

中华人民共和国国家标准

染色毛皮耐摩擦色牢度测试方法

GB/T 14254—93

Dyeing fur—Testing method for colour
fastness to rubbing

1 主题内容与适用范围

本标准规定了染色毛皮耐摩擦色牢度的测试方法。
本标准适用于各类染色毛皮耐干、湿摩擦色牢度试验。

2 引用标准

GB 251 评定沾色用灰色样卡
GB 7565 纺织品色牢度试验 棉和粘纤标准贴衬织物规格
QB 1263 毛皮成品缺陷的测量和计算

3 原理

在规定压力下,用干布和湿布摩擦染色毛皮毛被,用评定沾色用灰色样卡评定摩擦布的沾色,从而判断染色毛皮耐干、湿摩擦色牢度。

4 仪器和材料

- 4.1 DY 601 型毛皮掉毛测试仪:将原毛刷换成摩擦头。摩擦头的摩擦面直径为 30 mm,摩擦头作直线定向运动,顺毛摩擦,往复速度 26 次/min,压力 $19\ 700 \pm 140$ Pa,摩擦行程 270 mm,记数范围 0~999 次。
- 4.2 灰色样卡:符合 GB 251 的规定。
- 4.3 摩擦用布:符合 GB 7565 的规定。
- 4.4 蒸馏水。

5 试样和测试部位

试样为整张毛皮,测试整张毛皮中心部位,受摩擦部分长度:大毛皮为 270 mm、中毛皮为 210 mm、小毛皮为 150 mm,大、中、小毛皮的划分见 QB 1263。

6 试验步骤

6.1 干摩擦

- 6.1.1 将符合 GB 7565 的棉布裁成大小适宜的方形或圆形,包裹并固定在摩擦头上。
- 6.1.2 将摩擦头代替毛刷装在 DY 601 型毛皮掉毛测试仪上。
- 6.1.3 试样的毛被向上,平展地固定在 DY 601 型毛皮掉毛测试仪上,中、小皮张,选用长 210 mm、150 mm 的凸漏板固定试样。毛皮需折叠为双层的,中间用不锈钢板隔开。

6.1.4 对于不同厚度(皮板和毛被)的毛皮,调节摩擦头架上的升降螺栓,使试验保持在同一压力下进行。

6.1.5 校正摩擦头与试样毛被的水平。

6.1.6 启动仪器使摩擦头在试样测试部位顺毛方向摩擦。摩擦次数为 26 次。

6.2 湿摩擦

将摩擦布用蒸馏水浸透,使之含水量为 $100\% \pm 5\%$,其他步骤同 6.1 条,在干摩擦相邻部位进行试验。

7 结果评定

7.1 取下干摩擦布,用灰色样卡在左侧顺光下评定摩擦布的沾色;湿摩擦待摩擦布在室温下自然干燥后,再用灰色样卡在左侧顺光下评定摩擦布的沾色。

7.2 摩擦沾色不匀者,应以沾色严重处为评定标准。

7.3 摩擦边圈和中间沾色有深浅显著者,应取其平均值为评定标准。

8 试验报告

8.1 评定结果以数值等级注明。并附摩擦衬布样。

8.2 注明试验毛皮种类、染色方法、受摩擦部分的长度、评定中出现的特殊情况及试验方式。

附加说明:

本标准由中华人民共和国轻工业部提出。

本标准由全国毛皮制革标准化中心归口。

本标准由轻工业部毛皮制革工业科学研究所负责起草。

本标准主要起草人薛俊田、吕凤茹、李桂香、孟淑兰。