

毛皮工业术语

1 主题内容与适用范围

本标准规定了毛皮原料皮、生产操作工序、毛皮半成品及成品种类术语、毛皮成品质量术语、毛皮制品主要质量术语。

本标准适用于毛皮原料皮、生产操作工序、毛皮半成品及成品种类术语、毛皮成品质量及毛皮制品主要质量术语。凡技术交流、教材、质量评比、标准制定、企业管理均可采用本标准。本标准不适用于人造毛皮。

2 毛皮原料皮

2.1 原料皮术语确定原则

原料皮术语的确定按下列排列顺序：

2.1.1 原料皮路分：例如华北路、四川路、济宁路等。

2.1.2 原料皮的保藏或加工方式：例如盐干、冷冻、撑板、筒状、洗净、药（药品处理）等。

2.1.3 原料皮特征：

a. 颜色：例如黑白、杂色、花（斑）等等。

b. 品种：例如细毛、半细毛等等。

c. 兽畜性别与生长情况：公、母、羔、胎（流胎）。

2.1.4 兽畜标准名称：例如家兔、山羊、绵羊、狐羔、猾等。

2.1.5 最后加“皮”字。

以上各项根据具体需要选择列出。

原料皮为淡干皮的，不列保藏方法。刚从兽体剥下来未经干燥的皮加“鲜”字。

术语举例：内蒙红狐皮（指内蒙古路淡干的红狐皮）

东北（路）筒状公黄狼皮

济宁青猾皮

洗羔皮（即经洗净处理的绵羊幼仔皮）

山东钉板羔皮

新疆盐干黑花半细毛绵羊皮

2.2 原料皮术语

2.2.1 原料皮

制作毛皮用，未经鞣制加工的兽皮，其中包括毛被和皮板。

2.2.2 路分

同一种兽畜因产地不同，皮的结构有差异，因此常按产地分为各种路分。

2.2.3 板皮

适宜供制革使用的原料皮。

2.2.4 绒皮

适宜供制作毛皮用的原料皮,例如山羊分山羊板皮和山羊绒皮。

2.2.5 鲜皮(血皮、湿皮)

从动物体剥下,未经干燥的皮。

2.2.6 干皮(干板、甜干皮)

未经加保藏剂,直接进行干燥的兽皮。

2.2.7 冷冻皮(冻板)

用冷冻方法保存的鲜皮。

2.2.8 盐湿皮(盐腌皮)

鲜皮用盐腌制保存未经干燥的皮。

2.2.9 盐干皮(盐干板、盐板皮)。

鲜皮经盐处理后干燥了的皮。

2.2.10 片状皮(张子皮)

剥皮时从头胸腹线割开,剥下的皮可张开成一片。

2.2.11 筒状皮(筒子皮)

剥皮时如脱袜状态剥下,整个皮成中空的圆筒形。

2.2.12 皮板

从兽体剥下的皮,除毛以外的皮称之为皮板。

2.2.13 板质

皮板的质量情况,如肥瘦、厚薄、新陈、伤病等等。

2.2.14 嫩板

兽龄较小,皮纤维组织比较细嫩的皮板。

2.2.15 中板

兽龄近于壮年期,皮纤维组织粗壮的皮板。

2.2.16 老板

兽龄近于衰老,皮纤维组织粗糙松弛。

2.2.17 肥板

从肥壮兽体剥下的皮,油脂充足,皮质较好。

2.2.18 新板

剥皮后不久经干燥,皮板尚属新鲜。

2.2.19 毛被

兽皮上生长的毛层,包括针毛和绒毛。

2.2.20 针毛(盖毛)

毛被中比较粗壮且长的毛,弹性较强,覆盖在绒毛之上。

2.2.21 绒毛(底毛)

毛被中的细毛,对兽畜体表起保温作用。

2.2.22 毛性

毛的性质。如毛的软硬、弹性、光泽、疏密、灵活(毛与毛不粘连)。

2.2.23 毛型

毛的形状、直曲情况、组合成毛被的花形,如波浪型、大卷花、小卷花等。

2.3 毛皮原料皮缺陷术语

2.3.1 病死皮

兽畜久病或因而死亡的皮,皮板不油润而瘦薄,毛粘乱、光泽差。

2.3.2 疫菌皮(有菌皮)

带有病菌、病毒的皮。

2.3.3 缺材皮(皮形不完整)

原料皮缺少了应该保留的有用部位。

2.3.4 枪伤皮(打伤皮)

受枪击而致伤的皮。

2.3.5 铗伤皮

用铗具捕兽,毛和板受了伤害。

2.3.6 空薄皮(空板)

毛空疏皮板薄的皮。

2.3.7 虫蛀皮(虫咬皮、虫食皮)

保藏期间兽皮滋生小虫,蛀坏了毛和皮板,如果仅伤皮的可称“虫蛀板”。

2.3.8 发霉皮(长霉皮、生霉皮)

兽皮保存不当,长期受潮、生霉、皮受损害、变色甚至腐烂。

2.3.9 血污皮(血渍皮)

皮上带有血渍的皮。

2.3.10 记号皮

毛被上作上了难以除去的记号或烙印等。

2.3.11 毛松皮(口松皮、毛口松)

由于原料皮保管不善,毛根受损伤,制出的毛皮易掉毛。

2.3.12 母子欣(抢窝毛、抢窝皮)

母兽在哺乳期,腹欣部大而毛稀。

2.3.13 顶绒皮(浮绒皮)

换毛季节,绒毛与皮板分离,但仍缠结留在毛被中。

2.3.14 陈板(旧板、旧皮)

存放时间过久或保藏不善皮板变黄变质。

2.3.15 秃板(秃毛、秃皮)

因伤、病、热等原因,毛被局部脱落裸露皮板。在毛皮中则有因制造过程中化学处理不当而引起光板。

2.3.16 折裂板(断板)

皮板晾干后,被强力折叠,使皮板产生了折裂痕。

2.3.17 折沮(折皱)

由于原皮缺陷或剥皮、绷皮时用力过大,使皮的粒面发生断裂。

2.3.18 皮病板

即有皮肤病的皮板。包括癣疥板、痘疗板、癞病板。

2.3.19 冻康板(冻干皮、康皮)

鲜皮遇冷冻后风干,皮板空松,发白发康。

2.3.20 油煎板(油烧板、油脍板、油浸板)

皮板油脂量多,贮存时油脂渗入皮纤维间,使皮板变质,影响制成品质量。

2.3.21 烫伤板(烫坏皮、胶化板)

皮板因受热烫伤变性,轻者制得的成品皮板发硬,重者收缩或胶化。

2.3.22 硬块板(过干板)

皮板在干燥过程中,因温度高,干燥过快,出现皮板局部硬块。

2.3.23 虱叮板(虱咬板)

兽畜受虱子叮咬,皮板上出现伤痕。

2.3.24 描刀

剥皮时用力不慎,造成皮板肉面上有条状伤痕。

2.3.25 撕破板(撕裂板)

剥皮时或处理原料皮过程中,将皮撕开了裂口。

2.3.26 孔洞板

剥皮不当,或其他原因使皮产生了孔洞。

2.3.27 伤痕板(刺伤板)

兽皮受刺伤、咬伤而愈合后的皮板伤痕。

2.3.28 皱缩板(缩板皮)

晾皮时未将皮板适当地展开干后形成皱缩的皮板。

2.3.29 肥皱板

肥胖兽畜,身体两侧皮板易生肋条状的条纹。

2.3.30 毛空

毛被中毛的数量较一般正常同类的皮少。

2.3.31 鸡鸽毛

毛被上凹凸不平,似被鸡嘴鸽啄过的样子。

2.3.32 火燎毛(火烧毛)

毛被上有被火烧坏了的痕迹。

2.3.33 焦针毛(焦针皮)

皮上针毛呈现焦枯状态。

2.3.34 圈黄毛(尿黄)

兽畜毛被长期受粪便污染,毛上产生了不易除去的黄色。

2.3.35 剪伤毛(剪坏毛)

由于剪毛不当,局部剪得过多,剪坏了毛被。

2.3.36 蹲档毛

兽体臀部坐地而受到损坏的毛。

2.3.37 擦伤毛

毛被因受摩擦,毛受到损坏。

2.3.38 次脖毛(塌脖毛)

换毛季节,脖头部位毛绒不足。

2.3.39 咬伤毛

兽体被咬后,毛被上留下的损坏。

2.3.40 杂毛

在毛被中夹杂生长有特殊颜色或形状的毛。

2.3.41 浮毛

毛被中夹带着已脱离皮板不固定的毛。

2.3.42 死毛(枯毛、白毛)

髓质发达的毛,纤维粗,色较白而脆,不易染色,常见于羊毛中。

2.3.43 结毛(擗针、锈花)

毛被之毛,相互缠结成团,虽经梳理,有时亦不易散开。

2.3.44 龟盖毛(龟盖皮)

换毛季节,毛绒未长齐,背部呈特殊形状的一块。

2.3.45 露毛根

皮板肉面有毛根露出,容易导致制成的毛皮掉毛。

2.3.46 掉毛(掉针)

毛与皮板结合不牢,经规定方法检查,落毛较多,落针毛的称掉针。

2.3.47 钩毛(钩针)

许多毛尖呈弯钩状称钩毛,如仅是针毛尖钩曲,则称钩针。

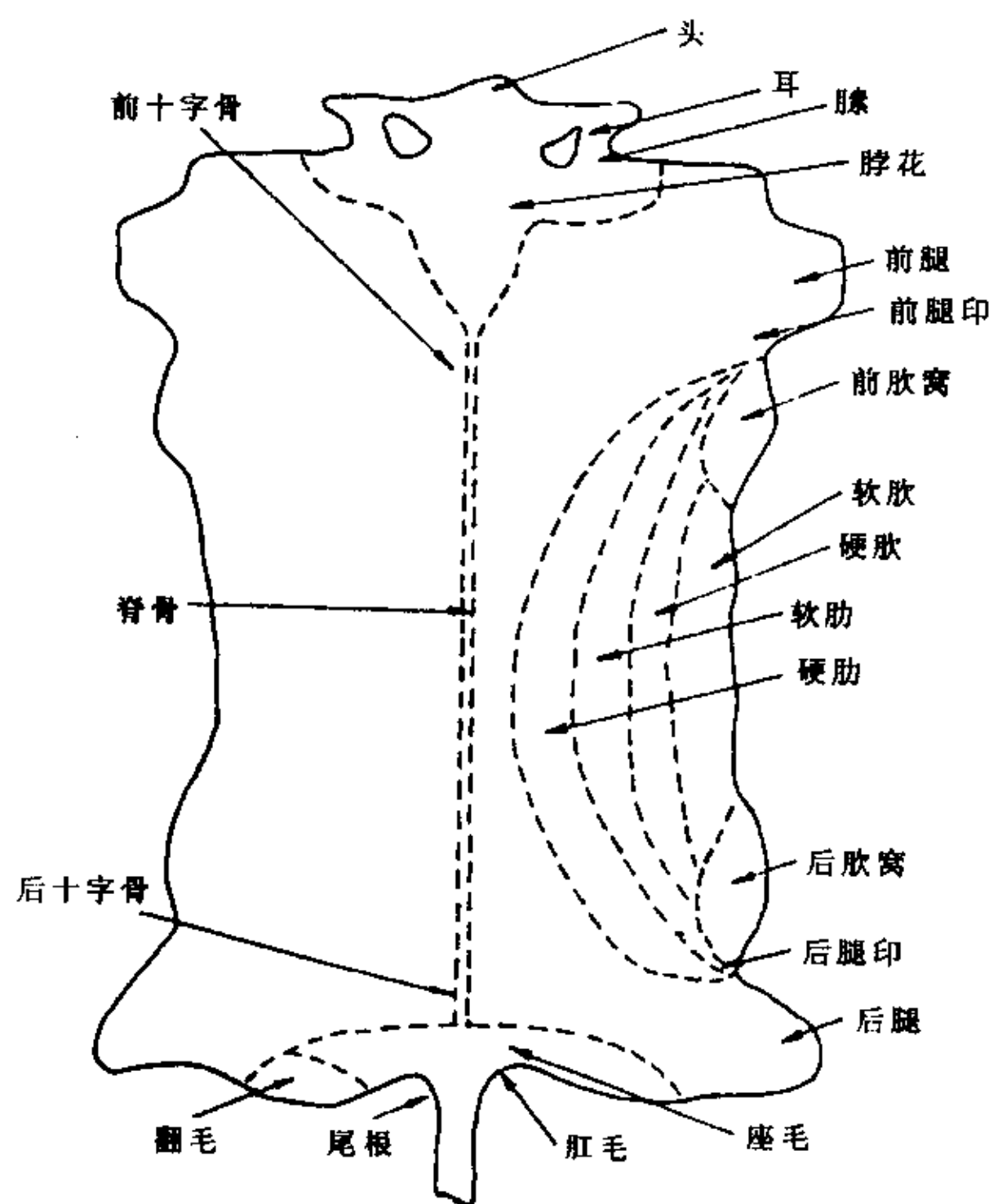
2.3.48 缺针(秃针)

毛被上针毛脱落过多。

2.3.49 断针

有些针毛,毛尖已经断落,影响外观。

2.4 毛皮部位术语示意图



3 生产操作工序

3.1 毛皮生产工序术语

3.1.1 分路(选皮、挑皮、组批)

挑选适于用同一方法加工生产的原料皮组成生产批投产。

3.1.2 割头腿(剥头腿)

不使用头腿部位的毛皮,先将头腿割去。

3.1.3 回潮(喷水、洒水、回软)

加水于干皮,使其均匀地吸水变软,以便下工序操作。

3.1.4 缝破口(缝破皮、缝口皮、缝口)

用线缝好皮的破口。

3.1.5 刮毛(打毛、除杂、打羊污、出杂)

用手工或机器刮去毛被上脏物。

3.1.6 抓毛(梳毛、刮草刺、招毛)

用工具将毛被梳理通顺松散。

3.1.7 剪毛

用机器或手工将皮上的毛剪短。

3.1.8 浸水(泡水、浸软)

用水或加入渗透剂浸泡使原料皮快速充水变软,接近鲜皮状态。

3.1.9 洗皮(水洗、洗涤)

用水或添加碱、洗涤剂将皮洗净。

3.1.10 开筒(割筒、挑筒)

将筒状皮割开,使皮成片状。

3.1.11 揭里(去肉里、撕肉膜、剥膜)

揭去皮板肉面的肉膜。

3.1.12 去肉(去油、贴铲、水铲)

用机器或工具除去皮板上的油膜、肉渣。

3.1.13 割边(割边腿、净边)

割去边肱及腿等无用部分。

3.1.14 脱脂(洗油脂、去脂)

用碱液或添加洗涤剂处理皮以减少皮的脂肪(以有机溶剂乳化液脱脂者称乳液脱脂)。

3.1.15 水洗(洗皮、冲洗)

用水将皮洗净。

3.1.16 甩水(摔水、绞水)

使用离心机将皮的附着水分甩去。

3.1.17 挤水(压水)

用辊式或螺旋式挤水机挤出皮中水分。

3.1.18 控水(搭马)

将皮放置堆叠,或搭在木马上使水分流去。

3.1.19 称重(称量、称皮)

用衡器称出物料的重量。

3.1.20 酶软化(霉软、软化、酶软)

利用酶的作用,改变皮中一些蛋白质和脂肪等物质的结构使其松散或易于洗去,使成品获得柔软的性能。

3.1.21 酸肿(酸肿胀)

用酸性物质使皮在水中肿胀。

3.1.22 消肿(去肿胀)

以加盐或中和方法,使皮板肿胀状态消除。

3.1.23 浸酸(打酸汤、打盐汤)

将皮在盐及酸的溶液中进行处理。

3.1.24 预鞣(前鞣)

用低浓度的鞣料,对皮预先处理,以后再进一步鞣制。

3.1.25 铬鞣(红矾鞣、吃绿盐)

用铬化合物鞣制皮。

3.1.26 铝鞣(明矾鞣)

用铝化合物鞣制皮。

3.1.27 铅鞣

用铅化合物鞣制皮。

3.1.28 油鞣

用鱼油或其他不饱和油类鞣皮。

3.1.29 醛鞣

用醛类化合物鞣皮。用甲醛鞣制的可称甲醛鞣,用戊二醛鞣制的,则同此法称戊二醛鞣,余类推。

3.1.30 结合鞣

使用两种或两种以上的鞣料进行鞣皮的方法。

3.1.31 硝面熟皮(硝面鞣、米粉鞣、面鞣、硝皮)

用食盐、芒硝、米粉和水酸化发酵,以制毛皮。因此法无实际鞣制作用,故称硝面熟皮。

3.1.32 复鞣(重鞣、再鞣)

对鞣制过的皮再进行补充鞣制。

3.1.33 静置(放置、停放)

经过化学材料处理后的皮(例如铬鞣或加油染色等),静止放置使皮与材料进一步作用、固定。

3.1.34 中和

皮经铬鞣或其他方法处理之后,其中含有过多的酸或碱,用碱或酸以除去之。

3.1.35 加油

用乳化或其他方法使油脂渗透分布入纤维间,增加毛皮柔软和光泽。

3.1.36 干燥(晾皮、晾干)

用各种方法除去皮中多余水分,以达到在制品或成品对水分含量的要求。

3.1.37 回潮

见 3.1.3。

3.1.38 伸展(推皮)

用手工或机械将皮板伸开使之平展。

3.1.39 铲软(铲干皮)

用大铲或铲皮机把皮板铲软。

3.1.40 磨里(磨皮、砂皮)

用砂纸轮等机械将毛皮肉里磨干、磨薄、磨匀。

3.1.41 修整(修边、割皮)

用剪子或刀对皮进行修剪,除去不合适部分,修好破皮,使皮张整齐好看。

3.1.42 溶剂脱脂(干洗)

使用有机溶剂除去毛皮中过多的油脂。

3.1.43 滚软(摔软)

置皮于转鼓中转动,使皮板摔软,有时亦有增加毛被光泽的作用。

3.1.44 除尘(除灰、去灰)

除去附于毛皮上的灰尘和锯末等物,使毛被松散灵活。

3.1.45 绷皮(绷板、钉板)

将皮钉于板或绷在框架上,使皮面积增加,平展定形。

3.1.46 吹汽(喷汽、汽吹)

用水蒸气将毛绪吹开吹散。

3.1.47 梳毛

将毛梳开,使毛被松散通顺。

3.1.48 刷酸

在毛皮上刷上酸液。

3.1.49 刷固定剂(刷甲醛)

刷上固定直毛溶液,使烫直后的毛不再恢复弯曲。

3.1.50 去酸醛(撤酸、中和)

除去毛和皮板上的酸和醛。

3.1.51 媒染处理(媒介)

采用媒染染料染色前,先用媒染剂处理。

3.1.52 染色(上染、上色)

用染料溶液将毛皮染色。

3.1.53 刷染(刷色)

用刷涂方法将染液刷于被染物上。

3.1.54 吊染

悬吊毛皮,让毛被与染液接触。

3.1.55 防染(遮染)

用防染剂处理毛被,而后再染色。

3.1.56 喷染(喷色)

将染色液喷洒于毛皮之上。

3.1.57 印花(刷花、漏花、漏板)

用花板放在毛被上,刷染或喷染出花纹。

3.1.58 仿染

以各种染色方法,将低档毛皮仿制成高档毛皮的颜色或花纹。

3.1.59 漂白(漂色、漂皮)

用漂白药品处理白色毛被,使毛被白度增加。

3.1.60 增白

用增白剂处理毛被,使其白度增加。

3.1.61 褪色(漂白、扒色)

用化学材料处理,使毛被颜色减退。

3.1.62 洗浮色(去净色)

洗去染物物品上未固定的染料成分。

3.1.63 削匀

用机器将皮肉里削薄,并使其厚度均匀。

3.1.64 磨绒(起绒)

将皮里磨起细致的毛绒。

3.1.65 片皮

用快刀把皮板过厚的部位片薄。

3.1.66 拔针

拔去毛被上的针毛。

3.1.67 上光

用光泽剂处理毛被,使毛的光泽增加。

3.1.68 滚锯末(转锯末)

把毛皮与锯末等物同放入容器中滚动,使毛被松散光亮,皮板变柔软。

3.2 毛皮衣(裤)筒、片等制品工序术语

3.2.1 量尺(量皮、打尺)

量出毛皮面积尺寸的大小。

3.2.2 选料

根据制品对毛皮质量的要求,选出适用的皮张。

3.2.3 配制(配皮)

按要求把毛皮若干张配合成整件制品的用料。

3.2.4 考活

检验配制好的毛皮是否合适。

3.2.5 吹缝(删皮、剪补)

将锈结毛、光板、齐毛、乳盘等缺陷剪除、缝好,使毛面不显缺陷。

3.2.6 回潮

见 3.1.3。

3.2.7 平皮

把毛皮皮板伸平、伸开,以便裁剪制品。

3.2.8 裁制

按制品的式样要求裁剪毛皮。

3.2.9 检验(印活)

检查裁制加工质量。

3.2.10 缝制(缝皮、缝水、缝)

把裁制好的毛皮裁件缝合起来。

3.2.11 刮浮毛(刮毛、去浮毛)

把没有固着的浮毛刮去,并将毛被刮松散。

3.2.12 抓衣(搔皮)

用爪子将毛被疏通顺,同时除去锈毛。

3.2.13 水花(水绺吊洗、吊活)

以浆水施于毛被表面,使之结出好看的毛绺花型。

3.2.14 绷皮

见 3.1.45。

3.2.15 复样

按照标样的要求,对制品进行检查。

3.2.16 除尘

见 3.1.44。

3.2.17 仿染

见 3.1.58。

3.2.18 走刀(拔刀)

为了适应在制品尺寸、形状的需要,通过切割皮张,变动割开皮块的位置再缝合起来,既能符合尺寸要求,又能符合毛被的自然外观。

3.2.19 串刀

串刀是按一定方法将毛皮裁开成条状,再按一定规律拼缝起来,使制出的反穿外衣毛面具有特殊的形式。

3.2.20 加革条

将毛皮裁开为条状,与革条交替排列缝合起来,既可以减薄毛被厚度,又可以使毛被显出层次花纹。

3.2.21 入相

把几张同一品种的兽皮,按各部位的情况,分别裁开成小块,再将各皮相似的部位拼缝在一起,以组

成一张体型较大的兽皮,供作使用。

3.2.22 方做

将毛皮裁成方或长方形制做。

3.2.23 暗缝

缝制板面向外穿用的毛皮大衣,皮板缝口便隐藏在毛被内。

3.2.24 镶头

制成具有兽体外表形状的毛皮,带有头部、五官、腿、爪等,装饰逼真、美观(例如陈设用的虎皮,围脖用的镶头水貉毛皮)。

3.3 毛皮服装吊制工序术语

3.3.1 整平

将衣片领片袖片或皮筒等材料整理铺平。

3.3.2 齐边(旋边)

将衣片袖片领片按纸样把边沿处用刀裁齐。

3.3.3 划线

按样板大小用划粉划定线印,以便缝制。

3.3.4 缝皮缝

按划粉划定的线印缝顺缝好。

3.3.5 缝牵条

在皮衣较吃力的地方,加缝上小布带,并可在此工序中绗上衬料。

3.3.6 手针擦袖

以手工方法用针线在几个位置上将袖子定位,以便缝得正确。

3.3.7 绱领袖

将毛皮领子、袖子按划粉线印缝上。

3.3.8 缉开线(嵌线、绱牙子、滚条)

在毛皮衣里的沿边,缝上裹有小绳线的布条。

3.3.9 扳开线(扳边、扳滚条、绊边)

用手针将缝上的开线、布条扳倒并缝在皮板上。

3.3.10 附里

以手工方法用针线把衣里固定贴附在皮板上(即用线绷上)。

3.3.11 签边(扞边、燥边)

将毛皮大衣绸缎里子与开线缝在一起。

4 毛皮半成品及成品种类术语

4.1 毛皮半成品术语

4.1.1 湿皮(水皮)

原料皮经浸水完全又经控水之后的皮称湿皮。

4.1.2 浸酸皮

浸酸处理后未经干燥之皮。

4.1.3 浸酸带毛干皮

皮经浸酸,又经干燥带毛之皮。

4.1.4 铬鞣湿毛皮

铬鞣后未经干燥的湿毛皮。

4.1.5 胚毛皮(闷子皮)

鞣制后干燥了的毛皮,可存贮待进一步加工成毛皮成品。

4.2 毛皮成品术语

4.2.1 毛皮(毛革、熟皮、皮革、裘皮)

兽皮经鞣制及机械处理使皮变成柔软,稳定耐久,合乎实用要求带毛被的革。

4.2.2 本色毛皮(原色毛皮)

制成的毛皮,其毛被颜色为兽畜生长本来的颜色。

4.2.3 染色毛皮

用染料染上了颜色的毛皮。

4.2.4 剪绒毛皮

毛皮的毛被,经剪毛机加工将毛剪短使毛被变得平齐(此种毛皮多以绵羊皮加工制成)。

4.2.5 拔针毛皮(绒皮、绒毛皮)

毛皮经拔去针毛、毛被余下细密柔软的绒毛。

4.2.6 毛革两用毛皮(革面毛皮)

此种毛皮用以制造板面向外的服装。板面磨起绒的称绒面毛革两用毛皮,板面肉里用涂饰剂加工成光亮革面的称为光面毛革两用毛皮。

4.3 毛皮成品术语确定原则

毛皮成品术语的确定按下列排列顺序:

4.3.1 加工特点

例如铬鞣、染黑、增白、梳、剪、熨、拔针等等(在命名时具有两项加工特点的,可依工序先后排列)。

4.3.2 原料皮特征

- a. 路分、品种:例如华北路、新疆路细毛绵羊皮。
- b. 颜色:本来毛被生长的颜色。例如白、黑、花(花斑)、棕等等。
- c. 兽畜生长情况:例如大毛、二毛、胎(羔),但亦可按习惯置于兽名之后。例如马驹、狗崽(仔)等等。

4.3.3 兽畜标准名称

例如绵羊、水貂、山羊等等。

4.3.4 最后加“毛皮”二字。

以上各项根据具体需要选择列出。

术语举例:绵羊毛皮

新疆细毛绵羊毛皮

拔针山羊毛皮(地方俗称山羊绒皮)

铬鞣染黑梳剪熨东北(路¹⁾)细毛绵羊毛皮(染色毛皮)

铬鞣梳剪熨东北路(色¹⁾)细毛绵羊毛皮(本色毛皮)

5 毛皮半制品及制品的种类术语

5.1 毛皮半制品术语

5.1.1 衣片(衣料)

用毛皮经过配制、裁制、缝制等工作制成一件衣服的几片部件,以此可用以制成整件毛皮衣服,衣片一般供制反毛外衣之用。

5.1.2 衣筒(褙筒)

衣筒是用毛皮缝制成整件衣服的样子,添上衣面(吊面)即成服装用品。

1) 括号内“路”和“色”可不写出。

5.1.3 裤筒

与 5.1.2 同义,作毛皮裤用。

5.1.4 褥子

将毛皮按一定要求,缝制成约为 122cm×61cm 的方块,可供作垫褥或改制其他用品。

5.1.5 领子(领头)

供制作衣领的材料(大衣反领之用)。

5.1.6 帽扇(帽料)

供制造毛皮帽子的毛皮材料(部件)。

5.1.7 鞋里(鞋衬)

用毛皮制的鞋内衬里,以供制保暖鞋子之用。

5.2 毛皮制品术语

5.2.1 大衣

用毛皮制成,毛被向内穿用(毛被向外的可称反毛大衣)。

5.2.2 帽子

用毛皮制成的帽子。

5.2.3 披肩

是披在肩背上的毛皮服饰,不带袖子,供防风吹、保暖或装饰之用。

5.2.4 背心(坎肩、马甲)

是没有袖子的上衣(与西装配套用的称西装背心)。

5.2.5 靠垫(靠背、背垫)

用于座位靠背上的垫子。

5.2.6 毯子

面积比一般褥子大些,尺寸大小不一,可分挂毯和垫毯。

5.2.7 手笼(手筒)

为两端开口的圆筒形,手从两端放进手笼内,得以保暖(常与毛皮大衣配套制成)。

5.3 毛皮半制品及制品术语确定原则

毛皮半制品及制品术语的确定按下列顺序:

5.3.1 制品所用毛皮的名称,例如内蒙狐毛皮。

5.3.2 制品的加工特点,例如加革条、串刀。

5.3.3 制品名称或半制品名称,例如大衣、衣片等。

术语举例:内蒙狐毛皮加革条大衣片

绵羊毛皮大衣筒

铬鞣染棕(色)华北(路)绵羊毛皮军(用)大衣¹⁾

6 毛皮成品质量术语

6.1 毛皮皮板观感质量术语

6.1.1 丰满(饱满、结实)

皮板纤维饱满而分散,皮板软而不空虚。

6.1.2 柔软(软和)

皮板纤维松散,不僵硬。

6.1.3 平展(平坦、平整)

1) 命名中“色”“路”“用”三字省略亦可。

皮板无鼓包、凹凸、折痕、全皮基本上舒展平坦。

6.1.4 洁净(清洁、干净)

皮板上无颜色上及卫生上的沾污,无附着灰土杂物。

6.1.5 细致(细腻)

皮板肉面纤维绒头细而且细密。

6.1.6 厚薄均匀(厚度均匀)

皮板各部位的厚度差别不大,合乎规定或适于使用要求。

6.1.7 延展性(延伸性、可塑性、随和)

皮板能随外力而容易改变其形状,除去外力仍能保持改变后的形状。

6.1.8 弹性(弹力)

皮板随外力改变其形状,除去外力以后,能恢复原来形状的性质。

6.1.9 掉材(缺材、掉料)

生产毛皮加工不慎,将皮撕破而未缝上,皮形不完整(参见 2.3.3)。

6.2 毛皮皮板缺陷术语

6.2.1 油脊(油背)

皮板脊骨线部位,皮内含油多,有渗油现象。

6.2.2 油板(大油皮)

皮板内大部分含油脂过多,或有渗油现象。

6.2.3 油块(油片、油渍)

皮板局部有油腻。

6.2.4 肉渣(油渣)

皮板肉面的皮下组织未除净,仍留在皮板上。

6.2.5 抓眼(抓洞、抓伤、招眼)

用爪子梳毛时,不慎抓穿皮板,显出并排的几个洞眼。

6.2.6 磨伤(磨坏)

皮板在磨里的操作中磨出了伤痕。

6.2.7 破口(开口)

操作不当,或用力过大,使皮板产生开口破裂。

6.2.8 刀伤(刀花、跳刀)

削皮时操作不当,皮板肉面呈并排的条纹。

6.2.9 硬脊(硬背)

毛皮皮板背脊部位发硬。

6.2.10 硬边

毛皮皮板边沿发硬。

6.2.11 硬板(硬皮)

毛皮成品,皮板明显发硬。

6.2.12 响板

加工不当,皮板发硬,抖动时皮板发出响声。

6.2.13 糟板(烂板)

毛皮皮板部分或整张强度甚低,线缝的缝眼容易拉破或针孔撕裂强度不足规定。

6.2.14 贴板(黄沙里)

皮板未经鞣制,干后发硬发青。

6.2.15 色花板(花板)

加工操作不当使皮板上产生了颜色斑痕,如铬斑、染料花斑等。

6.2.16 脏污

毛皮皮板被弄脏,着上了影响外观和卫生的东西。

6.2.17 异味(臭味、臭气)

皮板上带有不快的气味,例如腥臭、酸臭等。

6.2.18 烫伤

皮板因遭受高温,皮蛋白质收缩变性,毛皮皮板因而变硬或发皱(参见 2.3.21)。

6.2.19 裂面(炸面、断面)

用力绷张皮板,并以手指或小木棍刮顶肉面,皮之粒面发生轻微破裂响声。

6.2.20 透毛(露毛根)

铲皮或磨皮过度,致使肉面毛根露出,容易引起掉毛(参见 2.3.45)。

6.2.21 分层(层板)

皮板上的粒面和网状层连结松弛,容易分开为两层。

6.2.22 张面(张板、翻面)

铲皮时不慎,将真皮层铲坏,而粒面层未破。

6.2.23 皮形完整

各种毛皮加工应按要求保留有用部位,对头、腿、边等处不应割去过多,否则就有掉材缺陷。

6.2.24 制造伤

加工过程中各种人为损伤,如抓眼、刀伤、磨伤等等。

6.2.25 不耐洗涤(翻生、不熟)

毛皮经洗涤检验干后明显变硬。

6.2.26 裂浆(爆浆)

光面毛革两用毛皮,革面涂饰层经不起检验而破裂。

6.2.27 光板(秃毛)

在制造过程中,因化学处理不当或过热影响引起脱毛露出皮板。

6.3 毛皮毛被观感质量术语

6.3.1 光泽(光亮、亮光)

毛被的毛光滑,能较好地反光而发亮。

6.3.2 洁白(发白)

毛被洁净而且颜色白度好。

6.3.3 洁净(干净、清洁)

毛被无尘土、油腻、杂物、污迹、异味等。

6.3.4 松散灵活

抖动毛被或用嘴吹气,毛绒容易分散摇动、灵活自如。

6.3.5 平整

毛被平顺整齐、无局部高低、杂乱、歪斜、弯曲、结毛、齐毛等缺陷。

6.3.6 花穗毛(花弯)

例如滩羊的毛被,毛成束结成穗状弯曲的毛型花式。

6.3.7 毛峰齐全

针毛整齐,毛峰不弯不缺。

6.3.8 弹性

毛被的毛能保持松散、灵活、整齐美观的外形,用手压毛被放手后也较容易恢复原来外形。

6.3.9 颜色均匀不花

染色的毛被,各部位颜色达到一定标准,不应有过于明显的花斑或不同之处。

6.4 毛皮毛被缺陷术语

6.4.1 漏剪毛(剪漏)

剪毛时有部分的毛遗漏未剪到。

6.4.2 阶梯毛

剪毛不当,毛被产生高低的阶梯状。

6.4.3 凹凸毛

剪毛时因皮张铺不平,毛面有的剪得过多或过少,毛被剪得凹凸不平。

6.4.4 机啃毛(剪伤毛)

剪毛不当容易将头尾部位毛被剪得过多。

6.4.5 手剪伤毛

手工剪毛,不慎将局部剪得过多,留下的伤痕。

6.4.6 齐毛

毛被上有小部分的毛被截短。

6.4.7 絮毛(虚毛)

因剪毛刀不快,有少量毛绒未剪到,高于周围的毛。

6.4.8 浮毛

与皮板脱离了的毛,分散地夹在毛被内,经抖动或用手掌顺毛摩擦毛被,毛容易分离出来。

6.4.9 油毛

毛上有油腻,毛与毛容易粘连不灵活。

6.4.10 绿毛(挂铬)

因铬鞣不当,毛被上显出较深的三氧化二铬的颜色。

6.4.11 掉浮色(脱色)

染色着色不牢,与其他物料接触摩擦,毛被容易将颜色转移到其他物料之上。

6.4.12 根尖颜色不遂

经过染色的毛、毛尖与其下部颜色差别太大,不协调。

6.4.13 直毛深度不足(直毛不够)

剪绒毛皮用酸醛将弯曲的毛烫直固定,当直毛部分长度太短,不合要求时,称为直毛深度不足。

6.4.14 酸醛味

毛被留存过多直毛剂的酸醛气味。

6.4.15 直毛不稳定(直毛回缩)

经直毛后的剪绒毛皮受到规定方法的水洗检查,直毛部分回缩弯曲。

6.4.16 色锈(熨花)

因染色物过多,沉积毛上,产生铜锈色泽,影响美观。

6.4.17 熨变色(熨花)

熨毛时温度过高,使毛变色发花。

6.4.18 抓空毛

抓毛操作太重,使毛脱落,毛被中的毛明显减少。

7 毛皮制品主要质量术语

7.1 毛皮制品主要观感质量术语

7.1.1 添材适当(添材相遂、添材相当)

制作毛皮制品所添加配用的毛皮材料,毛性毛色相遂,等级恰当合乎要求。

7.1.2 线缝正直

线缝处缝得正直,不歪曲。

7.1.3 线缝适当

线缝处针码密度均匀,深浅合适。

7.1.4 配制均匀(配制合理、配料合理)

配在一起的毛皮材料,毛性、毛色、路分相遂,搭配合适。

7.1.5 用料合理

根据制品档次的高低及制品各部位原料要求的优劣,选用适当的材料,做到物尽其用。

7.1.6 路分相遂

制作制品时,所使用的各个毛皮,其路分相同,或很接近。

7.1.7 毛性相遂(毛质相遂)

所用制造成品的毛皮毛性相互配合(参见 2.2.22)。

7.1.8 毛色相遂

配制毛皮制品所使用的毛皮,毛色相同或相互配合。

7.1.9 前后身相遂

配制毛皮衣料,其前身和后背所使用的毛皮协调。

7.1.10 花弯相遂

制品所用的毛皮块,其毛穗的弯曲花型一致协调。

7.1.11 克毛平顺

拼缝在一起的毛皮块,缝接处毛被的毛、毛绒的疏密、长短、针毛粗细相遂,且顺向平服,似属同一张皮。

7.1.12 脊线正直(脊子直、脊骨正直)

所用各个皮张脊线均正直,拼缝在一起时脊线串起来也不歪斜。

7.1.13 部位对称

用多块毛皮合制成的制品,其对称部位毛性毛色协调对称。

7.1.14 腿印对正

在制品中的毛皮腿印能放置在对称部位,高低一致,左右不偏离。

7.1.15 板面平整

缝成制品后的毛皮皮板,铺开检查皮板平整。

7.1.16 周边整齐(四边整齐)

有些半制品,例如褥子,其周边要求整齐好看,不应参差不齐。

7.2 毛皮制品主要缺陷术语

7.2.1 跳线

机器缝皮时,机针在皮板刺了孔,但线一时未缝上,隔了若干步再缝上,未缝上的间隔就为跳线。

7.2.2 重缝

未缝好的线缝,未将旧线消除,再行缝合,新旧线在一起即为重缝。

7.2.3 针码不足(针码过虚)

缝皮时的针孔距离过大,在一定长度内,针码数达不到要求。

7.2.4 漏缝(缺缝、落口、脱缝)

缝接皮块,应该缝起来的接口却没有缝上。

7.2.5 线头

线缝处留下一段伸出来较长的线端。

7.2.6 针码过深(缝口过紧)

缝合两块毛皮,线缝针孔距离皮块边沿太远而产生了楞子。

7.2.7 线松(松线、缝线不紧)

线合毛皮块的缝线不够紧,缝结松动。

7.2.8 缝偏(缝侧)

缝口两侧吃针,一张皮距边沿深,另一张浅,线缝偏于一边。

7.2.9 拴毛(口毛、缠毛、裹毛)

缝好的毛皮制品,皮板的肉面线缝上缠压有毛,露在皮板上。

7.2.10 露毛(透毛)

因制品上的缝线过松,经整理之后,皮板线缝处露出了毛。

7.2.11 走刀脱节

经过走刀操作处理的毛被,看来不似同一张皮的自然状态。

7.2.12 腿印不好

制品上毛被的两个腿印不在对称部位。7.1.14 之反义词。

7.2.13 板面不平整

制品上所用毛皮应该平展,线缝应该平整,不应有明显高低、发皱,否则使制品成为不平整。

附 录 A
毛 皮 兽 名 称
(参考件)

表 A1

分类与序号	工业标准名称	其他名称	分类学名称	拉丁文学名	英文名称
1 食虫目					
1.1	鼹鼠	地拱子、田鼠、地爬子	鼹	<i>Talpa spp</i>	Mole
2 灵长目					
2.1	金丝猴	仰鼻猴	金丝猴	<i>Rhinopithecus rexllanae</i>	Golden monkey
2.2	短尾猴	青猴、细面猴、断尾猴	短尾猴	<i>Macaca arctoides</i>	Stump-tailed monkey
3 兔形目					
3.1	蒿兔	啼兔、石兔	鼠兔	<i>Ochotona spp</i>	Pika, Wistling-hare
3.2	草兔	野兔、草原兔、跳猫、山跳	草兔	<i>Lepus capensis</i>	Brown hare, Cape hare
3.3	山兔	野兔	华南兔	<i>Lepus sinensis</i>	Mountain hare
3.4	雪兔	白兔	雪兔	<i>Lepus timidus</i>	Snow hare, Varying hare
3.5	家兔	兔子、土兔	家兔	<i>Orytolagus cuniculus</i> <i>var. domesticus</i>	Rabbit
3.6	獭兔	洋兔、力克斯兔	—	—	Beaver rabbit
3.7	青紫蓝兔	山羊青兔	—	—	Chinchilla rabbit
3.8	安哥拉兔	长毛兔	—	—	Angora rabbit
4 啮齿目					
4.1	灰鼠	灰狗、松狗	松鼠	<i>Sciurus vulgaris</i>	Squirrel, Fur squirrel
4.2	红腹松鼠	赤腹松鼠	红腹松鼠	<i>Callosciurus erythraeus</i>	Red-bellied squirrel, Pine squirrel
4.3	长吻松鼠	长吻松鼠	长吻松鼠	<i>Dremomy pernyi</i>	Long-nosed squirrel
4.4	花松鼠	松鼠、豹鼠	花松鼠	<i>Tamiops rwinhoei</i>	Swinhoe's stieped squirrel
4.5	岩松鼠	松鼠、扫毛子	岩松鼠	<i>Sciurotamias daridianus</i>	Chinese rock squirrel, David's rock squirrel
4.6	花鼠	五道眉、金松鼠、金花鼠、 豹鼠	花鼠	<i>Tamias sibiricus</i>	Chipmunk
4.7	黄鼠	大眼贼、拱鼠、豆鼠子、地 松鼠	黄鼠	<i>Citellus spp</i>	Ground squirrel, Yellow rat
4.8	大飞鼠	飞虎	大鼯鼠	<i>Petaurista spp</i>	Giant flying squirrel
4.9	小飞鼠	—	小飞鼠	<i>Pteromys volans</i>	Flying squirrel
4.10	地鼠	盲鼠、地羊、绒鼠	鼯鼠	<i>Myospalax spp</i>	Zokor
4.11	麝鼠	水老鼠、青根貂	麝鼠	<i>Ondatra zibethica</i>	Musk-rat
4.12	竹鼠	竹溜、大竹鼠	竹鼠	<i>Rhizomys spp</i>	Bamboo rat

续表 A1

分类与序号	工业标准名称	其他名称	分类学名称	拉丁文学名	英文名称
4.13	旱獭	大拔鼠、哈拉、土拔鼠	旱獭	<i>Marmota spp</i>	Marmot
4.14	河狸	海狸	河狸	<i>Castor spp</i>	Beaver
4.15	黑瑶	树狗	巨松鼠	<i>Ratufa bicolor</i>	Black giant squirrel
4.16	毛丝鼠	绒鼠	毛丝鼠	<i>Chinchilla laniger</i>	Chinchilla
4.17	海狸鼠	狸獭	海狸鼠	<i>Myocastor coypus</i>	Coypus, Nutria
5 食肉目犬科					
5.1	狼	—	狼	<i>Canis lupus</i>	Wolf
5.2	豺	豺狗	豺	<i>Cuon alpinus</i>	Jackal, Wild red dog
5.3	狗	犬、蹲门貂	狗	<i>Canis familiaris</i>	Dog
5.4	狐	狐狸	红狐	<i>Vulpes vulpes spp</i>	Fox
5.5	内蒙狐	—	—	—	Inner mongolian fox
5.6	西北狐	—	—	—	Northwest china fox
5.7	西南狐	—	—	—	Southwest china fox
5.8	华北狐	—	—	—	North china fox
5.9	华南狐	—	—	—	South china fox
5.10	银狐	玄狐	银狐	<i>Vulpes agentatis</i>	Silver fox
5.11	蓝狐	—	北极狐	<i>Slopex lagopus</i>	Blue fox
5.12	白狐	—	—	—	White fox
5.13	灰狐	—	灰狐	<i>Urocyon cinereoargenteus</i>	Grey fox
5.14	十字狐	—	十字狐	<i>Vulpes fulva varcruciatus</i>	Cross fox
5.15	沙狐	东沙狐	沙狐	<i>Vulpes corsac</i>	Corsac fox
5.16	西沙狐	—	藏狐	<i>Vulpes ferrilata</i>	Tibetan fox, Tibetan sand fox
5.17	貉子	狸、土狗(按产地分南路北路)	貉	<i>Nycterutes procyonoides</i>	Raccoon Dog, Raccoon
6 浣熊科					
6.1	金狗	小熊猫、九节狼	小熊猫	<i>Ailurus fulgens</i>	Red panda, Lesser panda
7 熊科					
7.1	黑熊	狗熊、黑瞎子	黑熊	<i>Selenaretos spp</i>	Black bear
7.2	棕熊	马熊	棕熊	<i>Ursus arctos</i>	Brown bear
8 鼬科					
8.1	白鼠	扫雪鼬	白鼬	<i>Mustela erminea</i>	Stoat ermine
8.2	扫雪	扫雪貂	石貂	<i>Martes foina</i>	Stoat marten
8.3	水貂	—	水貂	<i>Mustela spp</i>	Mink

续表 A1

分类与序号	工业标准 名称	其 他 名 称	分类学 名 称	拉 丁 文 学 名	英 文 名 称
8.4	银鼠	白鼠	伶鼬	<i>Mustela nivalis</i>	Snow weasel
8.5	香鼠	—	香鼬	<i>Mustela altaica</i>	Alpine weasel
8.6	黄狼	黄鼠狼(东北路黄狼皮有称之为元皮)	黄鼬	<i>Mustela sibirica</i>	Weasel. Kolinsky
8.7	艾虎	地狗、鸡貂	艾鼬	<i>Mustela eversmanni</i>	Fitch. Masked polecat
8.8	花地狗	—	虎鼬	<i>Vormela peregusna</i>	Tiger weasel. Marble polecat
8.9	黄鼬	密狗、果子狸、黄喉貂	青鼬	<i>Martes flavigula</i>	Yellow-throated marten
8.10	紫貂	黑貂、赤貂	紫貂	<i>Martes zibellina</i>	Sable
8.11	獾	獾子、狗獾	獾	<i>Meles meles</i>	Badger
8.12	猪獾	沙獾	猪獾	<i>Arctonyx collaris</i>	Hog badger. Sand badger
8.13	獾子	鼬獾、山獾、白面	鼬獾	<i>Melgale moschata</i>	Pahmi. Chinese ferret-badger
8.14	海龙	—	海獭	<i>Ennylra lutris</i>	Sea otter
8.15	水獭	獭猫、水狗、崩子	水獭	<i>Lutra spp</i>	Otter
8.16	松狼	香菇狼	黄腹鼬	<i>Mustela kothian</i>	Yellow-bellied weasel
8.17	狼獾	月熊	貂熊	<i>Gulo gulo</i>	Wolverine
9 灵猫科					
9.1	香狸	小灵猫、香猫、麝猫	笔猫	<i>Viverricula indica</i>	Civet cat
9.2	九江狸	青鬃、射香猫、九节狸、狐狸猫	灵猫	<i>Viverra zibetha</i>	Jiukiang civet cat. Lange civet
9.3	香猫	棕榈猫、花猫	椰子猫	<i>Paradoxurus hermaphrod itus</i>	Palm civet. Toddy cat
9.4	青猫	白鼻狗、牛尾狸、果子狸、木龙扮猫狸	花面狸	<i>Paguma larrrta</i>	Musked civet. Cemfaced
9.5	彪	彪鼠、钻牛鼠	斑林狸	<i>Prionodon paradicolor</i>	Spotted linsang. Spotted tiger-civer
9.6	石獾	白獾、山獾、水獾	食蟹獾	<i>Herpestes urva</i>	Crab-eating mongoose
9.7	树鼠	豆鼠	红颊獾	<i>Herpestes auropunctatus</i>	Small Indian mongoose
10 猫科					
10.1	家猫	猫	家猫	<i>Felis libyca domestica</i>	Domestic cat
10.2	草猫	土猯狗、土耳其生、狸猫	丛林猫	<i>Felis chaus</i>	Jungle cat
10.3	玛瑙	羊猯狗、乌偷、兔猯、兔猯猯	兔猯	<i>Felis manul</i>	Pallas's cat. Steppecat
10.4	猯狗	林猯	猯狗	<i>Felis lynx</i>	Lynx
10.5	红春豹	原猫、芝麻豹、狸猫	金猫	<i>Felis temnincki</i>	Colden cat
10.6	豹子	野猫、山猫、山狸子、石虎	豹猫	<i>Felis bengalensis</i>	Leopard cat. Tiger cat

续表 A1

分类与序号	工业标准名称	其他名称	分类学名称	拉丁文学名	英文名称
10.7	土狸子	—	草原斑猫	<i>Felis libyca</i>	African wild cat
10.8	草狸	—	荒漠猫	<i>Felis bieti</i>	Chinese desert cat
10.9	豹	金钱豹、文豹	豹	<i>Felis pardus</i>	Leopard
10.10	龟文豹	荷叶豹、乌云豹	云豹	<i>Felis nebulos</i>	Clouded leopard
10.11	艾叶豹	—	雪豹	<i>Felis uncia</i>	Ounce. Snow leopard
10.12	虎	老虎、大虫	虎	<i>Felis Tiger</i>	Tiger
10.13	狮	狮子	狮	<i>Felis Leo</i>	Lion
11 鳍脚目海豹科					
11.1	海豹	海港豹	海豹	<i>Phoca vutilina</i>	Harbor seal. Spotted seal
11.2	海狗	腥膻兽、海熊	海狗	<i>Callorhinus ursinus</i>	Northern fur-seal
12 偶蹄目					
12.1	驼、驼狗	骆驼、驼羔、幼小骆驼	骆驼	<i>Camelus spp</i>	Camel
12.2	花鹿	—	梅花鹿	<i>Cervus nippon</i>	Sika
12.3	獐	獐子、牙獐、河鹿	獐	<i>Hydropotes inermis</i>	Riverdeer (Chinese riverdeer)
12.4	孢	孢子	孢	<i>Capreolus capreolus</i>	Roe deer
12.5	香獐	—	麝	<i>Moschus spp</i>	Musk deer
12.6	麂	—	麂	<i>Muntjacus spp</i>	Muntjac
12.7	牛 牛犊	—	畜牛	<i>Bos taurus domstica</i>	Cattle Calf
12.8	牦牛	牛	牦牛	<i>Bos giuniens</i>	Yak
12.9	斑羚	青羊、野山羊	斑羚	<i>Naemornedus goral</i>	Goral
12.10	羊	玄羊、北山羊、悬羊、野山羊	北山羊	<i>Capra ibex</i>	Ibex
12.11	汉达汗	犴	驼鹿	<i>Alces alces</i>	Moose
12.12	盘羊	大角羊、大头羊	盘羊	<i>Ovis ammon</i>	Argali
12.13	黄羊	蒙古瞪羚	黄羊	<i>Procaprs gutturosa</i>	Mongolian gazelle
12.14	石羊	崖羊、岩羊	岩羊	<i>Pseudois nayaur</i>	Bharal. Blue sheep
12.15	明鬃牛	苏门羚	鬘羚	<i>Capricornis sumatraensis</i>	Scrow
12.16	羚羊	—	羚羊	<i>Gazelle spp</i>	Gazelle
12.17	山羊	家畜山羊	山羊	<i>Capra hircus</i>	Goat
12.18	青山羊 育 猾	(猾就是山羊幼仔)	—	—	Gley goat Gley kid
12.19	奶山羊	—	—	—	Milk goat
12.20	绵羊	—	—	<i>Ovis aries</i>	Sheep
12.21	粗毛绵羊	本种绵羊、本地种绵羊	—	—	Coarse wool sheep

续表 A1

分类与序号	工业标准名称	其他名称	分类学名称	拉丁文学名	英文名称
12.22	细毛绵羊	改良种绵羊	—	—	Fine wool sheep
12.23	半细毛绵羊	杂交种绵羊、改良绵羊	—	—	Seml fine wool sheep. Cross-fred sheep
12.24	羔	(绵羊幼仔,可按毛之长 短分大、中、小毛)	—	—	Lamb
12.25	胎羔	象羔(流产的胎羊)	—	—	Unborn lamb. Abortive lamb
12.26	湖羊	—	—	—	Zhekiang sheep. Hu- yang
12.27	寒羊	—	—	—	Slink sheep
12.28	同羊	—	—	—	Tung-yang
12.29	卡拉库尔羊	三北羊	—	—	Karakul. Persian sheep
12.30	滩羊	—	—	—	Tibet sheep
12.31	蒙古羊	—	—	—	Mongolian sheep
12.32	西藏羊	—	—	—	Tibetan sheep
12.33	哈萨克羊	—	—	—	Kazak sheep
12.34	美利奴羊	—	—	—	Merino sheep
13 奇蹄目					
13.1	马驹	幼马(马的幼仔)	—	<i>Egus caballus orientalis</i>	Foal

附加说明:

本标准由轻工业部质量标准司提出。

本标准由全国毛皮制革标准化中心归口。

本标准由轻工业部毛皮制革工业科学研究所、中国皮革工业协会负责起草。

本标准主要起草人卢燮圻、陈明伦、张淑华、薛俊田。