



法 兰

.....FLANGE



浙江超达阀门股份有限公司
ZHEJIANG CHAODA VALVE CO.,LTD.

B 企业简介 Brief introduction

浙江超达阀门股份有限公司创办于1984年,注册资金5288万元,占地面积38000m²,厂房建筑面积22811m²,机床设备150余台套,员工318人,其中工程技术人员65人。2003年实现工业总产值1.08亿元,其中出口600万美元。公司现为浙江省高新技术企业、中国阀门行业协会会员单位、中国石化物资资源市场成员企业、中国石油天然气总公司高中压阀门一级供应网络成员单位,国家电力系统阀门供应网络成员单位,中国石油化工集团石油化工工程建设推荐产品、工商银行信用AAA级企业、“重合同、守信用”单位、温州市重点骨干企业、温州市资信百佳企业、永嘉县实力型巨龙企业。本公司“超达”牌阀门商标2002年被认定为温州市知名商标,2004年被评为浙江省著名商标。

公司设有技术研究中心,专门从事阀门技术的开发与研究,先后为国家重点工程研制开发了二十多种阀门新产品,其中九项获国家专利,五种阀门通过省级科技成果鉴定,并负责起草了JB/T 8937-1999《对夹式止回阀》产品标准,这是中国民营企业起草的第一个阀门标准。本公司参加制定的GB/T 9112-9124-2000《钢制管法兰》等13项国家标准已在全国发布实施。

公司严格按照现代企业制度进行管理,并建立了完善的质量管理体系。1998年通过ISO9001质量管理体系认证,1999年通过API 6D认证,2002年通过欧盟CE认证,2003年通过API 600认证。

公司十分重视人才的引进和培养,总工程师邱晓来是原机械工业部通用机械研究所阀门室副主任,浙江省跨世纪学术和技术带头人,浙江省有突出贡献的中青年专家,享受国务院政府特殊津贴。占员工人数近1/4的工程技术人员,为企业的技术创新奠定了坚实的基础。公司建立教育培训中心,长期坚持对员工及管理人员进行培训,不断提高员工的整体素质和业务水平。

公司主要生产符合美国ANSI/API、日本JIS、德国DIN、英国BS、法国NF及中国GB等标准的各种钢制球阀、闸阀、止回阀、截止阀、旋塞阀、蝶阀、特殊安全阀和法兰管件等,产品广泛应用于石油、化工、冶金、电力等行业,并出口美国、日本、法国、西班牙、意大利、英国等国家。产品技术含量高,质量稳定可靠,深受用户好评。

2002年,本公司被列为浙江省制造业信息化工程示范单位,投资320万元,承担了“基于WEB支持产品创新的PDM系统及其在阀门制造业中的应用”信息化工程项目,这必将进一步提高公司的技术创新能力与企业管理水平,以适应全球化经济日趋激烈的市场竞争。

面对市场的激励竞争,我们将充分发挥企业优势,追求持续改进质量,全面提高服务水平,使企业稳步、健康、快速的发展!

Our company was established in the year of 1984, having registered capital of 52.88 million Yuan RMB, covering an area of 38000 m², with 150 sets of equipments and 319 staffs including 65 engineers and technicians at present. In the year of 2003, the company had a turnover of 108 million Yuan RMB. Chaoda company mainly manufactures various ball valve, gate valve, check valve, globe valve, plug valve, butterfly valve, special safety valve which comply with ANSI/API, JIS, DIN, BS, NF and Chinese National GB standards. The products are widely used in the industries of petroleum, petrochemical, metallurgical, power plant and city fuel, etc., and have been exported to Europe, USA, Southeast Asia and Middle East. They are well accepted by the customers for their reliable and stable quality.

The company has set up a complete quality management system and has been certified of ISO 9001 by DNV, API 6D and API 600 by American Petroleum Institute, and CE marking certificate. The company is a member enterprise of the China Valve Industry Association, and is on the valve sub-suppliers' list of China National Petrochemical Corporation, China National Petroleum and Natural Gas Corporation and China National Electrical Materials Corporation. It is also certified as Zhejiang High and New Tech Enterprise, Wen Zhou Key Enterprise, AAA Credit Enterprise by the Industrial and Commercial Bank of China. The Chaoda Brand is certified as famous brand by the Industrial and Commercial Administration Bureau of Zhejiang Province.

The company has a technology research center, which is specialized for research and development of valve technology. The center has developed over 20 new products for the China national key projects. There are 7 valves designs have obtained the national patent, among which the metal sealed high temperature ball valve design has been listed as the National key new product. Our company drawn up the national valve standard JB/T8937-1999 "Wafer Type Check Valve". This is the first national standard drawn up by a private owned company in China.

The company has attached great importance to introduction and education of scientific and technical personnel. Our chief engineer, Mr Qiu Xiao Lai who was the vice director of the valve department of general machinery ministry research institute of the Machinery Ministry of China, is a scholarship leader of crossing century in Zhejiang Province and has been awarded the special allowance by the state government. The technicians in the company have amounted to one fourth of the total staff who have laid a solid foundation for technology development. The education and training center of the company insists on training to the staff and management personnel in order to improve their personal quality and working skill.

In the year of 2002, our company was launched as the experimental enterprise of manufacturing informationization by the Zhejiang Provincial Science and Technology Office. An amount of 3.2 million Yuan RMB has been invested for developing the PDM system supported by WEB technology. The system will certainly improve the company's technical innovation ability and management level and push the enterprise to meet the requirement of the international competition.



ISO9001认证
3370-1998



60-0335



900-0011



0434



高新技术企业



中石化资源市场成员



中石油一级网络成员



中国电力公司供应网络成员



中国阀门协会会员

目录

（一）企业概览

- 1. 先进的加工制造装备 1
- 2. 完善的试验与检测手段 3
- 3. 科学的信息化管理系统与严格的质量控制体系 5

（二）法兰系列

1. 国内标准

- 法兰类型及类型代号、密封面形式及代号 7
- 钢制管法兰类型及参数 8

2. 国外标准

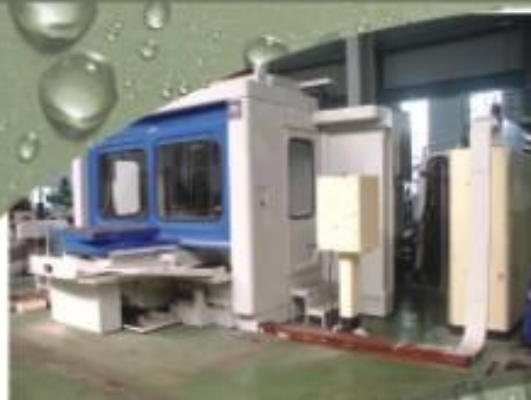
- 美标法兰 (ANSI) 11
- 日标法兰 (JIS) 17
- 德标法兰 (DIN) 22
- 英标法兰 (BS) 26

（三）管件系列

- 1. 焊接管件 27
- 2. 螺纹管件 33

（四）常用金属材料 35

先进的加工制造装备



数控车床



加工中心

镗床



立体库房



大型立车



等离子喷焊



喷涂流水线

 **CHAODA**



数控车床

机加工车间



WWW.CHINAVALVE.COM

完善的试验与检测手段



粗糙度计



电子式弹簧拉压试验机



流量试验室



液压式万能材料试验机



阀门扭矩试验装置



压力试验

量具检定室

计量室

天平室

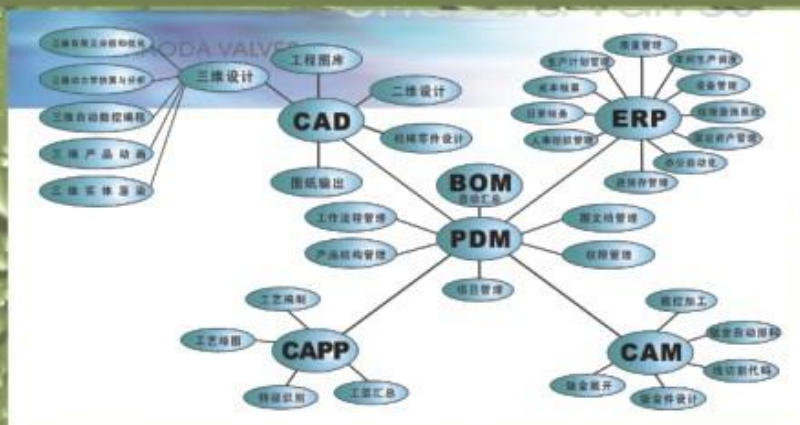
高速引燃炉红外碳硫分析仪

材料分析室



检测中心

科学的信息化管理系统 与严格的质量控制体系



超达信息化管理系统



超达ERP



超达PDM



超达财务管理

超达公司建立了集成PDM（产品数据管理）、ERP（企业资源计划）及财务管理软件的信息化管理系统，作为浙江省“十五”制造业信息化试点单位，超达公司走在了企业信息化的前列。超达公司开展CAD（计算机辅助设计）已有近十年的历史，CAPP（计算机辅助工艺）已全面应用。

超达公司严格按照ISO9001、API Q1、API 6D、欧盟CE/PED的要求，对产品生产的全过程进行严格的质量控制，以满足用户的要求。





www.chinavalve.com





平板法兰
Plate Flange



突面平焊法兰
Plate Flange



螺纹法兰
Threaded Flange



滑动法兰
Slip-on Flange



承插焊法兰
Socket Welding Flange



搭接法兰
Lap Joint Flange



盲板法兰
Blind Flange



对焊法兰
Welding Neck Flange



管板
Pipe plate



环连接法兰
Ring Type Joint flange



松套对焊法兰
Slip-on butt welding flange



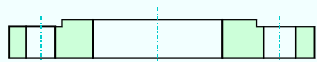
高压法兰
High pressure flange



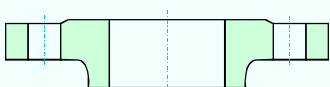
超达新工业园



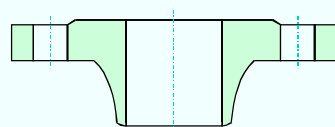
法兰类型及类型代号



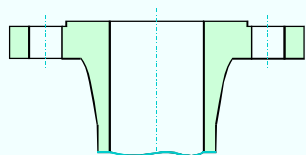
板式平焊法兰
(PL)



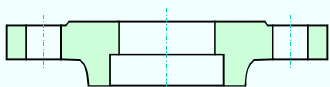
带颈平焊法兰
(SO)



带颈对焊法兰
(WN)



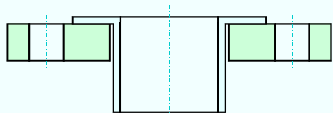
整体法兰
(IF)



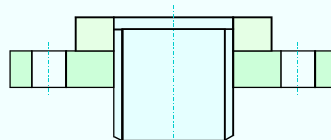
承插焊法兰
(SW)



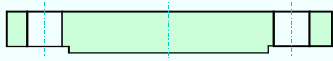
螺纹法兰
(Th)



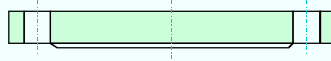
对焊环松套法兰
(PJ/SE)



平焊环松套法兰
(PJ/RJ)



法兰盖
(BL)

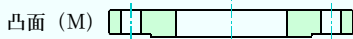


衬里法兰盖
(BL(S))

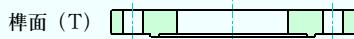
密封面形式及代号



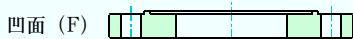
平面 (FF)



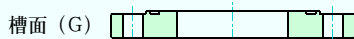
凸面 (M)



榫面 (T)



凹面 (F)



槽面 (G)



突面 (RF)

凹凸面 (MF)

榫槽面 (TG)



环连接面 (RJ)



钢制管法兰类型及参数（国家标准）

法兰类型	密封面形式	公称压力/bar	公称通径	接管外径	所属体系	标准编号
整体法兰	平面、突面、凹凸面、榫槽面	PN6、PN10、PN16、PN25、PN40、PN63、PN100、PN160	DN10~DN2000	英制系列和米制系列	欧洲体系	GB/T 9113.1~9113.4-2000
	平面、突面、凹凸面、榫槽面、环连接面	PN20、PN50、PN110、PN150、PN260、PN420	DN15~DN600	英制系列	美洲体系	
螺纹法兰	突面	PN6、PN10、PN16、PN25、PN40	DN10~DN150	英制系列	欧洲体系	GB/T 9114-2000
	突面	PN20、PN50、PN110、PN150	DN15~DN600	英制系列	美洲体系	
对焊法兰	平面、突面、凹凸面、榫槽面	PN2.5、PN6、PN10、PN16、PN25、PN40、PN63、PN100、PN160	DN10~DN3000	英制系列和米制系列	欧洲体系	GB/T 9115.1~9115.4-2000
	平面、突面、凹凸面、榫槽面、环连接面	PN20、PN50、PN110、PN150、PN260、PN420	DN15~DN600	英制系列	美洲体系	
带颈平焊法兰	平面、突面、凹凸面、榫槽面	PN6、PN10、PN16、PN25、PN40	DN10~DN600	英制系列和米制系列	欧洲体系	GB/T 9116.1~9116.4-2000
	平面、突面、凹凸面、榫槽面、环连接面	PN20、PN50、PN110、PN150、PN260	DN15~DN600	英制系列	美洲体系	
带颈承插焊法兰	突面、凹凸面、榫槽面、环连接面	PN20、PN50、PN110、PN150、PN260	DN15~DN80	英制系列	美洲体系	GB/T 9117.1~9117.4-2000
对焊环带颈松套法兰	突面、环连接面	PN20、PN50、PN110、PN150、PN260、PN420	DN15~DN600	英制系列	美洲体系	GB/T 9118.1~9118.2-2000
板式平焊法兰	平面、突面	PN2.5、PN6、PN10、PN16、PN25、PN40	DN10~DN2000	英制系列和米制系列	欧洲体系	GB/T 9119-2000
对焊环板式松套法兰	突面、凹凸面、榫槽面	PN10、PN16、PN25、PN40	DN10~DN600	英制系列和米制系列	欧洲体系	GB/T 9120.1~9120.3-2000
平焊环板式松套法兰	突面、凹凸面、榫槽面	PN6、PN10、PN16、PN25、PN40	DN10~DN600	英制系列和米制系列	欧洲体系	GB/T 9121.1~9121.3-2000
翻边环板式松套法兰	突面	PN6、PN10	DN10~DN300	英制系列和米制系列	欧洲体系	GB/T 9122-2000
法兰盖	平面、突面、凹凸面、榫槽面	PN2.5、PN6、PN10、PN16、PN25、PN40、PN63、PN100、PN160	DN10~DN2000		欧洲体系	GB/T 9123.1~9123.4-2000
	平面、突面、凹凸面、榫槽面、环连接面	PN20、PN50、PN110、PN150、PN260、PN420	DN15~DN600		美洲体系	

钢制管法兰类型及参数（化工行业标准）

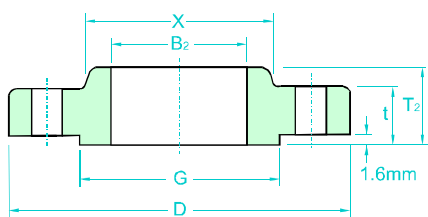
法兰类型	密封面形式	公称压力/bar	公称通径	接管外径	所属体系	标准编号
整体法兰	全平面、突面、凹凸面、 榫槽面、环连接面	PN6、PN10、PN16、 PN25、PN40、PN63、 PN100、PN160、PN250	DN10~DN2000	英制系列 和 米制系列	欧洲体系	HG 20596-1997
	全平面、突面、凹凸面、 榫槽面、环连接面	PN20、PN50、PN110、 PN150、PN260、PN420	DN15~DN600	英制系列	美洲体系	HG 20618-1997
螺纹法兰	全平面、突面	PN6、PN10、PN16、 PN25、PN40	DN10~DN150	英制系列	欧洲体系	HG 20598-1997
	全平面、突面	PN20、PN50	DN15~DN150	英制系列	美洲体系	HG 20620-1997
对焊法兰	全平面、突面、凹凸面、 榫槽面、环连接面	PN2.5、PN6、PN10、 PN16、PN25、PN40、 PN63、PN100、PN160、 PN250	DN10~DN2000	英制系列 和 米制系列	欧洲体系	HG 20595-1997
	全平面、突面、凹凸面、 榫槽面、环连接面	PN20、PN50、PN110、 PN150、PN260、PN420	DN15~DN600	英制系列	美洲体系	HG 20617-1997
带颈平焊法兰	全平面、突面、凹凸面、 榫槽面	PN6、PN10、PN16、 PN25、PN40	DN10~DN600	英制系列 米制系列	欧洲体系	HG 20594-1997
	平面、突面、凹凸面、 榫槽面	PN20、PN50、PN110、 PN150、PN260	DN15~DN600	英制系列	美洲体系	HG 20616-1997
带颈承插焊法兰	突面、凹凸面、榫槽面	PN10、PN16、PN25、 PN40、PN63、PN100	DN15~DN50	英制系列 米制系列	欧洲体系	HG 20597-1997
	突面、凹凸面、榫槽面、 环连接面	PN20、PN50、PN110、 PN150、PN260	DN15~DN80	英制系列	美洲体系	HG 20619-1997
对焊环松套法兰	突面	PN6、PN10、PN16、 PN25、PN40	DN10~DN600	英制系列 米制系列	欧洲体系	HG 20599-1997
	突面	PN20、PN50、PN110	DN15~DN600	英制系列	美洲体系	HG 20621-1997
平焊环松套法兰	突面、凹凸面、榫槽面	PN6、PN10、PN16	DN10~DN600	英制系列 米制系列	欧洲体系	HG 20600-1997
不锈钢衬里法兰盖	突面	PN6、PN10、PN16、 PN25、PN40	DN40~DN600		欧洲体系	HG 20602-1997
法兰盖	全平面、突面、凹凸面、 榫槽面、环连接面	PN2.5、PN6、PN10、 PN16、PN25、PN40、 PN63、PN100、PN160、 PN250	DN10~DN2000		欧洲体系	HG 20601-1997
	全平面、突面、凹凸面、 榫槽面、环连接面	PN20、PN50、PN110、 PN150、PN260、PN420	DN15~DN600		美洲体系	HG 20622-1997

钢制管法兰类型及参数（机械行业标准）

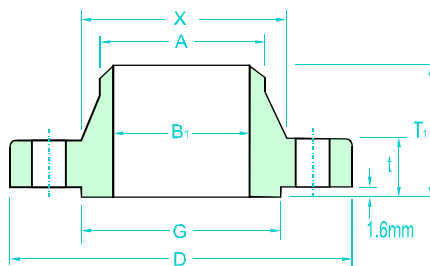
法兰类型	密封面形式	公称压力/bar	公称通径	接管外径	所属体系	标准编号
整体法兰	突面、凹凸面、榫槽面、 环连接面	PN16、PN25、PN40、 PN63、PN100、PN160、 PN200	DN10~DN1600	米制系列	欧洲体系	JB/T 79.1~79.4-1994
对焊法兰	突面、凹凸面、榫槽面、 环连接面	PN2.5、PN6、PN10、 PN16、PN25、PN40、 PN63、PN100、PN160、 PN200	DN10~DN1600	米制系列	欧洲体系	JB/T 82.1~82.4-1994
板式平焊法兰	突面	PN2.5、PN6、PN10、 PN16、PN25	DN10~DN1600	米制系列	欧洲体系	JB/T 81-1994
对焊环板式松套法兰	凹凸面	PN40、PN63、PN100	DN10~DN400	米制系列	欧洲体系	JB/T 84-1994
平焊环板式松套法兰	突面	PN2.5、PN6、PN10、 PN16、PN25	DN10~DN600	米制系列	欧洲体系	JB/T 83-1994
翻边环板式松套法兰	突面	PN2.5、PN6	DN10~DN300	米制系列	欧洲体系	JB/T 85-1994
法兰盖	突面、凹凸面	PN6、PN10、PN16、 PN25、PN40、PN63、 PN100	DN10~DN1000		欧洲体系	JB/T 86.1~86.2-1994



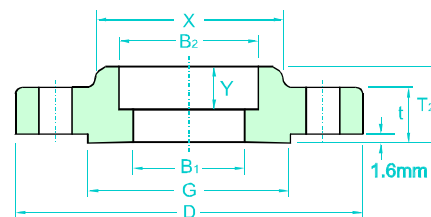
CLASS 150 FLANGES



SLIP-ON



WELDING NECK

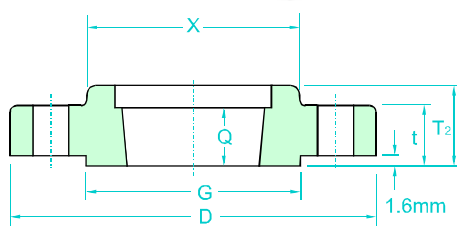


SOCKET WELDING

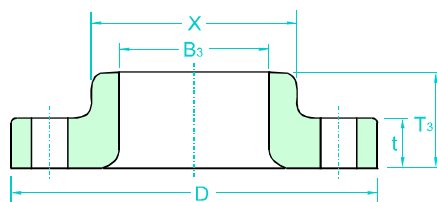
ASME B16.5 FORGED FLANGES

Unit: mm

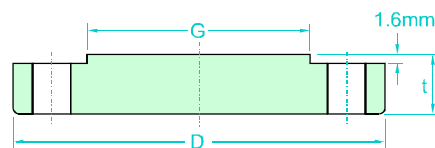
Normal Pipe Size	Outside Diam	O.D.of Raised Face	Diam. At Base of Hub	Thickness	BORE			LENGTH THRU HUB			Diam. of Hub at Bevel	Radius of Fillet	Thread Length
					Welding Neck socket Welding	Slip - on Socket Welding	Lap Joint	Welding Neck	Slip - on Threaded Socket Welding	Lap Joint			
	D	G	X	t	B ₁	B ₂	B ₃	T ₁	T ₂	T ₃	A	R	Q
1/2	89	35.1	30.2	11.2	15.7	22.4	22.9	47.8	15.7	15.7	21.3	3.0	15.7
3/4	99	42.9	38.1	12.7	20.8	27.7	28.2	52.3	15.7	15.7	26.7	3.0	15.7
1	108	50.8	49.3	14.2	26.7	34.5	35.1	55.6	17.5	17.5	33.5	3.0	17.5
1 1/4	117	63.5	58.7	15.7	35.1	43.2	43.7	57.2	20.6	20.6	42.2	4.8	20.6
1 1/2	127	73.2	65.0	17.5	40.9	49.5	50.0	62.0	22.4	22.4	48.3	6.4	22.4
2	152	91.9	77.7	19.1	52.6	62.0	62.5	63.5	25.4	25.4	60.5	7.9	25.4
2 1/2	178	104.6	90.4	22.4	62.7	74.7	75.4	69.9	28.4	28.4	73.2	7.9	28.4
3	191	127.0	108.0	23.9	78.0	90.7	91.4	69.9	30.2	30.2	88.9	9.7	30.2
3 1/2	216	139.7	122.2	23.9	90.2	103.4	104.1	71.4	31.8	31.8	101.6	9.7	31.8
4	229	157.2	134.9	23.9	102.4	116.1	116.8	76.2	33.3	33.3	114.3	11.2	33.3
5	254	185.7	163.6	23.9	128.3	143.8	144.5	88.9	36.6	36.6	141.2	11.2	36.6
6	279	215.9	192.0	25.4	154.2	170.7	171.5	88.9	39.6	39.6	168.4	12.7	39.6
8	343	269.7	246.1	28.4	202.7	221.5	222.3	101.6	44.5	44.5	219.2	12.7	44.5
10	406	323.9	304.8	30.2	245.5	276.4	277.4	101.6	49.3	49.3	273.1	12.7	49.3
12	483	381.0	365.3	31.8	304.8	327.2	328.2	114.3	55.6	55.6	323.9	12.7	55.6
14	533	412.8	400.1	35.1	336.6	359.2	360.2	127.0	57.2	79.2	355.6	12.7	57.2
16	597	469.9	457.2	36.6	387.1	410.5	411.2	127.0	63.5	87.4	406.4	12.7	63.5
18	635	533.4	505.0	39.6	438.2	461.8	462.3	139.7	68.3	96.8	457.2	12.7	68.3
20	699	584.2	558.8	42.9	489.0	513.1	514.4	144.5	73.2	103.1	508.0	12.7	73.2
24	813	692.2	663.4	47.8	590.6	616.0	616.0	152.4	82.6	111.3	609.6	12.7	82.6



THREADED



LAP JOINT



BLIND

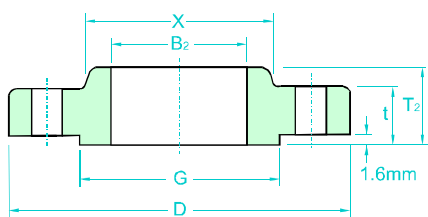
ASME B16.5 FORGED FLANGES

Unit: mm

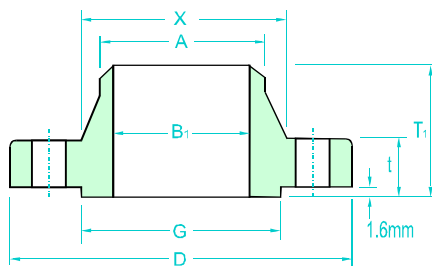
Normal Pipe Size	Depth of Socket	DRILLING			BOLTING				APPROXIMATE WEIGHT				
		Bolt circle Diam	Number of Holes	Diam of Holes	Diam of Bolts (inch)	Machine Bolt Length	Stud Bolt Length		Welding Neck	Slip - on and Threaded	Lap Joint	Blind	Socket Welding
	Y					Raised Face	Raised Face	Ring Joint	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg
1/2	9.7	60.5	4	15.7	1/2	50.8	57.2	-	0.52	0.47	0.51	0.47	0.47
3/4	11.2	69.9	4	15.7	1/2	50.8	63.5	-	0.92	0.75	0.70	0.63	0.76
1	12.7	79.2	4	15.7	1/2	57.2	63.5	76.2	1.10	0.86	0.93	0.95	0.87
1 1/4	14.2	88.9	4	15.7	1/2	57.2	69.9	82.6	1.40	1.40	1.40	1.40	1.43
1 1/2	15.7	98.6	4	15.7	1/2	63.5	69.9	82.6	1.81	1.41	1.51	1.62	1.45
2	17.5	120.7	4	19.1	5/8	69.9	82.6	95.3	2.8	2.26	2.38	2.64	2.33
2 1/2	19.1	139.7	4	19.1	5/8	76.2	88.9	101.6	4.28	3.43	3.60	4.06	3.55
3	20.6	152.4	4	19.1	5/8	76.2	88.9	101.6	5.18	4.00	4.04	5.00	4.15
3 1/2	22.4	177.8	8	19.1	5/8	76.2	88.9	101.6	5.50	5.00	4.99	5.90	5.00
4	23.9	190.5	8	19.1	5/8	76.2	88.9	101.6	7.32	5.75	5.96	7.50	5.99
5	23.9	215.9	8	22.4	3/4	82.6	95.3	108.0	8.91	6.51	6.44	9.00	6.96
6	26.9	241.3	8	22.4	3/4	82.6	101.6	114.3	11.26	7.81	7.70	12.00	8.41
8	31.8	298.5	8	22.4	3/4	88.9	108.0	120.7	18.00	13.00	12.66	20.00	13.93
10	33.3	362.0	12	25.4	7/8	101.6	114.3	127.0	25.00	17.10	17.00	30.00	19.50
12	39.6	431.8	12	25.4	7/8	101.6	120.7	133.4	38.98	27.68	28.30	44.00	29.03
14	41.4	476.3	12	28.4	1	114.3	133.4	145.1	51.71	35.20	41.50	64.00	38.56
16	44.5	539.8	16	28.4	1	114.3	133.4	146.1	64.41	45.00	52.98	78.00	47.37
18	49.3	577.9	16	31.8	1 1/8	127.0	146.1	158.8	74.84	54.00	68.00	95.00	58.72
20	54.1	635.0	20	31.8	1 1/8	139.7	158.8	171.5	89.36	73.00	85.00	125.00	77.81
24	63.5	749.3	20	35.1	1 1/4	152.4	171.5	184.2	119.66	96.00	120.00	190.00	100.75



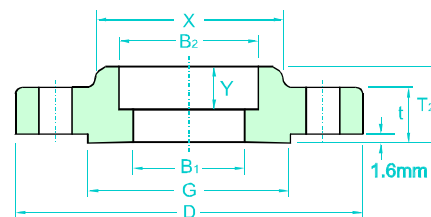
CLASS 300 FLANGES



SLIP-ON



WELDING NECK

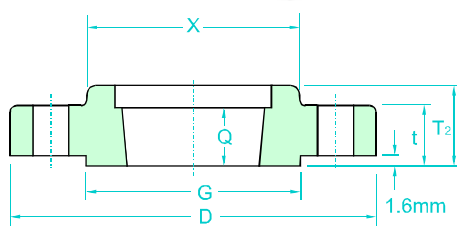


SOCKET WELDING

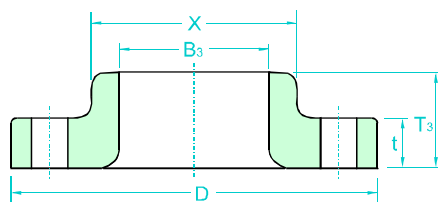
ASME B16.5 FORGED FLANGES

Unit: mm

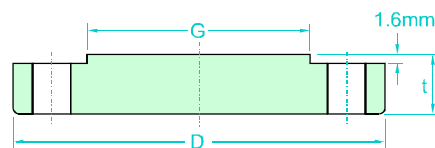
Normal Pipe Size	Outside Diam	Diam. At Base of Hub	O.D. of Raised Face	Thickness	BORE				LENGTH THRU HUB			Diam. of Hub at Bevel	Radius of Fillet	Thread Length
					Welding Neck socket Welding	Slip - on Socket Welding	Lap Joint	Counter Bore Min. Thread Min	Welding Neck	Slip - on Threaded Socket Welding	Lap Joint			
					B ₁	B ₂	B ₃	B	T ₁	T ₂	T ₃			
1/2	95	38.1	35.1	14.2	15.7	22.4	22.9	23.6	52.3	22.4	22.4	21.3	3.0	15.7
3/4	117	47.8	42.9	15.7	30.8	27.7	28.2	29.0	57.2	25.4	25.4	26.7	3.0	15.7
1	124	53.8	50.8	17.5	26.7	34.5	35.1	35.8	62.0	26.9	26.9	33.5	3.0	17.5
1 1/4	133	63.5	63.5	19.1	35.1	43.2	43.7	44.5	65.0	26.9	26.9	42.2	4.8	20.6
1 1/2	155	69.5	73.2	20.6	40.9	49.5	50.0	50.5	68.3	30.2	30.2	48.3	6.4	22.4
2	165	84.1	91.9	22.1	52.6	62.0	62.5	63.5	69.9	33.0	33.3	60.5	7.9	28.4
2 1/2	191	100.1	104.6	25.4	62.7	74.7	75.4	76.2	76.2	38.1	38.1	73.2	7.9	31.8
3	210	117.3	127.0	28.4	78.0	90.7	91.4	92.2	79.2	42.9	42.9	88.9	9.7	31.8
3 1/2	229	133.4	139.7	30.2	90.2	103.4	104.1	104.9	81.0	44.5	44.5	101.6	9.7	36.6
4	254	146.4	157.2	31.8	102.4	116.1	116.8	117.6	85.9	47.8	47.8	114.3	11.2	36.6
5	279	177.8	185.7	36.1	128.3	143.8	144.5	144.5	98.6	50.8	50.8	141.2	11.2	42.9
6	318	206.2	215.9	36.6	154.2	170.7	171.5	171.5	98.6	52.6	52.3	168.4	12.7	46.0
8	381	260.4	269.7	41.1	202.7	221.5	222.3	222.3	111.3	62.0	62.0	219.2	12.7	50.8
10	445	320.5	323.9	47.8	254.5	276.4	277.4	276.4	117.3	66.5	95.3	273.1	12.7	55.6
12	521	374.7	381.0	50.8	304.8	327.2	328.2	328.7	130.0	73.2	101.6	321.9	12.7	60.5
14	584	425.5	412.8	53.8	336.6	359.2	360.2	360.4	142.7	76.2	111.3	355.6	12.7	63.5
16	648	482.6	469.9	47.2	387.4	410.5	411.2	411.2	146.1	82.6	120.7	406.4	12.7	68.3
18	711	533.4	533.4	60.5	438.2	461.8	462.3	462.0	158.8	88.9	130.0	457.2	12.7	69.9
20	775	587.2	584.2	63.5	489.0	513.1	514.4	512.8	162.1	95.3	139.7	508.0	12.7	73.2
24	914	701.5	692.2	69.9	590.6	616.0	616.0	614.4	168.1	106.4	152.4	609.6	12.7	82.6



THREADED



LAP JOINT



BLIND

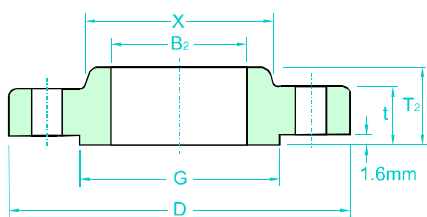
ASME B16.5 FORGED FLANGES

Unit: mm

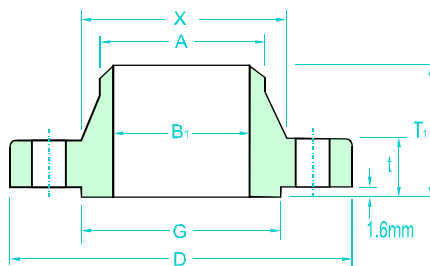
Normal Pipe Size	Depth of Socket	DRILLING			BOLTING			APPROXIMATE WEIGHT					
		Bolt circle Diam	Number of Diam	Diam of Holes	Diam of Bolts (inch)	Machine Bolt Length	Stud Bolt Length		Welding Neck Kg	Slip - on and Threaded Kg	Lap Joint Kg	Blind Kg	Socket Welding Kg
	Y						Raised Face	Ring Joint					
1/2	9.7	66.5	4	15.7	1/2	57.2	63.5	76.2	0.80	0.62	0.61	0.65	0.62
3/4	11.2	82.6	4	19.1	5/8	63.5	76.2	88.9	1.40	1.30	1.30	1.40	1.34
1	12.7	88.9	4	19.1	5/8	63.5	76.2	88.9	1.64	1.50	1.50	1.50	1.55
1 1/4	14.2	98.6	4	19.1	3/4	69.9	82.6	95.3	2.10	1.70	1.70	2.80	1.76
1 1/2	15.7	114.3	4	22.4	5/8	76.2	88.9	101.6	3.06	2.60	2.60	2.80	2.69
2	17.5	127.0	8	19.1	3/4	76.2	88.9	101.6	3.50	3.00	3.00	3.30	3.14
2 1/2	19.1	149.4	8	22.4	3/4	82.6	101.6	114.3	5.31	4.50	4.50	5.40	4.74
3	20.6	168.1	8	22.4	3/4	88.9	108.0	120.7	7.32	5.90	5.80	7.00	6.29
3 1/2	22.4	184.2	8	22.4	3/4	95.3	108.0	127.0	8.2	7.72	7.72	9.53	
4	23.9	200.2	8	22.4	3/4	95.3	114.3	127.0	11.30	10.13	10.07	12.00	
5	23.9	235.0	8	22.4	3/4	108.0	120.7	133.4	15.12	13.00	13.00	16.00	
6	26.9	269.7	12	22.4	3/4	108.0	120.7	139.7	20.00	17.00	16.00	22.00	
8	31.8	330.2	12	25.4	7/8	120.7	139.7	152.4	30.48	26.00	25.00	36.00	
10	33.3	387.4	16	28.4	1	139.7	158.8	171.5	43.74	34.16	39.92	55.34	
12	39.6	450.9	16	31.8	1 1/8	146.1	171.5	184.2	64.41	51.26	60.00	80.00	
14	41.4	514.4	20	31.8	1 1/8	158.8	177.8	190.5	88.30	75.00	85.00	110.00	
16	44.5	571.5	20	35.1	1 1/4	165.1	190.5	203.2	115.0	94.00	112.00	139.25	
18	49.3	628.7	24	35.1	1 1/4	171.5	196.9	209.6	143.00	109.00	135.00	178.00	
20	54.1	685.8	24	35.1	1 1/4	184.2	203.2	222.3	175.00	136.00	165.00	223.17	
24	63.5	812.8	24	41.1	1 1/2	203.2	228.6	254.0	260.00	245.00	250.00	355.00	



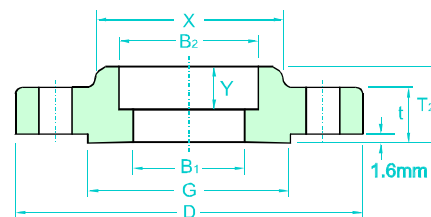
CLASS 600 FLANGES



SLIP-ON



WELDING NECK

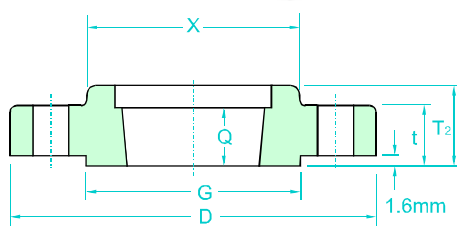


SOCKET WELDING

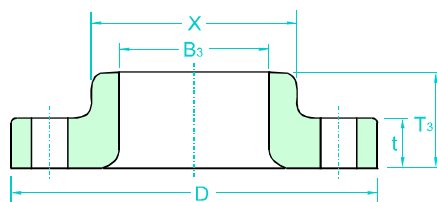
ASME B16.5 FORGED FLANGES

Unit: mm

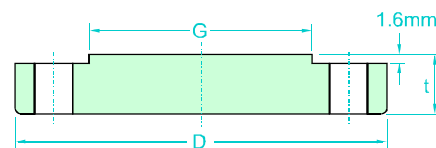
Normal Pipe Size	Outside Diam	Diam. at Base of Hub	O.D. of Raised Face	Thickness	BORE				LENGTH THRU HUB			Diam. of Hub at Bevel	Radius of Fillet	Thread Length
					Welding Neck socket Welding	Slip - on Socket Welding	Lap Joint	Counter Bore Min. Thread Min	Welding Neck	Slip - on Threaded Socket Welding	Lap Joint			
					B ₁	B ₂	B ₃	B	T ₁	T ₂	T ₃			
1/2	95	38.1	35.1	14.2	See Note(1) To be specified by purchaser	22.4	22.9	23.6	52.3	22.4	22.4	21.3	3.0	15.7
3/4	117	47.8	42.9	15.7		27.7	28.2	29.0	57.2	25.4	25.4	26.7	3.0	15.7
1	124	53.8	50.8	17.5		34.5	35.1	35.8	62.0	26.9	26.9	33.5	3.0	17.5
1 1/4	133	63.5	63.5	20.6		43.2	43.7	44.5	66.5	28.4	28.4	42.2	4.8	20.6
1 1/2	155	69.9	73.2	22.4		49.5	50.0	50.5	69.9	31.8	31.8	48.3	6.4	22.4
2	169	84.1	91.9	25.4		62.0	62.5	63.5	73.2	36.6	36.6	60.5	7.9	28.4
2 1/2	191	100.1	104.6	28.4		72.7	75.4	76.2	79.2	41.1	41.1	73.2	7.9	31.8
3	210	117.3	127.0	31.8		90.0	91.4	92.2	82.6	46.0	46.0	88.9	9.7	35.1
3 1/2	229	133.4	139.7	35.1		103.4	104.1	104.9	85.9	49.3	49.3	101.6	9.7	39.6
4	273	152.4	157.2	38.1		116.1	116.8	117.6	101.6	53.8	53.8	114.3	11.2	41.1
5	330	189.0	185.7	44.5		143.8	144.5	144.5	114.3	60.5	60.5	141.2	11.2	47.8
6	356	222.3	215.9	47.8		170.7	171.5	171.5	117.3	66.5	66.5	168.4	12.7	50.8
8	419	273.1	269.7	55.6		221.5	222.3	222.3	133.4	76.2	76.2	219.2	12.7	57.2
10	508	342.9	323.9	63.5		276.4	277.4	276.4	152.4	85.9	111.3	273.1	12.7	65.0
12	559	400.1	381.0	66.45		327.2	328.2	328.7	155.4	91.9	117.3	323.9	12.7	69.9
14	603	431.8	412.8	69.9		359.2	360.2	360.4	165.1	93.7	127.3	355.6	12.7	73.2
16	686	495.3	469.9	76.2		410.5	411.2	411.2	177.8	106.4	139.7	406.4	12.7	77.7
18	743	546.1	533.4	82.6		461.8	462.3	462.0	184.2	117.3	152.4	457.2	12.7	79.2
20	813	609.9	584.2	88.9		513.1	514.4	512.8	190.5	127.0	161.5	508.0	12.7	82.6
24	940	717.6	692.2	101.6		616.0	616.0	614.4	203.2	139.7	184.2	609.6	12.7	91.9



THREADED



LAP JOINT



BLIND

ASME B16.5 FORGED FLANGES

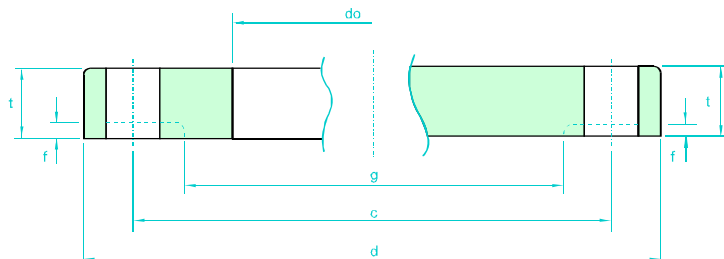
Unit: mm

Normal Pipe Size	Depth of Socket	DRILLING			BOLTING				APPROXIMATE WEIGHT				
		Bolt circle Diam	Number of Diam	Diam of Holes	Diam of Bolts (inch)	Stud Bolt Length			Welding Neck Kg	Slip - on and Threaded Kg	Lap Joint Kg	Blind Kg	Socket Welding Kg
	Y					0.25 Raised Face	Male Tongue	Female Groove					
1/2	9.7	66.5	4	15.7	1 1/2	76.2	69.9	76.2	0.98	0.98	0.98	0.98	0.98
3/4	11.2	92.6	4	19.1	5/8	88.9	82.6	88.9	1.60	1.40	1.40	1.40	1.36
1	12.7	88.9	4	19.1	5/8	88.9	82.6	88.9	2.00	2.00	2.00	2.00	2.11
1 1/4	14.2	98.6	4	19.1	5/8	95.3	88.9	95.3	2.80	2.70	2.70	2.70	3.03
1 1/2	15.7	114.3	4	22.4	3/4	108.0	101.6	108.0	3.80	3.80	3.80	3.80	3.88
2	17.5	127.0	8	19.1	5/8	108.0	101.6	108.0	4.54	4.10	4.00	4.60	4.37
2 1/2	19.1	149.4	8	22.4	3/4	120.7	114.3	120.7	8.20	5.90	5.90	6.80	6.36
3	20.6	168.1	8	22.4	3/4	127.0	120.7	127.0	8.80	7.30	7.30	8.90	7.44
3 1/2	22.4	184.2	8	25.4	7/8	139.7	133.4	139.7	12.00	9.53	9.40	13.17	
4	23.9	215.9	8	25.4	7/8	146.1	139.7	146.1	17.00	17.00	17.00	18.60	
5	23.9	266.7	8	28.4	1	165.1	158.8	162.1	31.00	29.00	29.00	30.84	
6	26.9	292.1	12	28.4	1	171.5	165.1	171.5	36.77	36.32	36.00	39.00	
8	31.8	349.3	12	31.8	1 1/8	190.5	184.2	193.9	55.00	52.00	52.00	64.00	
10	33.3	431.8	16	35.1	1 1/4	215.9	209.6	215.9	90.00	77.00	77.00	102.00	
12	39.6	489.0	20	35.1	1 1/4	222.3	215.9	222.3	110.52	97.52	106.86	132.00	
14	41.4	527.1	20	38.1	1 3/8	235.0	228.6	235.0	127.00	102.00	113.00	159.00	
16	44.5	603.3	20	41.1	1 1/2	254.0	247.7	254.0	177.06	149.82	165.71	224.73	
18	49.3	654.1	20	44.5	1 5/8	273.1	266.7	273.1	215.65	182.00	197.00	285.00	
20	54.1	723.9	24	44.5	1 5/8	285.8	279.4	282.1	267.86	231.54	260.00	365.00	
24	63.5	838.2	24	50.8	1 7/8	330.2	323.9	336.6	372.00	330.00	370.00	565.00	



呼び圧力5Kフラソジ

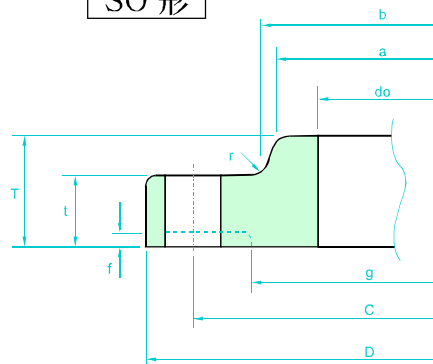
PL 形



BL 形



SO 形



材料: JIS G 3101 SF400
 JIS G 3201 SF390A
 JIS G 3202 (压力容器用炭素鋼鍛鋼品) SFVC1
 JIS G 4051 S20C

■ JIS B 2220-1995 JIS B 2238-1996

単位: mm

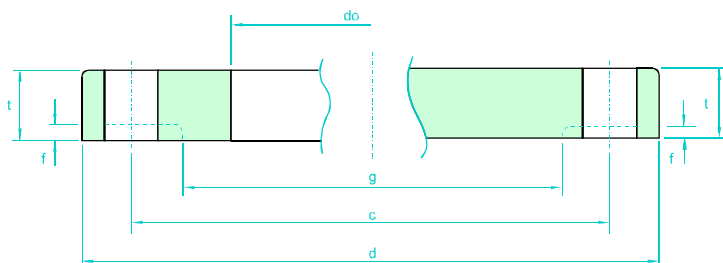
呼 び 径		適用管 の外 径	内径	外径	厚み	全長	ハブ部分			ガスケット座		ボルト穴			重量 (kg)		
							ハブ先	ハブ元	半径	座厚	座径	中心径	数	径	SOP形	SOH形	BL形
A	B		do	D	t	T	a	b	r	f	g	C					
10	⅜	17.3	17.8	75	9	-	-	-	-	1	39	55	4	12	0.26	-	0.28
15	½	21.7	22.2	80	9	-	-	-	-	1	44	60	4	12	0.30	-	0.32
20	¾	27.2	27.7	85	10	-	-	-	-	1	49	65	4	12	0.36	-	0.41
25	1	34.5	24.5	95	10	-	-	-	-	1	59	75	4	12	0.45	-	0.52
32	1 ¼	42.7	43.2	115	12	-	-	-	-	2	70	90	4	15	0.77	-	0.91
40	1 ½	48.6	49.1	120	12	-	-	-	-	2	75	95	4	15	0.82	-	1.0
50	2	60.5	61.1	130	14	-	-	-	-	2	85	105	4	15	1.06	-	1.38
65	2 ½	76.3	77.1	155	14	-	-	-	-	2	110	130	4	15	1.48	-	2.0
80	3	89.1	90.0	180	14	-	-	-	-	2	121	145	4	19	1.97	-	2.67
90	3 ½	101.6	102.6	190	14	-	-	-	-	2	131	155	4	19	2.08	-	2.99
100	4	114.3	115.4	200	16	-	-	-	-	2	141	165	8	19	2.35	-	3.66
125	5	139.8	141.2	235	16	-	-	-	-	2	176	200	8	19	3.20	-	5.16
150	6	165.2	166.6	265	18	-	-	-	-	2	206	230	8	19	4.39	-	7.47
175	7	190.7	192.1	300	18	-	-	-	-	2	232	260	8	23	5.42	-	9.52
200	8	216.3	218.0	320	20	-	-	-	-	2	252	280	8	23	6.24	-	12.0
225	9	241.8	243.7	345	20	-	-	-	-	2	277	305	12	23	6.57	-	13.9
250	10	267.4	269.5	385	22	-	-	-	-	2	317	345	12	23	9.39	-	19.2
300	12	318.5	321.0	430	22	-	-	-	-	3	360	390	12	23	10.2	-	24.2
350	14	355.6	358.1	480	24	-	-	-	-	3	403	435	12	25	14.0	-	33.0
400	16	406.4	409.0	540	24	-	-	-	-	3	463	459	16	25	16.9	-	41.7
450	18	457.2	460.0	605	24	40	495	500	5	3	523	555	16	25	21.4	24.9	52.7
500	20	508.0	511.0	655	24	40	546	552	5	3	573	605	20	25	23.0	27.0	61.6
550	22	558.8	562.0	720	26	42	597	603	5	3	630	665	20	27	30.1	34.5	80.8
600	24	609.6	613.0	770	26	44	648	654	5	3	680	715	20	27	32.5	37.8	92.7
650	26	660.4	664.0	825	26	48	702	708	5	3	735	770	24	27	35.6	43.2	106.0
700	28	711.2	715.0	875	26	48	751	758	5	3	785	820	24	27	38.0	45.9	120.0
750	30	762.0	766.0	945	28	52	802	810	5	3	840	880	24	33	48.4	57.7	150.0
800	32	812.8	817.0	995	28	52	854	862	5	3	890	930	24	33	51.2	61.3	167.4
850	34	863.6	868.0	1045	28	54	904	912	5	3	940	980	24	33	53.9	65.3	185.1
900	36	914.4	919.0	1095	30	56	956	964	5	3	990	1030	24	33	60.7	73.1	218.1
1000	40	1016.0	1021.0	1195	32	60	1058	1066	5	3	1090	1130	28	33	70.1	84.8	277.3
1100	44	1117.6	1123.0	1305	32					3	1200	1204	28	33	81.7		331.9
1200	48	1219.2	1224.0	1420	34					3	1305	1350	32	33	102.0		417.8
1350	54	1371.6	1377.0	1575	34					3	1460	1505	32	33	115.9		515.6
1500	60	1524.0	1529.0	1730	36					3	1615	1660	36	33	157.4		659.2

備考 1. JIS B 2220は呼び径 10~8000の SOP 形FFと450~1000のSOH形FF 及び10~750のBL形FFを規定してわり、他はJIS B 2238基本寸法による。
 2. 呼び径1100以上の内径寸法は参考値である。

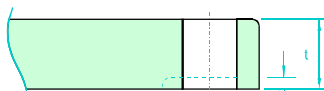


呼び圧力10 K フラソジ

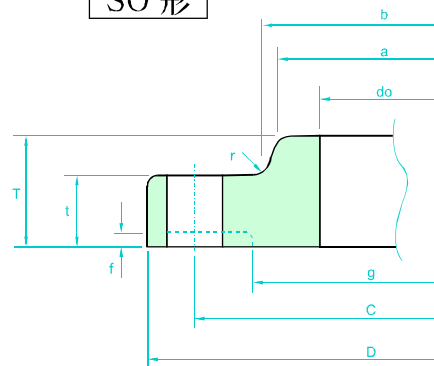
PL 形



BL 形



SO 形



材料: JIS G 3101 SF400
 JIS G 3201 SF390A
 JIS G 3202 SFVC1
 JIS G 4051 S20C

■ JIS B 2220-1995 JIS B 2238-1996

単位: mm

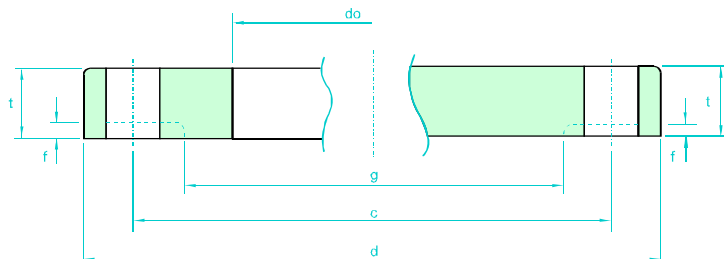
呼 び 径		適用管 の 外 径	内径	外径	厚み	全長	ハブ部分			ガスケット座		ボルト穴			重量(kg)		
							ハブ先	ハブ元	半径	座厚	座径	中心径	数	径	SOP形	SOH形	BL形
A	B	do	D	t	T	a	b	r	f	g	C						
10	3/8	17.3	17.8	90	12	-	-	-	1	46	65	4	15	0.51	-	0.53	
15	1/2	21.7	22.2	95	12	-	-	-	1	51	70	4	15	0.56	-	0.60	
20	3/4	27.2	27.7	100	14	-	-	-	1	56	75	4	15	0.72	-	0.79	
25	1	34.0	34.5	125	14	-	-	-	1	67	90	4	19	1.12	-	1.22	
32	1 1/4	42.7	43.2	135	16	-	-	-	2	76	100	4	19	1.47	-	1.66	
40	1 1/2	48.6	49.1	140	16	-	-	-	2	81	105	4	19	1.55	-	1.79	
50	2	60.5	61.1	155	16	-	-	-	2	96	120	4	19	1.86	-	2.23	
65	2 1/2	76.3	77.1	175	18	-	-	-	2	116	140	4	19	2.58	-	3.24	
80	3	89.1	90.0	185	18	-	-	-	2	126	150	8	19	2.58	-	3.48	
90	3 1/2	101.6	102.6	195	18	-	-	-	2	136	160	8	19	2.73	-	3.90	
100	4	114.3	115.4	210	18	-	-	-	2	151	175	8	23	3.10	-	4.57	
125	5	139.8	141.2	250	20	-	-	-	2	182	210	8	23	4.73	-	7.18	
150	6	165.2	166.6	280	22	-	-	-	2	212	240	8	23	6.30	-	10.1	
175	7	190.7	192.1	305	22	-	-	-	2	237	265	12	23	6.75	-	11.8	
200	8	216.3	218.0	330	22	-	-	-	2	262	290	12	23	7.46	-	13.9	
225	9	241.8	243.7	350	22	-	-	-	2	282	310	12	25	7.70	-	15.8	
250	10	267.4	269.5	400	24	36	288	292	6	2	324	355	12	25	11.8	12.7	22.6
300	12	318.5	321.0	445	24	38	340	346	6	3	368	400	16	25	12.6	13.8	27.8
350	14	355.6	358.1	490	26	42	380	386	6	3	431	445	16	27	16.3	18.2	36.9
400	16	406.4	409.0	560	28	44	436	442	6	3	475	510	16	27	23.3	25.8	52.1
450	18	457.2	460.0	620	30	48	496	502	6	3	530	565	20	27	29.3	33.4	68.4
500	20	508.0	511.0	675	30	48	548	554	6	3	585	620	20	33	33.3	38.0	81.6
550	22	558.8	562.0	745	32	52	604	610	6	3	640	680	20	33	42.9	49.4	105.0
600	24	609.6	613.0	795	32	52	656	662	6	3	690	730	24	33	45.4	52.6	120.0
650	26	660.4	664.0	845	34	56	706	712	6	3	740	780	24	33	51.8	60.2	144.0
700	28	711.2	715.0	905	34	58	762	770	6	3	800	840	24	33	60	70.2	176.0
750	30	762.0	766.0	970	36	62	816	824	6	3	855	900	24	33	73	86.5	214.0
800	32	812.8	817.0	1020	36	64	868	876	6	3	905	950	28	33	76	92.0	249.0
850	34	863.6	868.0	1070	36	66	920	928	6	3	955	1000	28	33	80.7	98.7	248.8
900	36	914.4	919.0	1120	38	70	971	979	6	3	1005	1050	28	33	89.4	110.0	288.4
1000	40	1016.0	1021.0	1235	40	74	1073	1081	6	3	1110	1160	28	39	109.2	133.0	367.7
1100	44	1117.6	1123.0	1345	42	-	-	-	3	1220	1270	28	39	131.6	-	460.0	
1200	48	1219.2	1224.0	1465	44	-	-	-	3	1325	1380	32	39	163.5	-	572.0	
1350	54	1371.6	1377.0	1630	48	-	-	-	3	1480	1540	36	45	204.7	-	769.0	
1500	60	1524.0	1529.0	1795	50	-	-	-	3	1635	1700	40	45	250.2	-	974.9	

備考 1. JIS B 2220は、呼び径10~800の SOP 形FFと250~1000のSOH形FF 及びBL形FFを規定してわり、他はJIS B 2238の基本寸法による。
 2. 呼び径700、750、800で*の印のフランソ厚み(t)はSOPよBL形のフランソ厚法はほ適用するでが、JIS B 2238によつていない。
 3. 呼び径1100以上の内径寸法は参考値である。

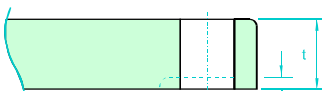


呼び圧力16 K フラソジ

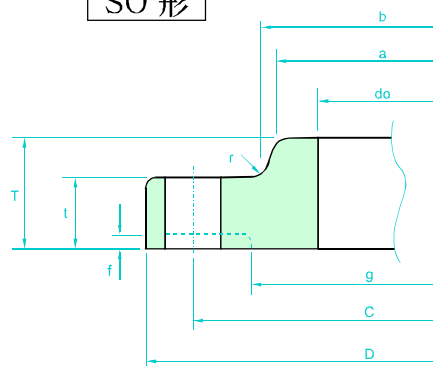
PL 形



BL 形



SO 形



材料: JIS G 3201 SF440A
 JIS G 3202 SFVC2A
 JIS G 4051 S25C

■ JIS B 2220-1995 JIS B 2238-1996

単位: mm

呼 び 径		適用管 の 外 径	内径	外径	厚み	全長	ハブ部分			ガスケット座		ボルト穴		重量(kg)			
							ハブ先	ハブ元	半径	座厚	座径	中心径	数	径	SOP形	SOH形	BL形
A	B	do	D	t	T	a	b	r	f	g	C						
10	⅜	17.3	17.8	90	12	16	26	28	4	1	46	65	4	15	0.51	0.52	0.53
15	½	21.7	22.2	95	12	16	30	32	4	1	51	70	4	15	0.56	0.58	0.60
20	¾	27.2	27.7	100	14	20	38	42	4	1	56	75	4	15	0.72	0.75	0.79
25	1	34.0	34.5	125	14	20	46	50	4	1	67	90	4	19	1.13	1.16	1.22
32	1¼	42.7	43.2	135	16	22	56	60	5	2	76	100	4	19	1.46	1.53	1.66
40	1½	48.6	49.1	140	16	24	62	66	5	2	81	105	4	19	1.56	1.64	1.79
50	2	60.5	61.1	155	16	24	76	80	5	2	96	120	8	19	1.7	1.83	2.09
65	2½	76.3	77.1	175	18	26	94	98	5	2	116	140	8	19	2.4	2.58	3.08
80	3	89.1	90.0	200	20	28	108	112	6	2	132	160	8	23	3.5	3.61	4.41
90	3½	101.6	102.6	210	20	30	120	124	6	2	145	170	8	23	3.7	3.89	4.92
100	4	114.3	115.4	225	22	34	134	138	6	2	160	185	8	23	4.5	4.87	6.29
125	5	139.8	141.2	270	22	34	164	170	6	2	195	225	8	25	6.5	7.09	9.21
150	6	165.2	166.6	305	24	38	196	202	6	2	230	260	12	25	8.7	9.57	12.7
200	7	216.3	218.0	350	26	40	244	252	6	2	275	305	12	25	10.9	12.0	18.4
250	8	267.4	269.5	430	28	44	304	312	6	2	345	380	12	27	18.0	20.1	30.4
300	9	318.5	321.0	480	30	48	354	364	8	3	395	430	16	27	21.5	24.3	40.5
350	10	355.6	358.1	540	34	52	398	408	8	3	440	480	16	33	30.8	34.3	57.5
400	12	406.4	409.0	605	38	60	446	456	10	3	495	540	16	33	42.8	47.4	81.7
450	14	457.2	460.0	675	40	64	504	514	10	3	560	605	20	33	55.1	61.8	107.0
500	16	508.0	511.0	730	42	68	558	568	10	3	615	660	20	33	65.1	73.7	132.0
550	18	558.8	562.0	795	44	70	612	622	10	3	670	720	20	39	77.9	87.9	163.0
600	20	609.6	613.0	845	46	74	666	676	10	3	720	770	24	39	86.0	98.4	192.0
650	22	660.4	664.0	895	48	77	704	726	10	5	770	820	24	39	96.3	101.0	227.5
700	24	711.2	715.0	960	50	80	754	776	10	5	820	875	24	42	114.1	120.0	272.6
750	26	762.0	766.0	1020	52	83	806	832	10	5	880	935	24	42	132.7	141.0	321.9
800	28	812.8	817.0	1085	54	86	865	885	10	5	930	990	24	48	152.0	161.0	375.6
850	30	863.6	868.0	1135	56	89	916	936	10	5	980	1040	24	48	166.5	177.0	428.1
900	32	914.4	919.0	1185	58	93	968	986	10	5	1030	1090	28	48	178.1	191.0	481.8
1000	34	1016.0	1021.0	1320	62	99	1070	1098	12	5	1140	1210	28	56	235.3	230.0	636.0
1100	36	1117.6	1123.0	1420	66	105	1180	1200	12	5	1240	1310	32	56	267.9	289.0	784.0
1200	40	1219.2	1224.0	1530	70	112	1282	1302	12	5	1350	1420	32	56	321.1	348.0	972.4
1300	44	1320.8	1326.0	1645	74	-	-	-	-	5	1450	1530	32	62	378.6	-	1185.2
1350	48	1371.6	1377.0	1700	76	-	-	-	-	5	1510	1590	32	62	410.0	-	1303.8
1400	54	1422.4	1428.0	1755	78	-	-	-	-	5	1560	1640	36	62	436.0	-	1422.5
1500	60	1524.0	1529.0	1865	80	-	-	-	-	5	1670	1750	36	62	496.4	-	1656.5

備考 1. JIS B 2220は、呼び径 10～600の SOH 形FFとBL形FF を規定してわり、他はJISB2238の基本寸法による。

2. 呼び径1300以上の内径寸法は参考値である。

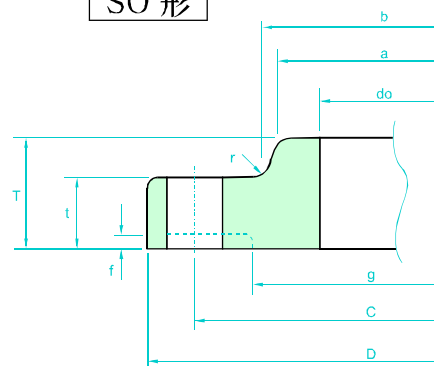
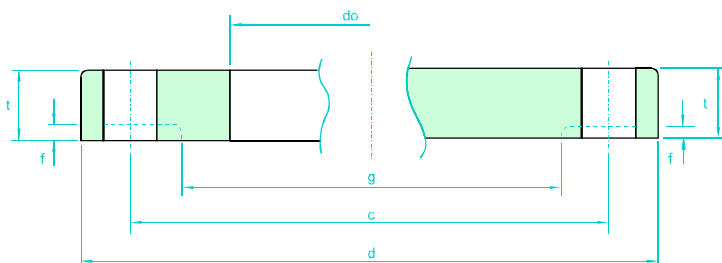


呼び圧力20 K フラソジ

PL 形

BL 形

SO 形



材料: JIS G 3201 SF440A
 JIS G 3202 SFVC2A
 JIS G 4051 S25C

■ JIS B 2220-1995 JIS B 2238-1996

単位: mm

呼 び 径		適用管 外 径	内 径	外 径	厚 み	全 長	ハブの径		半 径	ガスケット座		内 径 (参考)
										座厚	座径	
A	B		do	D	t	T	a	b	r	f	g	d
10	$\frac{3}{8}$	17.3	17.8	90	14	20	30	32	4	1	46	
15	$\frac{1}{2}$	21.7	22.2	95	14	20	34	36	4	1	51	
20	$\frac{3}{4}$	27.2	27.7	100	16	22	40	42	4	1	56	
25	1	34.0	34.5	125	16	24	48	50	4	1	67	
32	$1\frac{1}{4}$	42.7	43.2	135	18	26	56	60	5	2	76	
40	$1\frac{1}{2}$	48.6	49.1	140	18	26	62	66	5	2	81	
50	2	60.5	61.1	155	18	26	76	80	5	2	96	
65	$2\frac{1}{2}$	76.3	77.1	175	20	30	100	104	5	2	116	65.9
80	3	89.1	90.0	200	22	34	113	117	6	2	132	78.1
90	$3\frac{1}{2}$	101.6	102.6	210	24	36	126	130	6	2	145	90.2
100	4	114.3	115.4	225	24	36	138	142	6	2	160	102.3
125	5	139.8	141.2	270	21.6	40	166	172	6	2	195	126.6
150	6	165.2	166.1	305	28	42	196	202	6	2	230	151.0
200	8	216.3	218.0	350	30	46	244	252	6	2	275	199.9
250	10	267.4	269.5	430	34	52	304	312	6	2	345	248.8
300	12	318.5	321.0	480	36	56	354	364	8	3	395	297.9
350	14	355.6	358.1	540	40	62	398	408	8	3	440	333.4
400	16	406.4	409.0	605	46	70	446	456	10	3	495	381.0
450	18	457.2	460.0	675	48	78	504	514	10	3	560	431.8
500	20	508.0	511.0	730	50	84	558	568	10	3	615	482.6
550	22	558.8	562.0	795	52	90	612	622	10	3	670	533.4
600	24	609.6	613.0	845	54	96	666	676	10	3	720	584.2
650	26	660.4	664.0	945	60					5	790	
700	28	711.2	715.0	995	64					5	840	
750	30	762.0	766.0	1080	68					5	900	
800	32	812.8	817.0	1140	72					5	960	
850	34	863.6	868.0	1200	74					5	1020	
900	36	914.4	919.0	1250	76					5	1070	

- 備考 1. JIS B 2220は呼び径10～800の SOP 形RFを規定してわり、但し、SOH形RF B 形は呼び径10～50, C形は65～600のみを規定
 他呼び径以上の基本寸法による。
 2. 呼び径650以上の内径寸法は参考値である。
 3. 内径(d)はJIS G 3454, 3455 40の場合を参考よして示した。但し呼び径450以上は管厚を12.7mmとした。



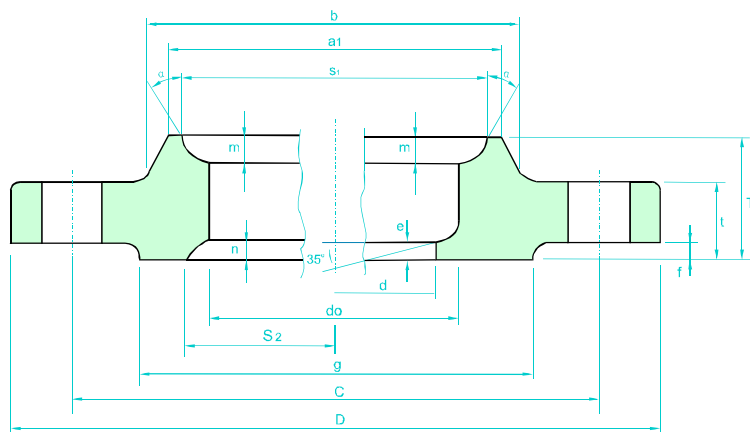
呼び圧力20 K フラソジ

SO 形 (B形)

呼び径10 - 50

SO 形 (C形)

呼び径65 - 600



単位: mm

呼 び 径		ボルト穴			ハブ部側内径の詳細			ガスケット面側内径の詳細			重量 (kg)			
		呼 び 径	数	径										
A	B	C					S ₁	m	α	S ₂	n	e	SOP形	SOH形
10	3 / 8	65	4	15	27	4	-	27	4.0	-	0.58	A形 0.58	B形 0.58	0.59
15	1 / 2	70	4	15	31	4	-	31	4.0	-	0.65	0.65	0.64	0.67
20	3 / 4	75	4	15	37	4	-	37	4.0	-	0.80	0.81	0.80	0.86
25	1	90	4	19	44	4	-	44	4.5	-	1.25	1.27	1.26	1.34
32	1 1/4	100	4	19	52	4	-	53	5.0	-	1.57	1.58	1.57	1.73
40	1 1/2	105	4	19	58	4	-	59	5.5	-	1.66	1.68	1.66	1.87
50	2	120	8	19	70	4	-	72	5.5	-	1.89	1.89	1.86	2.2
65	2 1/2	140	8	19	94	6	20°	-	-	6	2.6	2.73	2.81	3.24
80	3	160	8	23	107	6	20°	-	-	6	3.8	3.85	3.95	4.63
90	3 1/2	170	8	23	120	6	20°	-	-	6	4.4	4.47	4.59	5.67
100	4	185	8	23	132	6	20°	-	-	6	4.9	5.03	5.18	6.61
125	5	225	8	25	160	7	30°	-	-	6	7.8	7.94	8.15	10.5
150	6	260	12	25	186	8	30°	-	-	6	10.1	10.4	10.7	14.4
200	8	305	12	25	237	9	30°	-	-	6	12.6	13.1	13.6	20.8
250	10	380	12	27	290	10	30°	-	-	6	21.9	23.1	23.8	36.2
300	12	430	16	27	345	11	30°	-	-	6	25.8	27.2	28.1	47.4
350	14	480	16	33	384	12	35°	-	-	6	36.2	38.4	39.5	66.1
400	16	540	16	33	437	13	35°	-	-	7	51.7	53.9	55.6	97.0
450	18	605	20	33	490	15	35°	-	-	7	66.1	71.0	72.9	126.0
500	20	660	20	33	544	16	35°	-	-	7	77.4	84.6	86.7	155.0
550	22	720	20	39	595	16	35°	-	-	7	92.2	102.0	104.0	190.0
600	24	770	24	39	646	18	35°	-	-	7	101.1	115.0	117.0	223.0
650	26	850	24	48	-	-	-	-	-	-	147.6	-	-	311.6
700	28	900	24	48	-	-	-	-	-	-	168.0	-	-	370.9
750	30	970	24	56	-	-	-	-	-	-	212.7	-	-	460.1
800	32	1030	24	56	-	-	-	-	-	-	248.5	-	-	546.5
850	34	1090	24	56	-	-	-	-	-	-	280.5	-	-	626.2
900	36	1140	28	56	-	-	-	-	-	-	296.6	-	-	694.9

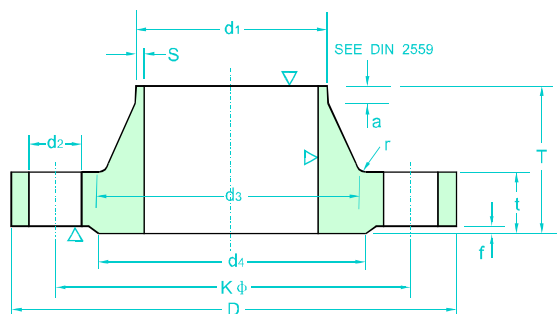


6BAR

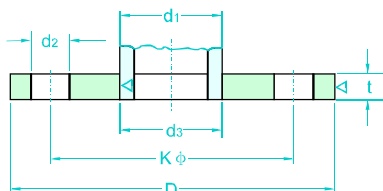
DIN 2573 SLIP-ON FLANGES

DIN 2572 BLIND FLANGES

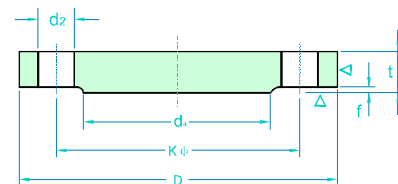
DIN 2631 WELDING NECK FLANGES



WELDING NECK



SLIP-ON



BLIND

Unit:mm

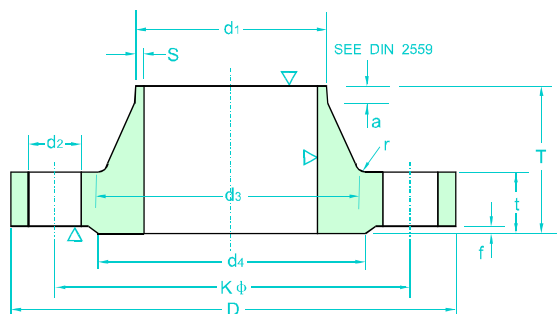
Broe		Common Dimension						Hub				Raised Face		Drilling				Approx. Weight(kg)	
Nominal Bore	d1	D	t			K	T	d3	s	r	g	d4	f	Number of Blot	x		d2	DIN 2573	DIN 2631
			Welding Neck	Slip on	Blind														
10	14 17.2*)	75	12	12	12	50	28	22 26 28	1.8	4	6	35	2	4	M10	-	11.5	0.036	0.335
15	20 21.3*)	80	12	12	12	55	30	30 30 35	2.0	4	6	40	2	4	M10	-	11.5	0.410	0.329
20	25 26.9*)	90	14	14	14	65	32	35 38	2.3	4	6	50	2	4	M10	-	11.5	0.600	0.592
25	30 33.7*)	100	14	14	14	75	35	40 42 50	2.6	4	6	60	2	4	M10	-	11.5	0.740	0.747
32	38 42.4*)	120	14	16	14	90	35	55 55 58	2.6	6	6	70	2	4	M12	(1/2")	14	1.19	1.05
40	44.5 48.3*)	130	14	16	14	100	38	58 62	2.6	6	7	80	3	4	M12	(1/2")	14	1.39	1.18
50	57 60.3*)	140	14	16	14	110	38	70	2.9	6	8	90	3	4	M12	(1/2")	14	1.53	1.34
65	76.1*)	160	14	16	14	130	38	74 88	2.9	6	9	110	3	4	M12	(1/2")	14	1.89	1.67
80	88.9*)	190	16	18	16	150	42	102	3.2	8	10	128	3	4	M16	(1/2")	18	2.98	2.71
100	108 114.3*)	210	16	18	16	170	45	122 130	3.6	8	10	148	3	4	M16	(5/8")	18	3.46	3.24
125	133 139.7*)	243	18	20	18	200	48	148 155 172	4.0	8	10	178	3	8	M16	(5/8")	18	4.60	4.49
150	159 168.3*)	265	18	20	18	225	48	164	4.5	10	12	202	3	8	M16	(5/8")	18	5.22	5.15
200	216 219.1*)	320	20	22	20	280	55	230 236 282	5.9	10	15	258	3	8	M16	(5/8")	18	7.15	7.78
250	267 273*)	375	22	24	22	335	60	282 290 335	6.2	12	15	312	3	12	M16	(5/8")	18	9.61	10.8
300	318 323.9*)	440	22	24	22	395	62	342	7.1	12	15	365	4	12	M20	(3/4")	23	12.6	14.0
350	355.6*)	490	22	26	22	445	62	385	7.1	12	15	415	4	12	M20	(3/4")	23	15.6	16.1
400	368 406.4*)	540	22	28	22	495	65	438	7.1	12	15	455	4	16	M20	(3/4")	23	18.4	18.3
500	419 508*)	645	24	30	24	600	68	538	7.1	12	15	570	4	20	M20	(3/4")	23	24.5	24.6
600	609.6*)	755	24			705	70	640	7.1	12	16	670	5	20	M24	(7/8")	27		
700	622 711.2*)	860	24			810	70	740	7.1	12	16	775	5	24	M24	(7/8")	27		
800	720 812.8*)	975	24			920	70	842	7.1	12	16	880	5	24	M27	(1")	30		
900	820 914.4*)	1075	26			1020	70	942	7.1	12	16	980	5	24	M27	(1")	30		
1000	920 1016*)	1175	26			1120	70	1045	7.1	16	16	1080	5	24	M27	(1")	30		

**10BAR**

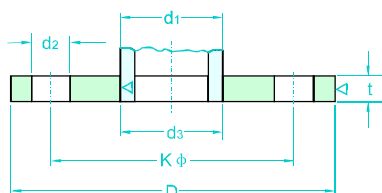
DIN 2576 SLIP-ON FLANGES

DIN 2527 BLIND FLANGES

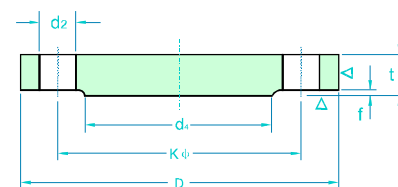
DIN 2632 WELDING NECK FLANGES



WELDING NECK



SLIP-ON



BLIND

Unit:mm

Bore		Common Dimension						Hub				Raised Face		Drilling			Approx. Weight(kg)	
Nominal Bore	d1	D	t			K	T	d3	s	r	a≈	d4	f	Number of Bolt	Dia.of bolt	d2	DIN 2576	DIN 2632
			Welding Neck	Slip on	Blind													
10	14 17.2")	90	14	14	14	60	35	25	1.8	4	6	40	2	4	M12	14	0.613	0.580
15	20 21.3")	95	14	14	14	65	35	28	2.0	4	6	45	2	4	M12	14	0.675	0.648
20	25 26.9")	105	16	16	16	75	38	30	2.3	4	6	58	2	4	M12	14	0.947	0.952
25	30 33.7")	115	16	16	16	85	38	32	2.6	4	6	68	2	4	M12	14	1.14	1.14
32	38 42.4")	140	16	16	16	100	40	38	2.6	6	6	78	2	4	M16	18	1.66	1.69
40	44.5 48.3")	150	16	16	16	110	42	45	2.6	6	7	88	3	4	M16	18	1.89	1.86
50	57 60.3")	165	18	18	18	125	45	52	2.9	6	8	102	3	4	M16	18	2.51	2.53
65	76.1")	185	18	18	18	145	45	56	2.9	6	10	122	3	4	M16	18	3.00	3.06
80	88.9")	200	20	20	20	160	50	60	3.2	8	10	138	3	4	M16	18	3.79	3.70
100	108 114.3")	220	20	20	20	180	52	64	3.6	8	12	158	3	8	M16	18	4.20	4.62
125	133 139.7")	250	22	22	22	210	55	75	4.0	8	12	188	3	8	M16	18	5.71	6.30
150	159 168.3")	285	22	22	22	240	55	84	4.5	10	12	212	3	8	M20	23	6.72	7.75
200	216 219.1")	340	24	24	24	295	62	96	5.9	10	16	268	3	8	M20	23	9.50	11.3
250	267 273")	395	26	26	26	350	68	108	6.3	12	16	320	3	12	M20	23	12.5	14.7
300	318 323.9")	445	26	26	26	400	68	120	7.1	12	16	370	4	12	M20	23	14.4	17.6
350	355.6")	505	26	28	30	460	68	132	7.1	12	16	430	4	16	M20	23	20.6	23.6
400	368 406.4")	565	26	32	32	515	72	144	7.1	12	16	482	4	16	M24	27	27.9	28.6
500	419 508")	670	28	38	34	620	75	168	7.1	12	16	585	4	20	M24	27	41.1	38.1
600	609.6")	780	28			725	80	180	7.1	12	18	685	5	20	M27	30		
700	622 711.2")	895	30			840	80	200	8.0	12	18	800	5	24	M27	30		
800	720 812.8")	1015	32			950	90	224	8.0	12	18	905	5	24	M30	33		
900	914.4")	1115	34			1050	95	240				1005	5	28	M30	33		
1000	920 1016")	1230	34			1160	95	264	10.0	16	20	1110	5	28	M33	36		

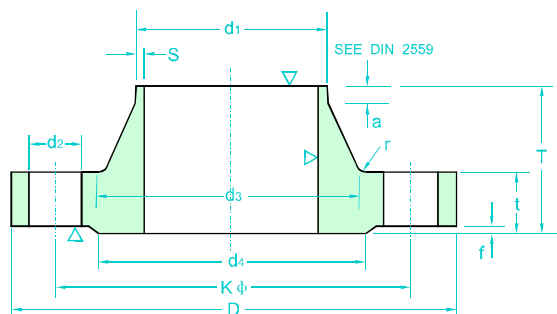


16BAR

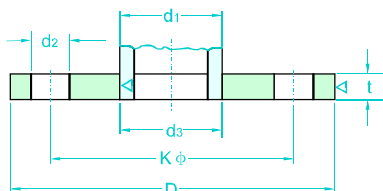
DIN 2543 SLIP-ONFLANGES

DIN 2527 BLIND FLANGES

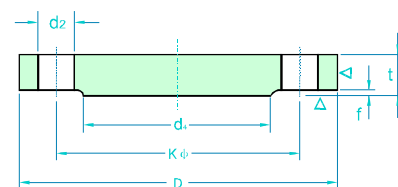
DIN 2633 WELDING NECK FLANGES



WELDING NECK



SLIP-ON



BLIND

Unit:mm

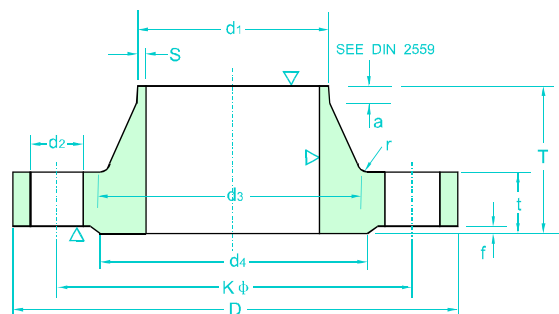
Broe		Common Dimension						Hub				Raised Face		Drilling				Approx. Weight(kg)	
Nominal Bore	d ₁	D	t			K	T	d ₃	s	r	a≈	d ₄	f	Number of Blot	Dia.of bolt		d ₂	DIN 2576	DIN 2632
			Welding Neck	Slip on (No-Hub)	Blind														
10	14 17.2")	90	14		14	60	35	25	1.8	4	6	40	2	4	M12	(1/2")	14	0.63	0.58
15	20 21.3")	95	14	14	14	65	35	28	2.0	4	6	45	2	4	M12	(1/2")	14	0.72	0.648
20	25 26.9")	105	16	16	16	75	38	30	2.3	4	6	58	2	4	M12	(1/2")	14	1.01	0.952
25	30 33.7")	115	16	16	16	85	38	42	2.6	4	6	68	2	4	M12	(1/2")	14	1.23	1.14
32	38 42.4")	140	16	16	16	100	40	52	2.6	6	6	78	2	4	M16	(5/8")	18	1.80	1.69
40	44.5 48.3")	150	16	16	16	110	42	60	2.6	6	7	88	3	4	M16	(5/8")	18	2.09	1.86
50	57 60.3")	165	18	18	18	125	45	72	2.9	6	8	102	3	4	M16	(5/8")	18	2.88	2.53
65	76.1")	185	18	18	18	145	45	90	2.9	6	10	122	3	4	M16	(5/8")	18	3.66	3.06
80	88.9")	200	20	20	20	160	50	105	3.2	8	10	138	3	8	M16	(5/8")	18	4.77	3.70
100	108 114.3")	220	20	20	20	180	52	125	3.6	8	12	158	3	8	M16	(5/8")	18	5.65	4.62
125	133 139.7")	250	22	22	22	210	55	150	4.0	8	12	188	3	8	M16	(5/8")	18	8.42	6.30
150	159 168.3")	285	22	22	22	240	55	175	4.5	10	12	212	3	8	M20	(3/4")	23	10.4	7.75
200	216 219.1")	340	24	24	24	295	62	232	5.9	10	16	268	3	12	M20	(3/4")	23	16.1	11.0
250	267 273")	405	26	26	26	355	70	285	6.3	12	16	320	3	12	M24	(7/8")	27	24.9	15.6
300	318 323.9")	460	28	28	28	410	78	338	7.1	12	16	378	4	12	M24	(7/8")	27	35.1	22.0
350	355.6") 368	520	30	30	30	470	82	390	8.0	12	16	438	4	16	M24	(7/8")	27	47.8	31.2
400	406.4") 419	580	32	32	32	525	85	445	8.0	12	16	490	4	16	M27	(1")	30	63.5	39.3
500	508") 521	715	34	36	34	650	90	548	8.0	12	16	610	4	20	M30	(1 1/8")	33	102.0	61.0
600	609.6") 622	840	36	40		770	95	652	8.8	12	18	725	5	20	M33	(1 1/4")	36		
700	711.2") 720	910	36			840	100	755	8.8	12	18	795	5	24	M33	(1 1/4")	36		
800	812.8") 820	1025	38			950	105	855	10.0	12	20	900	5	24	M36	(1 3/8")	39		
900	914.4") 920	1125	40			1050	110	955	10.0	12	20	1000	5	28	M36	(1 3/8")	39		
1000	1016") 1020	1255	42			1170	120	1058	10.0	16	20	1115	5	28	M39	(1 1/2")	42		

**40BAR**

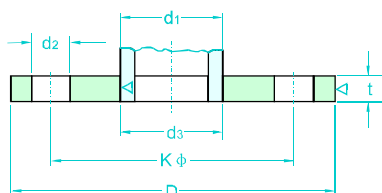
DIN 2545 SLIP-ONFLANGES

DIN 2527 BLIND FLANGES

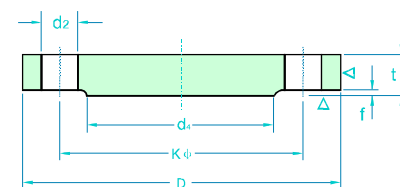
DIN 2635 WELDING NECK FLANGES



WELDING NECK



SLIP-ON



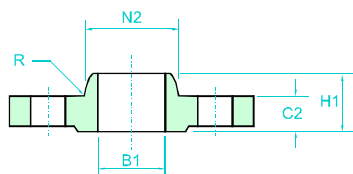
BLIND

Unit:mm

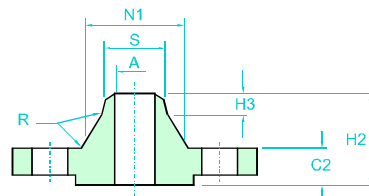
Broe		Common Dimension						Hub				Raised Face		Drilling				Approx. Weight(kg)	
Nominal Bore	d ₁	D	t			K	T	d ₃	s	r	a≈	d ₄	f	Number of Blot	Dia.of bolt		d ₂	DIN 2576	DIN 2632
			Welding Neck	Slip on	Blind														
10	14 17.2*)	90	16		16	60	35	25 28	1.8	4	6	40	2	4	M12	(1 / 2´´)	14	0.72	0.661
15	20 21.3*)	95	16	16	16	65	38	30	2.0	4	6	45	2	4	M12	(1 / 2´´)	14	0.81	0.746
20	25 26.9*)	105	18	18	18	75	40	32 38	2.3	4	6	58	2	4	M12	(1 / 2´´)	14	1.24	1.06
25	30 33.7*)	115	18	18	18	85	40	40 42	2.6	4	6	68	2	4	M12	(1 / 2´´)	14	1.38	1.29
32	38 42.4*)	140	18	18	18	100	42	45 52	2.6	6	6	78	2	4	M16	(5 / 8´´)	18	2.03	1.88
40	44.5 48.3*)	150	18	18	18	110	45	56 60	2.6	6	7	88	3	4	M16	(5 / 8´´)	18	2.35	2.33
50	57 60.3*)	165	20	20	20	125	48	64 72	2.9	6	8	102	3	4	M16	(5 / 8´´)	18	3.20	2.82
65	76.1*)	185	22	22	22	145	52	75	2.9	6	10	122	3	8	M16	(5 / 8´´)	18	4.29	3.74
80	88.9*)	200	24	24	24	160	58	90	3.2	8	12	138	3	8	M16	(5 / 8´´)	18	5.88	4.75
100	108 114.3*)	235	24	24	24	190	65	105 128	3.6	8	12	162	3	8	M20	(3 / 4´´)	23	7.54	6.52
125	133 139.7*)	270	26	26	26	220	68	134	4.0	8	12	188	3	8	M24	(7 / 8´´)	27	10.8	9.07
150	159 168.3*)	300	28	28	28	250	75	155 162	4.5	10	12	218	3	8	M24	(7 / 8´´)	27	14.5	11.80
(175)	191 193.7*)	350	32	32	32	295	82	182 192	5.6	10	15	260	3	12	M27	(1´´)	30	22.1	18.2
200	216 219.1*)	375	34	34	34	320	88	215 218	6.3	10	16	285	3	12	M27	(1´´)	30	27.2	21.5
250	267 273*)	450	38	38	38	385	105	240 244	7.1	12	18	345	3	12	M30	(11 / 8´´)	33	43.8	34.9
300	318 323.9*)	515	42	42	42	450	115	298 306	8.0	12	18	410	4	16	M30	(11 / 8´´)	33	63.3	49.7
350	355.6 368	580	46	46	46	510	125	352 362	8.8	12	20	465	4	16	M33	(11 / 8´´)	36	89.5	68.1
400	406.4 419	660	50	50	50	585	135	408 462	11.0	12	20	535	4	16	M36	(13 / 8´´)	39	127.0	96.5
500	508*) 521	755	52	52	52	670	140	562	14.2	12	20	615	4	20	M39	(11 / 2´´)	42	172.0	117.0



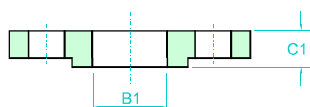
PN10



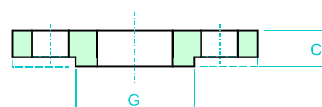
Code112



Code112



Code112



Code105

Unit:mm

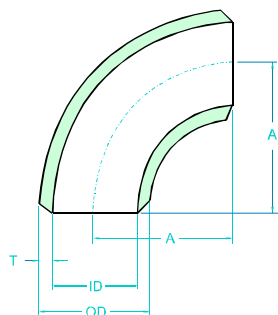
Table 10.Dimensions of PN 10 flanges.

Nominal size DN	Mating dimensions					Outside diameter of neck A	Bore diameters B1	Flange thickness			Diameter of shoulder G	Lengths			Neck diameters		Radius R	Neck thickness S
	Outside diameter D	Diameter of bolt circle K	Diameter of bolt hole L	Bolting				C1	C2	C4		H1	H2	H3	N1	N2		
				Number	Size													
Codes affected	101, 105, 111, 112					111	101 112	101 104	111 112	105	105	112	111	111	112	111 112	111	
10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150	Up to PN 16 dimensions																	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
200	340	295	22	8	M20	219.1	221.5	24	24	24	190	44	62	16	234	246	8	5.6
250	395	350	22	12	M20	273.0	276.5	26	26	26	235	46	68	16	288	298	10	6.3
300	445	400	22	12	M20	232.9	327.5	26	26	26	285	46	68	16	342	350	10	7.1
350	505	460	22	16	M20	355.6	359.5	28	26	26	325	53	72	16	390	400	10	7.1
400	565	515	26	16	M24	400.4	411.0	32	26	26	375	57	72	16	440	456	10	7.1
450	615	565	26	20	M24	457.0	467.0	36	28	28	425	63	75	16	488	502	12	7.1
500	670	620	26	20	M24	508.0	513.5	38	28	28	475	67	75	16	540	559	12	7.1
600	780	725	30	20	M27	610.0	616.5	42	28	34	575	75	80	18	640	685	12	7.1
700	895	840	30	24	M27	711.0	-	-	30	38	670	-	80	18	746	-	12	8.0
800	1015	950	33	24	M30	813.0	-	-	32	42	770	-	90	18	848	-	12	8.0
900	1115	1050	33	28	M30	914.0	-	-	34	46	860	-	95	20	948	-	12	10.0
1000	1230	1160	36	28	M33	1060.0	-	-	24	52	960	-	95	20	1050	-	12	10.0
1200	1455	1380	39	32	M36	1220.0	-	-	38	60	1160	-	115	25	1256	-	12	11.0
1400	1675	1590	42	36	M39	1420.0	-	-	42	-	-	-	120	25	1460	-	12	12.0
1600	1915	1820	48	40	M45	1620.0	-	-	46	-	-	-	130	25	1666	-	12	14.0
1800	2115	2020	48	44	M45	1820.0	-	-	50	-	-	-	140	30	1866	-	15	15.0
2000	2325	2230	48	48	M45	2020.0	-	-	54	-	-	-	150	30	2070	-	15	16.0
2200	2550	2440	56	52	M52	2220.0	-	-	58	-	-	-	160	35	2275	-	18	See note B to tables
2400	2760	2650	56	56	M52	2420.0	-	-	62	-	-	-	170	35	2478	-	18	
2600	2960	2850	56	60	M52	2620.0	-	-	66	-	-	-	180	40	2680	-	18	
2800	3180	3070	56	64	M52	2820.0	-	-	70	-	-	-	190	40	2882	-	18	
3000	3405	3290	62	68	M56	3020.0	-	-	75	-	-	-	200	45	3085	-	18	

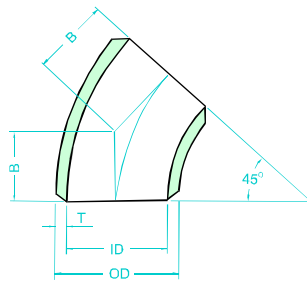


同心、偏心大小头

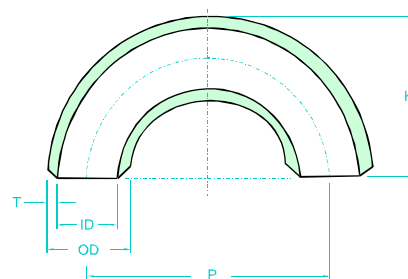
Concentric and Eccentric Reducers



90°Elbow



45°Elbow



180°Elbow

ANSI B16.9 & B 16.28

in mm

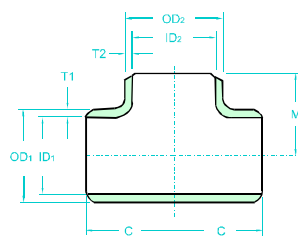
公称通径 DN	管公称尺寸 NPS	端部外径 OD		长半径 long radius				短半径 short Radius			
		A系列 Series A	B系列 Series B	中心至端面 Center-to-End		中心至中心 Center-to-Center	背面至端面 Back-to-Face	中心至端面 Center-to-End	中心至中心 Center-to-Center	背面至端面 Back-to-Face	
				90° A	45° B	180° P	180° K	90° A	45° B	180° P	180° P
15	1/2	21.3	18	38.1	15.7	76.2	47.8	-	-	-	-
20	3/4	26.7	25	28.4	11.2	57.2	42.9	-	-	-	-
25	1	33.4	32	38.1	22.4	76.2	55.6	25.4	-	50.8	41.4
32	1 1/4	42.2	38	47.8	25.4	95.3	69.9	31.8	-	63.5	52.3
40	1 1/2	48.3	45	57.2	28.4	114.3	82.6	38.1	-	76.2	62.0
50	2	60.3	57	76.2	35.1	152.4	106.4	50.8	-	101.6	81.0
65	2 1/2	76.1(73.0)	76	95.3	44.5	190.5	131.8	63.5	-	127.0	100.1
80	3	88.9	89	114.3	50.8	228.6	158.8	76.2	31.6	152.4	120.7
90	3 1/2	101.6		133.4	57.2	266.7	184.2	88.9	36.8	177.8	139.7
100	4	114.3	108	152.4	63.5	304.8	209.6	101.6	42.1	203.2	158.8
125	5	141.3	133	190.5	79.2	381.0	261.9	127.0	52.6	254.0	196.9
150	6	168.3	159	228.6	95.2	457.2	312.7	152.4	63.4	304.8	236.5
200	8	219.1	219	304.8	127.0	609.6	414.3	203.2	84.3	406.4	312.7
250	10	273.1	273	381.0	158.8	762.0	517.7	254.0	105.2	508.0	390.7
300	12	323.9	325	457.2	190.5	914.4	619.3	304.8	126.3	609.6	466.8
350	14	355.6	377	533.4	222.3	1066.8	711.2	355.6	147.3	711.2	533.4
400	16	406.4	426	609.6	254.0	1219.2	812.8	406.4	168.3	812.8	609.6
450	18	457.2	478	685.38	285.8	1371.6	914.4	457.2	189.4	914.4	685.8
500	20	508.0	529	762.0	317.5	1524.0	1016.0	508.0	210.4	1016.0	762.0
550	22	558.8	-	838.2	342.9	1676.4	1117.6	558.8	231.5	1117.6	838.2
600	24	609.6	630	914.4	381.0	1828.8	1219.2	609.6	252.5	1219.2	914.4

注(Note): 1) 尽可能不采用括号内的数值

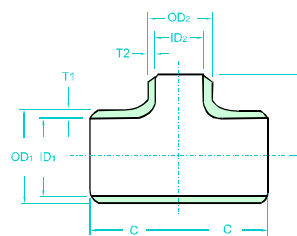
The numerical values in parenthesis don't be use as possible



等径和异径三通 Straight and Reducing Tee



Straight



Reducig

ANSI B16.9 & B 16.28

in mm

公称通径 DN	管公称尺寸 NPS	外 径 (OD)				中心至端面尺寸 Center-to-End	
		A系列 (Series A)		B系列 (SeriesB)			
		主管 (OD ₁) Run	支管 (OD ₂) Branch	主管 (OD ₁) Run	支管 (OD ₂) Branch	主管 C	支管(1) M
15X15	½ X ½	21.3	21.3	18	18	25.4	25.4
20X20	¾ X ¾	26.7	26.7	25	25	28.4	28.4
15	1X2	26.7	21.3	25	18	28.4	28.4
25X25	1X1	33.4	33.4	32	32	38.1	38.1
20	¾	33.4	26.7	32	25	38.1	38.1
15	½	33.4	21.3	32	18	38.1	38.1
32X32	1¼ X 1¼	42.2	42.2	38	38	47.8	47.8
25	1	42.2	33.4	38	32	47.8	47.8
20	¾	42.2	26.7	38	25	47.8	47.8
15	½	42.2	21.3	38	18	47.8	47.8
40X40	1½ X 1½	48.3	48.3	45	45	57.2	57.2
32	1¼	48.3	42.3	45	38	57.2	57.2
25	1	48.3	33.4	45	32	57.2	57.2
20	¾	48.3	26.7	45	25	57.2	57.2
15	½	48.3	21.3	45	18	57.2	57.2
50X50	2X2	60.3	60.3	57	57	63.5	63.5
40	1½	60.3	48.3	57	45	63.5	60.5
32	1¼	60.3	42.2	57	38	63.5	57.2
25	1	60.3	33.4	57	32	63.5	50.8
20	¾	60.3	26.7	57	25	63.5	44.5
65X65	2½ X 2½	76.1(73.0)	76.1(73.0)	76	76	76.2	76.2
50	2	76.1(73.0)	60.3	76	57	76.2	69.9
40	1½	76.1(73.0)	48.3	76	45	76.2	66.5
32	1¼	76.1(73.0)	42.2	76	38	76.2	63.5
25	1	76.1(73.0)	33.7	76	32	76.2	57.2
80X80	3X3	88.9	88.9	89	89	85.9	85.9
65	2½	88.9	76.1(73.0)	89	76	85.9	82.6
50	2	88.9	60.3	89	57	85.9	76.2
40	1½	88.9	48.3	89	45	85.9	73.2
32	1¼	88.9	42.2	89	38	85.9	69.9
90X90	3½ X 3½	101.6	101.6	-	-	95.3	95.3
80	3	101.6	88.9	-	-	95.3	91.9
65	2½	101.6	76.1(73.0)	-	-	95.3	88.9
50	2	101.6	60.3	-	-	95.3	82.6
40	1½	101.6	48.3	-	-	95.3	79.2
100X100	4X4	114.3	114.3	108	108	104.6	104.6
90	3½	114.3	101.6	108	-	104.6	104.6
80	3	114.3	88.9	108	89	104.6	98.6



公称通径 DN	管公称尺寸 NPS	外 径 (OD)				中心至端面尺寸 Center-to-End	
		A 系列 (Series A)		B 系列 (Series B)			
		主管 (OD1) Run	主管 (OD2) Branch	主管 (OD1) Run	主管 (OD2) Branch	主管 C	支管(1) M
100X65	2½	114.3	76.1(73.0)	108	76	104.6	95.3
50	2	114.3	60.3	108	57	104.6	88.9
125X125	5X5	141.3	141.3	133	133	124.0	124.0
100	4	141.3	114.3	133	108	124.0	117.3
90	3½	141.3	101.6	133		124.0	114.3
80	3	141.3	88.9	133	89	124.0	111.3
50	2	141.3	60.3	133	57	124.0	104.6
150X150	6X6	168.3	168.3	159	159	142.7	142.7
125	5	168.3	141.3	159	133	142.7	136.7
100	4	168.3	114.3	159	108	142.7	130.0
80	3	168.3	88.9	159	89	142.7	124.0
65	2½	168.3	76.1(73.0)	159	76	142.7	120.7
200X200	8X8	219.1	219.1	219	219	177.8	177.8
150	6	219.1	168.3	219	159	177.8	168.1
125	5	219.1	141.3	219	133	177.8	162.1
100	4	219.1	114.3	219	108	177.8	155.4
80	3½	219.1	101.6	219		177.8	152.4
250X250	10X10	273.1	273.1	273	273	215.9	215.9
200	8	273.1	219.1	273	219	215.9	203.2
150	6	273.1	168.3	273	159	215.9	193.5
125	5	273.1	141.3	273	133	215.9	190.5
100	4	273.1	114.3	273	108	215.9	184.2
300X300	12X12	323.9	323.9	325	325	254.0	254.0
250	10	323.9	273.1	325	273	254.0	241.3
200	8	323.9	219.1	325	219	254.0	228.6
150	6	323.9	168.3	325	159	254.0	218.9
125	5	323.9	141.3	325	133	254.0	215.9
350X350	14X14	355.6	355.6	377	377	279.4	279.4
300	12	355.6	323.9	377	325	279.4	269.7
250	10	355.6	273.1	377	273	279.4	257.0
200	8	355.6	219.1	377	219	279.4	247.7
150	6	355.6	168.3	377	159	279.4	238.3
400X400	16X16	406.4	406.4	426	426	304.8	304.8
350	14	406.4	355.6	426	377	304.8	304.8
300	12	406.4	323.9	426	325	304.8	259.1
250	10	406.4	273.1	426	273	304.8	282.4
200	8	406.4	219.1	426	219	304.8	273.1
450X450	18X18	457.2	457.2	478	478	342.9	342.9
400	16	457.2	406.4	478	426	342.9	330.2
350	14	457.2	355.6	478	377	342.9	330.2
300	12	457.2	323.9	478	325	342.9	330.5
250	10	457.2	273.1	478	273	342.9	307.8

注(Note): 1)对于“14”或以上的“M”值仅供参考,并不是限定的

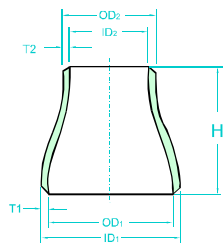
Outlet dimension "M" for run sizes "14" and larger is recommended but not mandatory

2)尽可能不采用括号内的数值 The numerical values in parenthesis don't be use as possible

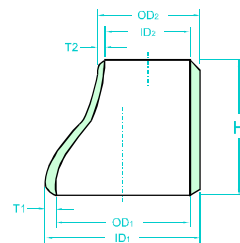


同心、偏心大小头

Concentric and Eccentric Reducers



Concentric



Eccentric

ANSI B16.9 & B 16.28

in mm

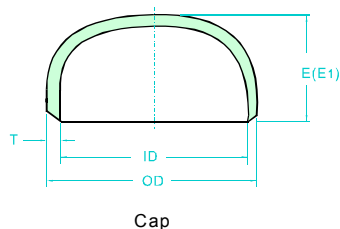
公称通径 DN	管公称尺寸 NPS	外 径 (OD)				端点至端点尺寸 End-to-End
		A 系列 (Series A)		B 系列 (SeriesB)		
		大头 (OD1) Large End	小头 (OD2) Small End	大头 (OD1) Large End	小头 (OD2) Small End	H
20X15	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{2}$	26.7	21.3	25	18	38.1
25X20	$1 \times \frac{3}{4}$	33.4	26.7	32	25	50.8
15	$\frac{1}{2}$	33.4	21.3	32	18	50.8
32X25	$1\frac{1}{4} \times 1$	42.2	33.4	38	32	50.8
20	$\frac{3}{4}$	42.2	26.7	38	25	50.8
16	$\frac{1}{2}$	42.2	21.3	38	18	50.8
40X32	$1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$	48.3	42.2	45	38	63.5
25	1	48.3	33.4	45	32	63.5
20	$\frac{3}{4}$	48.3	26.7	45	25	63.5
15	$\frac{1}{2}$	48.3	21.3	45	18	63.5
50X40	$2 \times 1\frac{1}{2}$	60.3	48.3	57	45	76.2
32	$1\frac{1}{4}$	60.3	42.2	57	38	76.2
25	1	60.3	33.4	57	32	76.2
20	$\frac{3}{4}$	60.3	26.7	57	25	76.2
65X50	$2\frac{1}{2} \times 2$	76.1(73.0)	60.3	76	87	88.0
40	$1\frac{1}{2}$	76.1(73.0)	48.3	76	45	88.0
32	$1\frac{1}{4}$	76.1(73.0)	42.2	76	38	88.0
25	1	76.1(73.0)	33.4	76	32	88.0
80X65	$3 \times 2\frac{1}{2}$	88.9	76.1(73.0)	89	76	88.9
50	2	88.9	60.3	89	57	88.9
40	$1\frac{1}{2}$	88.9	48.3	89	45	88.9
32	$1\frac{1}{4}$	88.9	42.2	89	38	88.9
90X80	$3\frac{1}{2} \times 3$	101.6	88.9	-	-	101.6
65	$2\frac{1}{2}$	101.6	76.1(73.0)	-	-	101.6
50	2	101.6	60.3	-	-	101.6
40	$1\frac{1}{2}$	101.6	48.3	-	-	101.6
32	$1\frac{1}{4}$	101.6	42.2	-	-	101.6
100X90	$4 \times 3\frac{1}{2}$	114.3	101.6	108		101.6
80	3	114.3	88.9	108	89	101.6
65	$2\frac{1}{2}$	114.3	76.1(73.0)	108	76	101.6
50	2	114.3	60.3	108	57	101.6
40	$1\frac{1}{2}$	114.3	48.3	108	45	101.6
125X100	5×4	141.3	114.3	133	108	127.0
90	$3\frac{1}{2}$	141.3	101.6	133		127.0
80	3	141.3	88.9	133	89	127.0
65	$2\frac{1}{2}$	141.3	76.1(73.0)	133	76	127.0
50	2	141.3	60.3	133	57	127.0



公称通径 DN	管公称尺寸 NPS	外 径 (OD)				端点至端点尺寸 End-to-End
		A系列 (Series A)		B系列 (Series B)		
		大头 (OD ₁) Large End	小头 (OD ₂) Small End	大头 (OD ₁) Large End	小头 (OD ₂) Small End	H
150×125	6X5	168.3	141.3	159	133	139.7
100	4	168.3	114.3	159	108	139.7
90	3½	168.3	101.6	159	-	139.7
80	3	168.3	88.9	159	89	139.7
65	2½	168.3	76.1(73.0)	159	76	139.7
200×150	8X6	219.1	168.3	219	159	152.4
125	5	219.1	141.3	219	133	152.4
100	4	219.1	114.3	219	108	152.4
80	3	219.1	88.9	219	89	152.4
250×200	10X8	273.1	219.1	273	219	177.8
150	6	273.1	168.3	273	159	177.8
125	5	273.1	141.3	273	133	177.8
100	4	273.1	114.3	273	108	177.8
300×250	12X10	323.9	273.1	325	273	203.2
200	8	323.9	219.1	325	219	203.2
150	6	323.9	168.3	325	159	203.2
125	5	323.9	141.3	325	133	203.2
350×300	14X12	355.6	323.9	377	325	330.2
250	10	355.6	273.1	377	273	330.2
200	8	355.6	219.1	377	219	330.2
150	6	355.6	168.3	377	159	330.2
400×350	16X14	406.4	355.6	426	377	355.6
300	12	406.4	323.9	426	325	355.6
250	10	406.4	273.1	426	273	355.6
200	8	406.4	219.1	426	219	355.6
450×400	18X16	457.2	406.4	478	426	381.0
350	14	457.2	355.6	478	377	381.0
300	12	457.2	323.9	478	325	381.0
250	10	457.2	273.1	478	273	381.0

注(Note): 1)尽量不采用括号中的数值

The numerical values in parenthesis don' t be use as possible

管帽
Caps

ANSI B16.9 & B 16.28

in mm

公称通径 DN	管公称尺寸 NPS	外径 (OD)	全长 Length E	对尺寸 E 的限制厚度 Limiting wall Thickness for Length E	全长 Length E1
15	½	21.3	25.4	4.6	25.4
20	¾	26.7	25.4	3.8	25.4
25	1	33.4	38.1	4.6	38.1
32	1¼	42.2	38.1	4.8	38.1
40	1½	48.3	38.1	5.1	38.1
50	2	60.3	38.1	5.6	44.5
65	2½	76.1(73.0)	38.1	7.1	50.8
80	3	88.9	50.8	7.6	63.5
90	3½	101.6	63.5	8.1	76.2
100	4	114.3	63.5	8.6	76.2
125	5	141.3	76.2	9.7	88.9
150	6	168.3	88.9	10.9	101.6
200	8	219.1	101.6	12.7	127.0
250	10	273.1	127.0	12.7	152.4
300	12	323.9	152.4	12.7	177.8
350	14	355.6	165.1	12.7	190.5
400	16	406.4	177.8	12.7	203.2
450	18	457.2	203.2	12.7	228.6
500	20	508.0	228.6	12.7	254.0
550	22	558.8	254.0	12.7	254.0
600	24	609.6	266.7	12.7	304.8
650	26	660.4	266.7	-	-
700	28	711.2	266.7	-	-
750	30	762.0	266.7	-	-
800	32	812.8	266.7	-	-
850	34	863.6	266.7	-	-
900	36	914.4	266.7	-	-
950	38	965.2	304.8	-	-
1000	40	1016.0	304.8	-	-
1050	42	1066.8	304.8	-	-

注:1)管帽的头部形状呈椭圆型, 并就与ASME锅炉和压力容器代码中所要求的相一致。 Note:1) The shape of these caps shall be ell ipsoidal and shall conform to the shape requirments as given in the ASME Boiler and pressure Vessel Code.

2)当管帽的公称壁厚小于和等于限制厚度时, 采用E值

3)24 " 或以下的, 当公称壁厚大于限制厚度时用E1,

26 " 或以上的, 将由生产厂家和顾客商定

2) Length E applies for thickness not exceeding that given in Column " Limiting Wall Thickness for Length E "

3) Length E1 applies for thickness hreater than that given in column " Limiting Wall Thickness " for NPS 24 and smaller.For NPS 26 and larger.length E1 shall be by agreement between manufacturer and purchaser



螺纹管件

螺纹管件的规格 (一)

公称 通径 DN (mm)	管 螺纹 尺寸 代号 d	主要结构尺寸 (mm)												
		外 接 头	通丝 外 接 头	活 接 头	内 接 头	锁紧 螺母	弯 头	三 通	四 通	月 弯	外丝 月弯	45 ^o 弯头	外方 管堵	管 帽
		L	L	L	L	H	a	a	a	a	a	a	L	H
6	$\frac{1}{8}$	22		40	29	6		18		32		16	15	14
8	$\frac{1}{4}$	26		40	36	8		19		38		17	18	15
10	$\frac{3}{8}$	29		44	38	9		23		44		19	20	17
15	$\frac{1}{2}$	34		48	44	9		27		52		21	24	19
20	$\frac{3}{4}$	38		53	58	10		32		65		25	27	22
25	1	44		60	54	11		38		82		29	30	25
32	1 $\frac{1}{4}$	50		65	60	12		46		100		34	34	28
40	1 $\frac{1}{2}$	54		69	62	13		48		115		37	37	31
50	2	60		78	68	15		57		140		42	40	35
65	2 $\frac{1}{2}$	70		86	78	17		69		175		49	46	38
80	3	75		95	84	18		78		205		54	48	40
100	4	85		116	99	22		97		260		65	57	50
125	5	95		132	107	25		113		318		74	62	55
150	6	105		146	119	33		132		375		82	71	62

注：外接头、通丝外接头、活接头、内接头、外方管者：L—全长；锁紧螺母、管帽：H—高度；弯头、月弯、外丝月弯：a—端轴线至另一端端面距离；45°弯头：a—两端轴线交点至任一端端面距离；三通、四通：a—端轴线到成90°夹角的一端端面距离。

螺纹管件的规格 (二)

公称通径 DN (mm)	管螺纹 尺寸代号 d ₁ Xd ₂	主要结构尺寸 (mm)			
		异径处 接头	内 外 螺 丝	异径弯头、中小异径 三通、异径四通	
		L	L	a	b
10X8	$\frac{3}{8}$ X $\frac{1}{4}$	29	23	20	22
15X8	$\frac{1}{2}$ X $\frac{1}{4}$	35	26	24	24
15X10	$\frac{1}{2}$ X $\frac{3}{8}$	35	28	26	25
20X8	$\frac{3}{4}$ X $\frac{1}{4}$	39	28	25	27
20X10	$\frac{3}{4}$ X $\frac{3}{8}$	39	28	28	28
20X15	$\frac{3}{4}$ X $\frac{1}{2}$	39	28	29	30
25X8	1 X $\frac{1}{4}$	43	31	27	31
25X10	1 X $\frac{3}{8}$	43	31	30	32
25X15	1 X $\frac{1}{2}$	43	31	32	33
25X20	1 X $\frac{3}{4}$	43	31	34	35
32X10	1 $\frac{1}{4}$ X $\frac{3}{8}$	49	34	33	38
32X15	1 $\frac{1}{4}$ X $\frac{1}{2}$	49	34	34	38
32X20	1 $\frac{1}{4}$ X $\frac{3}{4}$	49	34	38	40
32X25	1 $\frac{1}{4}$ X 1	49	34	40	42
40X10	1 $\frac{1}{2}$ X $\frac{3}{8}$	53	35	34	39
40X15	1 $\frac{1}{2}$ X $\frac{1}{2}$	53	35	35	42
40X20	1 $\frac{1}{2}$ X $\frac{3}{4}$	53	35	38	43
40X25	1 $\frac{1}{2}$ X 1	53	35	41	45
40X32	1 $\frac{1}{2}$ X 1 $\frac{1}{2}$	53	35	45	18
50X15	2 X $\frac{1}{2}$	59	39	38	48
50X20	2 X $\frac{3}{4}$	59	39	41	49
50X25	2 X 1	59	39	44	51
50X32	2 X 1 $\frac{1}{2}$	59	39	48	54
50X40	2 X 1 $\frac{1}{2}$	59	39	52	55



螺纹管件的规格 (二)(续)

公称通径 DN (mm)	管螺纹 尺寸代号 d ₁ ×d ₂	主要结构尺寸 (mm)			
		异径处 接头	内外 螺丝	异径弯头、中小异径 三通、异径四通	
		L	L	a	b
65X15	2½ × ½	65	44	41	57
65X20	2½ × ¾	65	44	44	58
65X25	2½ × 1	65	44	48	60
65X32	2½ × 1¼	65	44	52	62
65X40	2½ × 1½	65	44	55	62
65X50	2½ × 2	65	44	60	65
80X15	3 × ½	72	48	43	65
80X20	3 × ¾	72	48	46	66
80X25	3 × 1	72	48	50	68
80X32	3 × 1¼	72	48	55	70
80X40	3 × 1½	72	48	58	72
85X50	3 × 2	72	48	62	72
80X65	3 × 2½	72	48	72	75
100X15	4 × ½	85	56	50	79
100X20	4 × ¾	85	56	54	80
100X25	4 × 1	85	56	57	83
100X32	4 × 1¼	85	56	61	86
100X40	4 × 1½	85	56	63	86
100X50	4 × 2	85	56	69	87
100X65	4 × 2½	85	56	78	90
100X80	4 × 3	85	56	83	91
125X80	5 × 3	95	61	87	107
125X100	5 × 4	95	61	100	111
150X80	6 × 3	105	69	92	120
150X100	6 × 4	105	69	102	125
150X125	6 × 5	105	69	116	128

注：1、异径外接、内外螺丝：L — 全长；异径弯头、异径四通、中小异径三通：a — 小端轴线至大端端面距离；b — 大端轴线至小端面距离。
2、表中的中小异径三通的公称通径是习惯的写法。标准规定写法是先写直管两端的公称通径，再写支管端的公称通径。例：DN25X20，应写成DN25X25X20

螺纹管件的规格 (三)

中大异径三通							
公称通径 DN (mm)	管螺纹 尺寸代号 d ₁ ×d ₂	主要结构 尺寸 (mm)		公称通径 DN (mm)	管螺纹 尺寸代号 d ₁ ×d ₂	主要结构 尺寸 (mm)	
		a	b			a	b
15X20	½ × ¾	30	29	25X40	1 × 1½	45	41
15X25	½ × 1	33	32	32X40	1¼ × 1½	48	45
20X25	¾ × 1	35	34	32X50	1¼ × 2	54	46
20X32	¾ × 1¼	40	38	40X50	1½ × 2	55	52
25X32	1 × 1¼	42	40	50X65	2 × 2½	65	60



弯头180° 度
180 degree bend



弯头45° 度
45 degree bend



偏心/同心大小头
Eccentric/concentric Reducer



翻边管
Flange pipe



三通
Three-way



四通
Four-way

常用金属材料

钢 类	钢 号	钢 类	钢 号
合金结构钢	15Cr~50Cr	普通炭素钢	Q195~Q235
	15CrMo~42CrMo	优质炭素钢	20#~65#
	18CrMnTi~40CrMnTi		15Mn~50Mn
	12CrMoV~25CrMoV	工具钢	38CrMnMo
	40Mn2~45Mn2		38SiMnMo
	38CrMoAl		9Cr2
不锈钢	0Cr18Ni9		9Cr2Mo
	00Cr19Ni10		3Cr2W8V
	1Cr18Ni9Ti		Cr12
	0Cr17Ni12Mo2		5CrMnMo
	00Cr17Ni14Mo2		T7~T10
	1Cr18Ni12Mo2Ti	轴承钢	GCr9~GCr15
	1Cr13~2Cr13		



超越自我 不断创新
www.chinavalve.com



浙江超达阀门股份有限公司
ZHEJIANG CHAODA VALVE CO., LTD.

地址：浙江省永嘉县瓯北镇江北大街 国内贸易部：0577-67311670 / 8969 传真：0577-67311220
国际贸易部：0577-67318955 / 8970 传真：0577-67311151 电子邮件：chaoda@chinavalve.com