

Elcometer 365 SPC 涂层分析仪

在过去若干年中，随着对涂层性能需求的增加，要求更严格的控制整个涂层工序过程。

Elcometer 365 经特别设计，用于提供一种涂层检验的控制方法，因此客户可以用统计分析（SPC）监测喷涂过程。

由 Elcometer 365 所测到的数据，可警告操作者在涂层参数超标前注意工艺过程，避免因返工而造成成本增加。

探头模块的精确度为 1%

- * 屏幕显示图形；柱状图、X 条形图和范围图
- * 实数 SPC 数据收集
- * 数据可传送至 Datastat SPC 和 EDTS Excel 软件
- * 加工能力 Cp, Cpk
- * 用户自行设定批组名称（Alpha 数值）
- * 符合 FORD、ISO、AT&T 报警系统
- * 合理的上、下极限值
- * RS232C 打印机/PC 输出——串行或并行输出
- * 可查询的厚度标准
- * 平均模式和计数平均模式
- * 标有时间和日期
- * 密码保护
- * 完全网络化



（右上图：）

符合标准：第 132 页所列的标准。敬请注意相关标准所选取决于所选探头）

对涂层过程的控制需要分析大量的数据读数。Elcometer 365 是一种简单、有效、方便的便携式仪器，可同时满足数据储存和分析的需要。Elcometer 365 所用的探头模块以下列方式为涂层厚度数据收集提供全面的数值分析：

- * 控制和范围图、柱状图、排列图

用户可快速定义数据收集方式，选择适当的数据以判断涂层过程是否达到规范要求。Elcometer 365 会在工艺过程失控前给出预先警告。

特性分析：

Elcometer 365 不仅仅是一个涂层测厚仪。通过更换不同的特性模式，监测者可以记录所有的涂层缺陷并提供特性分析，如划痕、削片、桔皮等，并以排列图显示。

	公 制	英 制
外形尺寸	208x95x47mm	11x3.75x1.85"
屏幕显示	液晶显示，超扭曲点矩阵 256 点宽 64 点高	
存储容量	约 183K，最大 48 部分，255 项特征，最高至 20000 读数	
重量	1kg	2.2 磅
工作温度	0~50℃	32~120°F
存放温度	-10~60℃	14~140°F
电池	6xAA 碱性电池	
零件号	A365....0	

Elcometer 365 探头：Elcometer 365 可配合使用 Elcometer 355 探头组合，胜任不同基体的不同涂层厚度的测量，精确度为 ±1%。

Elcometer355 和 Elcometer365 探头

Elcometer 独特的探头模块能使 Elcometer355 和 Elcometer365 涂层测厚仪灵活地完成各种测量工作。

探头模块可根据铁质（F）金属基体和非铁质（N）金属基体的需要，自由互换。

大部分探头模块在不同涂层和表面的读数精确度为 ±1%。



上海劳瑞仪器设备有限公司
 上海市四平路311号恒城大厦甲座1905室（200081）
 电话：021-51096689 传真：021-65757305

探头类型	零件号	测量范围*		精确度		分辨率		范围	
		μm	mils	μm	mils	μm	mils	μm	mils
F1 标准	T35511952	0-1500	0-60	$\pm 1\%$ 或 $\pm 1\mu\text{m}$	$\pm 1\%$ 或 $\pm 0.04\text{mil}$	0.1	0.005	0-200	0-8
F1 直角	T35511953					0.5	0.02	200-500	8-20
F1 伸缩	T35511959					1.0	0.05	500-1500	20-60
F1A (自动)	T35512400								
F2 标准	T35511954	0-5mm	0-200	$\pm 1\%$ 或 $\pm 5\mu\text{m}$	$\pm 1\%$ 或 $\pm 0.2\text{mil}$	2	0.1	0-0.5mm	0-20
F2 直角	T35511955					5	0.2	0.5-5mm	20-200
F2 伸缩	T35511960								
F3 标准	T35511956	0-13mm	0-500	$\pm 2\%$ 或 $\pm 30\mu\text{m}$	$\pm 2\%$ 或 $\pm 1\text{mil}$	5 10	0.2 0.5	0-1mm 1-13mm	0-40 40-500
F4 标准	T35511950	0-250	0-10	$\pm 1\%$ 或 $\pm 1\mu\text{m}$	$\pm 1\%$ 或 $\pm 0.04\text{mil}$	0.1	0.005	0-250	0-10
F4 直角	T35511951								
F5 (螺纹)	T35511962	0-800	0-32	$\pm 1\%$ 或 $\pm 2\mu\text{m}$	$\pm 1\%$ 或 $\pm 0.08\text{mil}$	1	0.1	0-800	0-32
F6 标准	T35511964	0-25mm	0-1000	$\pm 2\%$ 或 $\pm 100\mu\text{m}$	$\pm 2\%$ 或 $\pm 4\text{mil}$	10 50	0.5 2	0-5mm 5-25mm	0-200 200-1000
N1 标准	T35511982	0-1500	0-60	$\pm 1\%$ 或 $\pm 1\mu\text{m}$	$\pm 1\%$ 或 $\pm 0.04\text{mil}$	0.1	0.005	0-200	0-8
N1 直角	T35511983					0.5	0.02	200-500	8-20
N2 标准	T35511984	0-5mm	0-200	$\pm 1\%$ 或 $\pm 15\mu\text{m}$	$\pm 1\%$ 或 $\pm 0.6\text{mil}$	2 5	0.1 0.2	0-0.5mm 0.5-5mm	0-20 20-200
N4 (阳极氧化)	T35511980	0-250	0-10	$\pm 1\%$ 或 $\pm 1\mu\text{m}$	$\pm 1\%$ 或 $\pm 0.04\text{mil}$	0.1	0.005	0-250	0-10