚度和宽度的测定点

5.3.1 大皮类毛皮试片厚度和宽度的测定，测定试片中 a、b、c 三点的厚度和宽度（见图 2）。

5.3.2 中、小类毛皮测定 a、b 两点的厚度和宽度（见图 3）。

6 测定方法

6.1 校正拉力机读数盘上的指针到零。

6.2 将试片固定在拉力机上下夹头中，其夹口的边沿与试片的 AB、CD 对齐，使试片受力部分的长度，大皮类毛皮的试片为 50mm，中小皮类毛皮的试片为 20mm。

6.3 开动机器，放开制动闸，直到试片拉断为止，停止制动闸。

6.4 记录断点位置及断裂负荷数。

7 测定结果的计算

结果按下式计算：

$$T = \frac{F}{S}$$

式中：T——抗张强度，N/mm；

F——试片拉断时的读数，N；

S——试片断点横断面积，mm²。

注：① 断点横断面积的计算：如试样正好断在三点（大皮类毛皮）或两点（中、小类毛皮）的某一点上，则以该点的厚度计算横断面积；如果在两点之间，则以两点厚度之平均值计算横断面积。

② 拉力机的表盘以公斤表示时，其读数结果乘以 9.8，即为牛顿数。

附加说明：

本标准由轻工业部质量标准司提出。

本标准由全国毛皮制革标准化中心归口。

本标准由轻工业部毛皮制革工业科学研究所负责起草。

本标准主要起草人苏晓春、汤清莲。